



**NEU im Programm (Auszug)**



Seite 7/4



Seite 7/6



Seite 7/11



Seite 7/14



Seite 7/15



Seite 7/22



Seite 7/34



Seite 7/35



Seite 7/41



Seite 7/48





Schweißgeräte  
Seite 7/4 – 7/14



Schweißbrenner  
Seite 7/15 – 7/21



Schweißzubehör  
Seite 7/22 – 7/27



Zusatzwerkstoffe  
Seite 7/28 – 7/37



Plasmaschneidverter  
Seite 7/38



Autogentechnik  
Seite 7/39 – 7/51



Propantechnik  
Seite 7/52 – 7/58



Lötlampen  
Seite 7/58 – 7/62



Lötgeräte  
Seite 7/63 – 7/67



Lötzusatzwerkstoff  
und Zubehör  
Seite 7/68 – 7/72





**Elektrodenschweißgerät WT-MMA 140**

Inverter-Technologie · tragbares Elektrodenschweißgerät für den Einsatz in Betriebswerkstätten, Landwirtschaft, Baustellen, etc. · robustes Gehäuse · für Elektrodendurchmesser 1,6 - 3,2 mm · stufenlose Einstellung der Schweißparameter über digitales Display · **Hot Start** · **Anti-Stick** · **Arc-Force**

**Lieferumfang:**

Elektrodenschweißgerät, Massekabel 4 m konfektioniert, Elektrodenhalter 4 m konfektioniert, Netzkabel 2 m, Verlängerungskabel 3 m, Schweißerschutzschild, Schlackehammer mit Bürste

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50</b>
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	70
Schweißstrombereich [A]	20-140
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	140
Norm	EN 60974-10:2014
Schutzart	IP21 S
Gewicht [kg]	3,1
L x B x H [mm]	260 x 125 x 210
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 170</b>
<b>EUR</b>	<b>269,00</b>
KS	SH11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm</b>	5	<b>1000 115 203</b>	<b>37,95</b> <sup>1)</sup>	SA01
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 129</b>	<b>31,95</b>	SU02

<sup>1)</sup> Preis per kg



**Elektrodenschweißgerät WT-MMA 160**

Inverter-Technologie · geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Metallbau, Baustellen, etc. · PFC (Leistungsfaktor Korrektur) · WIG DC Funktion möglich · Einstellung der Schweißparameter über digitales Display · Schutz vor Feuchtigkeit, Salzsprühnebel, Korrosion, etc. durch versiegelte Platine · **Hot Start** · **Anti-Stick** · **Arc-Force**

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Massekabel 4 m konfektioniert, Elektrodenhalter 4 m konfektioniert, Netzkabel 4 m

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50</b>
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	70,6
Schweißstrombereich [A]	10-160
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	90
Norm	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart	IP21 S
Gewicht [kg]	6,7
L x B x H [mm]	365 x 150 x 280
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 150</b>
<b>EUR</b>	<b>439,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm</b>	5	<b>1000 115 203</b>	<b>37,95</b> <sup>1)</sup>	SA01
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 129</b>	<b>31,95</b>	SU02
<b>Transportkoffer</b>	1	<b>1000 152 230</b>	<b>52,95</b>	SX11
<b>Schlackehammer 390 g</b>	1	<b>1000 152 500</b>	<b>7,75</b>	SU02
<b>Handschutzschild</b>	1	<b>4000 370 205</b>	<b>26,95</b>	YU02
<b>Drahtbürste 3reihig</b>	1	<b>4000 841 053</b>	<b>3,20</b>	PK18

<sup>1)</sup> Preis per kg

**Elektrodenschweißgerät WT-MMA 200**

Inverter-Technologie · für Montagearbeiten, Schulen, Metallbau, Baustellen oder Landwirte · geeignet für den Einsatz am Generator · durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion · PFC (Leistungsfaktorkorrektur) · WIG DC Funktion · digitales Display · durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht · Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel, Korrosion durch versiegelte Platine · Hot Start · Anti-Stick · Arc-Force

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Massekabel 4 m konfektioniert, Elektrodenhalter 4 m konfektioniert, Netzkabel 4 m



<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50</b>
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	68,7
Schweißstrombereich [A]	10-200
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	130
Norm	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart	IP21 S
Gewicht [kg]	6,7
L x B x H [mm]	365 x 150 x 280
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 151</b>
<b>EUR</b>	<b>489,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm</b>	5	<b>1000 115 203</b>	<b>37,95</b> <sup>1)</sup>	SA01
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 129</b>	<b>31,95</b>	SU02
<b>Transportkoffer</b>	1	<b>1000 152 230</b>	<b>52,95</b>	SX11
<b>Schlackehammer 390 g</b>	1	<b>1000 152 500</b>	<b>7,75</b>	SU02
<b>Handschuttschild</b>	1	<b>4000 370 205</b>	<b>26,95</b>	YU02
<b>Drahtbürste 3reihig</b>	1	<b>4000 841 053</b>	<b>3,20</b>	PK18

<sup>1)</sup> Preis per kg



7



**NEU**



**NEU**



## TIG-Schweißanlage WT-TIG 200 DC

Inverter-Technologie · bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien · Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel · TIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung · HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim TIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren · Multivoltage von 110 bis 230 Volt · 9 Programme speicherbar · zeitgeregelter Lüfter mit Stand-by-Modus · genaue Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display · einstellbare Schweißkurve · MMA-Modus

**Lieferumfang:** TIG-Schweißanlage, Massekabel 4 m konfektioniert, Gasschlauch 4 m, Druckminderer 200 bar Argon / CO<sub>2</sub>, Netzkabel 4 m

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50</b>
Leistungsaufnahme [kVA]	4,5
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	66,5
Schweißstrombereich [A]	5-200
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	145
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Punkten / Pulsen
Pulsen [Hz]	0,5-200
Schweißverfahren	TIG (DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgeköhlt
Norm	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart	IP21 S
Gewicht [kg]	9,7
L x B x H [mm]	500 x 150 x 280
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 160</b>
<b>EUR</b>	<b>839,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 131	30,95	SU02
TIG-Schweißbrenner ABITIG® Grip 26 (ED, UP/DOWN) 4 m	1	1000 152 300	225,00	SC10
TIG-Schweißbrenner ABITIG® Grip 26 (ED, UP/DOWN) 8 m	1	1000 152 301	289,00	SC10
Wolframelektrode grau 1,6x175 mm	10	1000 152 630	2,85 <sup>1)</sup>	SH05
Wolframelektrode grau 2,4x175 mm	10	1000 152 631	5,95 <sup>1)</sup>	SH05
Wolframelektrode grau 3,2x175 mm	10	1000 152 632	10,25 <sup>1)</sup>	SH05
TIG-Zubehörkit, 4-teilig, D,2,4mm	1	1204 740 745	19,95	SU06
TIG-Schweißstab SG 2 1,6x1000mm	5	1205 750 103	a. Anfr.	KV00
TIG-Schweißstab SG 2 2,0x1000mm	5	1205 750 104	a. Anfr.	KV00
TIG-Schweißstab SG 2 2,4x1000mm	5	1205 750 108	a. Anfr.	KV00
TIG-Schweißstab SG 2 3,0x1000mm	5	1205 750 109	a. Anfr.	KV00
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07

<sup>1)</sup> Preis per St.

## TIG-Schweißanlage WT-TIG 200 AC/DC

Inverter-Technologie · bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien · TIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung · HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim TIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren · zeitgeregelter Lüfter mit Stand-by-Modus · Balance einstellbar · genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display · Gerät mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommel · optional mit Wasserkühlung · Multivoltage von 110 bis 230 Volt · 9 Programme speicherbar · Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche Stromeinbringung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall · Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang · Wechselstrom-Quadratwelle · MMA-Modus · einstellbare Schweißkurve

**Lieferumfang:** TIG-Schweißanlage, Massekabel 4 m konfektioniert, Gasschlauch 4 m, Druckminderer 200 bar Argon / CO<sub>2</sub>, Netzkabel 4 m

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50</b>
Leistungsaufnahme [kVA]	5
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	75,6
Schweißstrombereich [A]	5-200
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	155
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Punkten / Pulsen
Pulsen [Hz]	0,5-999
Schweißverfahren	TIG (AC/DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgeköhlt
Norm	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Schutzart	IP21 S
Gewicht [kg]	15,5
L x B x H [mm]	580 x 190 x 350
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 161</b>
<b>EUR</b>	<b>1279,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
TIG-Schweißstab AIMg 5 2,0x1000mm	10	1000 115 259	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
TIG-Schweißstab AIMg 5 2,4x1000mm	10	1000 115 260	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
TIG-Schweißstab AIMg 5 3,2x1000mm	10	1000 115 261	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 131	30,95	SU02
Wasserkühlgerät 230V / 4 Liter	1	1000 152 162	789,00	SX11
Fahrragen	1	1000 152 163	329,00	SX11
TIG-Schweißbrenner ABITIG® Grip 26 (ED, UP/DOWN) 4 m	1	1000 152 300	225,00	SC10
TIG-Schweißbrenner ABITIG® Grip 26 (ED, UP/DOWN) 8 m	1	1000 152 301	289,00	SC10
Wolframelektrode grün 1,6x175mm	10	1000 152 624	2,85 <sup>2)</sup>	SH05
Wolframelektrode grün 2,4x175mm	10	1000 152 625	5,95 <sup>2)</sup>	SH05
Wolframelektrode grün 3,2x175mm	10	1000 152 626	10,25 <sup>2)</sup>	SH05
TIG-Zubehörkit, 4-teilig, D,2,4mm	1	1204 740 745	19,95	SU06
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag, <sup>2)</sup> Preis per St.



7



**MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 170i**

tragbare und flexible Inverteranlage für das MIG/MAG- und MMA-Verfahren · für Stahl, Edelstahl, Aluminium, MIG-Löten, etc. · die WT-Inverter-Technologie arbeitet auf Basis des passiven PFCs, dadurch weniger Netzstrombedarf bei gleicher Schweißleistung · stufenlose Einknopfbedienung · 4-Rollenantrieb

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, 5 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [kVA]	6,2
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	90
Schweißstrombereich [A]	25-170
Höchststrom [A]	170
Schweißstrom bei 35% ED/40° C [A]	150
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	110
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	90
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG + E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4-Rollen
Norm	EN 60974
Schutzart	IP23
Gewicht [kg]	21
L x B x H [mm]	565 x 295 x 455

<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 180</b>
<b>EUR</b>	<b>1545,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Massekabel, 5 m	1	1000 152 661	62,95	SX03
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer	1	1201 711 715	87,95	SH02
BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>				
MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 15 AK, 3m	1	1204 740 009	105,00	SU08
MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 15 AK, 4 m	1	1204 740 010	115,00	SA07
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07

**MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 250iSyn**

auf Invertertechnologie basierende, stufenlos einstellbare MIG/MAG Anlage für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · vollständige Synergiesteuerung für Bau- und Edelstahl, Aluminium sowie MIG-Löten · hohe Ergonomie: Alle Bedienelemente sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff · volligital geregelter Lichtbogen mit gesteuertem Tropfenübergang, dadurch weniger Spritzer und weniger Nacharbeit · 4-Taktfunktion · 4-Rollenantrieb

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>400 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [kVA]	8,5
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	75
Schweißstrombereich [A]	25-250
Höchststrom [A]	250
Schweißstrom bei 35% ED/40° C [A]	220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	140
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	110
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1,2
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4-Rollen
Norm	EN 60974
Schutzart	IP21
Gewicht [kg]	45
L x B x H [mm]	760 x 470 x 760

<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 181</b>
<b>EUR</b>	<b>2019,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Massekabel, 5 m	1	1000 152 656	85,95	SX03
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer	1	1201 711 715	87,95	SH02
BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>				
MIG/MAG-Schweißbrenner MB 25 AK, 3 m	1	1204 740 012	155,00	SU08
MIG/MAG-Schweißbrenner MB 25 AK, 4 m	1	1204 740 013	169,00	SA07
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07





## MIG/MAG-Schweißanlage WT-MAG 300iSyn

auf modernster Invertertechnologie basierende, stufenlos einstellbare MIG/MAG Anlagen für Fahrzeugreparatur, Werkstatt und Landwirtschaft · vollständige Synergiesteuerung für Bau- und Edelstahl, Aluminium sowie MIG-Löten · hohe Ergonomie: Alle Bedienelemente dieser kompakten MIG/MAG-Anlagen sind durch das abgeschrägte Design stets optimal im Griff · volligital geregelter Lichtbogen mit gesteuertem Tropfenübergang, dadurch weniger Spritzer und weniger Nacharbeit · 4-Taktfunktion mit Endkraterfüllung · 4-Rollenantrieb

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, 5 m Netzkabel mit 16A CEE-Stecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>400 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [kVA]	11
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	75
Schweißstrombereich [A]	25-300
Höchststrom [A]	300
Schweißstrom bei 25% ED/40° C [A]	270
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	150
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	130
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1,2
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4-Rollen
Norm	EN 60974
Schutzart	IP21
Gewicht [kg]	45
L x B x H [mm]	760 x 470 x 760

<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 182</b>
<b>EUR</b>	<b>2125,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Massekabel, 5 m	1	1000 152 656	85,95	SX03
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer	1	1201 711 715	87,95	SH02
BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>				
MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 36 KD, 3 m	1	1204 740 627	215,00	SU08
MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 36 KD, 4 m	1	1204 740 628	235,00	SA07
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07

## MIG/MAG-Schweißanlage WT-PULS 250iSyn

kompakte MIG/MAG-Pulsanlage für nahezu spritzerfreies Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und zum MIG-Löten · auf modernster Invertertechnologie basierend, stufenlos einstellbar · komplette Datenbank aller Schweißparameter und Kennlinien, sowohl für Puls- als auch für das normale MIG/MAG-Schweißen · großes LC-Display · MULTIPULS: mittels einer zweiten, überlagerten Pulsfrequenz können gezielt Schuppungen für Nähte im Sichtbereich aufgebracht werden · einstellbarer Hotarc vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn · 4-Rollenantrieb · 2-Takt, 4-Takt Modus

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, 5 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker, DV-Ausrüstung Stahl 0,8/1 mm

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>400 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [kVA]	8,5
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	75
Schweißstrombereich [A]	25-250
Höchststrom [A]	250
Schweißstrom bei 35% ED/40° C [A]	220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	140
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	110
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG + MIG/MAG Puls
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1,2
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4-Rollen
Norm	EN 60974
Schutzart	IP21
Gewicht [kg]	45
L x B x H [mm]	760 x 470 x 760

<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 183</b>
<b>EUR</b>	<b>2639,00</b>
KS	SX11

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Massekabel, 5 m	1	1000 152 656	85,95	SX03
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer	1	1201 711 715	87,95	SH02
BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>				
MIG/MAG-Schweißbrenner MB 25 AK, 3 m	1	1204 740 012	155,00	SU08
MIG/MAG-Schweißbrenner MB 25 AK, 4 m	1	1204 740 013	169,00	SA07
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07





**Elektroden-schweißgerät GYSMI 160P**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten, zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guss, etc.

praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 4,0 mm  
 PROTEC 400: Schutz gegen Überspannung bis 400 V. Das Schweißgerät ist für den Betrieb mit Stromaggregaten geschützt. Spannungsversorgung 230 V (Netzspannungsschwankung +/- 15 %)  
 HOT START: verbessert die Zündeigenschaften  
 ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen  
 ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode  
**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	72
Schweißspannung [V]	26,4
Schweißstrombereich [A]	10-160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	85
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	4,2
L x B x H [mm]	270 x 110 x 170
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 801</b>
<b>EUR</b>	<b>249,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm</b>	5	<b>1000 115 203</b>	<b>37,95</b> <sup>1)</sup>	SA01
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 129</b>	<b>31,95</b>	SU02
<b>Schlackehammer 390 g</b>	1	<b>1000 152 500</b>	<b>7,75</b>	SU02
<b>Handschuttschild</b>	1	<b>4000 370 205</b>	<b>26,95</b>	YU02
<b>Drahtbürste 3reihig</b>	1	<b>4000 841 053</b>	<b>3,20</b>	PK18

<sup>1)</sup> Preis per kg



**Elektroden-schweißgerät GYSMI E163**

**Eigenschaft und Anwendungsgebiet:**

tragbares Elektrodenschweißgerät zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guss etc. · für Reparatur- und Wartungsarbeiten · **mit digitaler Bedienung** · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 4,0 mm · umschaltbar auf WIG-Schweißbetrieb mit WIG-Lift-Zündung · mit MMA-Pulsfunktion für geringere Energieeinbringung und Hitzeentwicklung des Schweißbades · der gepulste MMA-Schweißmodus eignet sich besonders für vertikale Steignähte (PF)  
 PROTEC 400: Schutz gegen Überspannung bis 400 V. Das Schweißgerät ist für den Betrieb mit Stromaggregaten geschützt. Spannungsversorgung 230 V (Netzspannungsschwankung +/- 15 %)  
 HOT START: verbessert die Zündeigenschaften  
 ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen  
 ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode  
**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	72
Schweißstrombereich [A]	10 - 160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	90
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	3,7
L x B x H [mm]	250 x 134 x 190
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 799</b>
<b>EUR</b>	<b>295,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm</b>	5	<b>1000 115 203</b>	<b>37,95</b> <sup>1)</sup>	SA01
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 129</b>	<b>31,95</b>	SU02
<b>Schlackehammer 390 g</b>	1	<b>1000 152 500</b>	<b>7,75</b>	SU02
<b>Handschuttschild</b>	1	<b>4000 370 205</b>	<b>26,95</b>	YU02
<b>Drahtbürste 3reihig</b>	1	<b>4000 841 053</b>	<b>3,20</b>	PK18

<sup>1)</sup> Preis per kg

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Absicherung [A]	32
Leerlaufspannung [V]	72
Schweißstrombereich [A]	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	120
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	5
L x B x H [mm]	270 x 140 x 180
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 802</b>
<b>EUR</b>	<b>335,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Stabelektrode Phoenix Blau 3,2x350 mm</b>	5	<b>1000 115 203</b>	<b>37,95</b> <sup>1)</sup>	SA01
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 129</b>	<b>31,95</b>	SU02
<b>Schlackehammer 390 g</b>	1	<b>1000 152 500</b>	<b>7,75</b>	SU02
<b>Handschuttschild</b>	1	<b>4000 370 205</b>	<b>26,95</b>	YU02
<b>Drahtbürste 3reihig</b>	1	<b>4000 841 053</b>	<b>3,20</b>	PK18

<sup>1)</sup> Preis per kg



**Elektrodenschweißgerät GYSMI 200P**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet:** tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guss, etc. · praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 5,0 mm  
 PROTEC 400: Schutz gegen Überspannung bis 400 V. Das Schweißgerät ist für den Betrieb mit Stromaggregaten geschützt. Spannungsversorgung 230 V (Netzspannungsschwankung +/- 15 %)  
 HOT START: verbessert die Zündeigenschaften  
 ARC FORCE: Stabilisiert den Lichtbogen  
 ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode  
**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**





## Elektrodenschweißgerät GYSARC 220 FV CEL

**Eigenschaft und Anwendungsgebiet:** einphasige E-Hand (MMA)-Schweißstromquelle mit **Inverter-Technologie** - für rutile, basische und Zellulose-Elektroden bis Ø 5mm · MMA-Puls · optional WIG Puls Lift-Schweißen mit Gleichstrom · HOT START · ARC FORCE · ANTISTICK · VRD, PVC, FV

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Massekabel konfektioniert 3 m, Elektrodenhalter konfektioniert 3 m

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	86
Schweißspannung [V]	28,8
Schweißstrombereich [A]	10-220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	130
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	100
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP23
Gewicht [kg]	10,5
L x B x H [mm]	420 x 210 x 350
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 795</b>
<b>EUR</b>	<b>955,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Stabelektrode Phoenix CEL 70 2,5x300 mm</b>	7,3	<b>1000 115 218</b>	<b>60,95</b> <sup>1)</sup>	SA03
<b>Stabelektrode Phoenix CEL 70 3,2x350 mm</b>	8,8	<b>1000 115 219</b>	<b>45,95</b> <sup>1)</sup>	SA03
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 129</b>	<b>31,95</b>	SU02
<b>Schlackehammer 390 g</b>	1	<b>1000 152 500</b>	<b>7,75</b>	SU02
<b>Handschuttschild</b>	1	<b>4000 370 205</b>	<b>26,95</b>	YU02
<b>Drahtbürste 3reihig</b>	1	<b>4000 841 053</b>	<b>3,20</b>	PK18

<sup>1)</sup> Preis per kg



## TIG-Schweißanlage PROTIG 161 DC

**Eigenschaften und Anwendungsbereich:** gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweißung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl sowie Kupfer und Kupferlegierungen · für basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 4 mm · WIG Pulse kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm · 2 Zündarten: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen · automatische Erkennung des Brenners : kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste · Anzeige von Strom/Spannung bei und nach dem Schweißen · Speicherplätze für 10 Schweißjobs · Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes

**Lieferumfang:** TIG-Schweißanlage, TIG-Schweißbrenner TIG 17 DB 4 m, Massekabel 2 m konfektioniert, Elektrodenhalter 2 m konfektioniert

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [kVA]	7,5
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	92
Schweißstrombereich [A]	10-160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	105
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	95
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / 4-Takt Log / Pulsen
Schweißverfahren	TIG (DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	7,5
L x B x H [mm]	360 x 160 x 280
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 791</b>
<b>EUR</b>	<b>925,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	<b>1000 152 131</b>	<b>30,95</b>	SU02
<b>Wolframelektrode grau 1,6x175 mm</b>	10	<b>1000 152 630</b>	<b>2,85</b> <sup>1)</sup>	SH05
<b>Wolframelektrode grau 2,4x175 mm</b>	10	<b>1000 152 631</b>	<b>5,95</b> <sup>1)</sup>	SH05
<b>Wolframelektrode grau 3,2x175 mm</b>	10	<b>1000 152 632</b>	<b>10,25</b> <sup>1)</sup>	SH05
<b>Gasschlauch, 1,8 m</b>	1	<b>1000 152 673</b>	<b>14,75</b>	SU09
<b>Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO<sub>2</sub></b>	1	<b>1201 711 715</b>	<b>87,95</b>	SH02
<b>TIG-Schweißstab SG 2 1,6x1000mm</b>	5	<b>1205 750 103</b>	<b>a. Anfr.</b>	KV00
<b>TIG-Schweißstab SG 2 2,0x1000mm</b>	5	<b>1205 750 104</b>	<b>a. Anfr.</b>	KV00
<b>TIG-Schweißstab SG 2 2,4x1000mm</b>	5	<b>1205 750 108</b>	<b>a. Anfr.</b>	KV00
<b>TIG-Schweißstab SG 2 3,0x1000mm</b>	5	<b>1205 750 109</b>	<b>a. Anfr.</b>	KV00
<b>Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd</b>	1	<b>4000 370 221</b>	<b>97,95</b>	YC07

<sup>1)</sup> Preis per St.



### TIG-Schweißanlage PROTIG 200 DC HF

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet:** Modell für Rohrstallateure, Kesselschmiedern und Wartungspersonal · intuitives Bedienfeld · 2 verschiedene Zündmöglichkeiten: Kontaktzündung mit WIG-LIFT und kontaktlose HF- Zündung · 3 verschiedene Brennermodi: 2-Takt, 4-Takt und 4-Takt-LOG · 3 verschiedene WIG-Schweißmodi: WIG mit Regelung von Gasvor- und nachströmzeit, Stromanstiegszeit und Stromstärke, WIG-Puls mit einstellbarer Frequenz und Schweißstromstärke und WIG-Spot zum komfortablen Heften mit deaktivierter Stromanstieg- und -absenkungsregelung · AIP-Funktion (adjust ideal position) mit Suchlichtbogen zum Finden der Schweißstartposition · das Gerät verfügt über 10 Speicherplätze im MMA- und WIG-Modus · der MMA-Puls-Modus ist ideal für Steignähte und verfügt ebenfalls über eine einstellbare HOT START Funktion · SPOT-Modus (WIG DC oder AC): schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen · Zündungsarten: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen · automatische Brennererkennung: kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste · generatortauglich: +/- 15 % - max. Leistung 7 kW

**Lieferumfang:** TIG-Schweißanlage, TIG-Schweißbrenner SR 26 DB 4 m, Massekabel 2 m konfektioniert, Elektrodenhalter 2 m konfektioniert

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [W]	6903
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	65
Schweißstrombereich [A]	5-200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	115
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / 4-Takt-LOG
Pulsen [Hz]	0,1 - 900
Schweißverfahren	WIG, E-Hand
Zündungsart	HF-Zündung / WIG LIFT
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	10
L x B x H [mm]	43 x 21 x 33
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 792</b>
<b>EUR</b>	<b>1139,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	1000 152 131	30,95	SU02
<b>Wolframelektrode grau 1,6x175 mm</b>	10	1000 152 630	2,85 <sup>1)</sup>	SH05
<b>Wolframelektrode grau 2,4x175 mm</b>	10	1000 152 631	5,95 <sup>1)</sup>	SH05
<b>Wolframelektrode grau 3,2x175 mm</b>	10	1000 152 632	10,25 <sup>1)</sup>	SH05
<b>Gasschlauch, 1,8 m</b>	1	1000 152 673	14,75	SU09
<b>Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO<sub>2</sub></b>	1	1201 711 715	87,95	SH02
<b>TIG-Schweißstab SG 2 1,6x1000mm</b>	5	1205 750 103	a. Anfr.	KV00
<b>TIG-Schweißstab SG 2 2,0x1000mm</b>	5	1205 750 104	a. Anfr.	KV00
<b>TIG-Schweißstab SG 2 2,4x1000mm</b>	5	1205 750 108	a. Anfr.	KV00
<b>TIG-Schweißstab SG 2 3,0x1000mm</b>	5	1205 750 109	a. Anfr.	KV00
<b>Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd</b>	1	4000 370 221	97,95	YC07

<sup>1)</sup> Preis per St.

### TIG-Schweißanlage PROTIG 200 AC/DC

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet:** kompakt und tragbar · eignet sich für das WIG-Schweißen AC/DC sowie Schweißen mit umhüllter Elektrode (MMA) · Materialien bis zu einer Dicke von 4 mm (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Magnesium oder Titan) schweißbar · Sekundärregelung für optimale Lichtbogenstabilität und konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen · 2 Zündungsarten: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung · 3 Brennermodi: 2T, 4T und 4T LOG · Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste · generatortauglich: +/- 15 % - max. Leistung 7,5 kW · **5 TIG-SCHWEISSMODI:** WIG DC Standard, WIG DC Pulse, AC Standard, AC Pulse, AC Easy, SPOT-Modus

**Lieferumfang:** TIG-Schweißanlage, TIG-Schweißbrenner SR 26 DB 4 m, Massekabel 2 m konfektioniert, Elektrodenhalter 2 m konfektioniert

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [W]	5214
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	64
Schweißstrombereich [A]	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	115
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / 4-Takt LOG
Schweißverfahren	WIG (AC/DC), E-Hand
Zündungsart	HF-Zündung / WIG LIFT
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	12,5
L x B x H [mm]	43 x 24 x 35
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 793</b>
<b>EUR</b>	<b>1465,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>TIG-Schweißstab AlMg 5 2,0x1000mm</b>	10	1000 115 259	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
<b>TIG-Schweißstab AlMg 5 2,4x1000mm</b>	10	1000 115 260	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
<b>TIG-Schweißstab AlMg 5 3,2x1000mm</b>	10	1000 115 261	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
<b>Brennerhalter mit Magnet</b>	1	1000 152 131	30,95	SU02
<b>Wolframelektrode grün 1,6x175mm</b>	10	1000 152 624	2,85 <sup>2)</sup>	SH05
<b>Wolframelektrode grün 2,4x175mm</b>	10	1000 152 625	5,95 <sup>2)</sup>	SH05
<b>Wolframelektrode grün 3,2x175mm</b>	10	1000 152 626	10,25 <sup>2)</sup>	SH05
<b>Gasschlauch, 1,8 m</b>	1	1000 152 673	14,75	SU09
<b>Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO<sub>2</sub></b>	1	1201 711 715	87,95	SH02
<b>Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd</b>	1	4000 370 221	97,95	YC07

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag, <sup>2)</sup> Preis per St.





## TIG-Schweißanlage PROTIG 201 AC/DC HF FV

**Eigenschaften und Anwendungsbereich:** ideal für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten an Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer · für alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Guss- und basischen Stabelektroden ·

**PFC-Technologie** · mit Folientastatur und Digitalanzeige · PROTEC400: Schutz gegen Überspannung bis 400 V. Das Schweißgerät ist für den Betrieb mit Stromaggregaten geschützt. Spannungsversorgung 230 V (Netzspannungsschwankung +/- 15 %) · ausgestattet mit Secondary Regulation zur zusätzlichen Stabilisierung des Lichtbogens · Puls- sowie Easy-Puls-Funktion · 50 Speicherplätze für bevorzugte Einstellungen · Anschlussmöglichkeit von Fuß- und Handfernregler

**Lieferumfang:** TIG-Schweißanlage, TIG-Schweißbrenner SR 26 DB 4 m, TIG-Zubehörkit, Massekabel 2 m konfektioniert, Elektrodenhalter 2 m konfektioniert

Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60
Leistungsaufnahme [kVA]	7,5
Absicherung [A]	13
Leerlaufspannung [V]	70
Schweißstrombereich [A]	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	95
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / 4-Takt Log / Punkten / Pulsen
Schweißverfahren	TIG (AC/DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz / TIG Lift
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht [kg]	18,5
L x B x H [mm]	520 x 320 x 470
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 790</b>
<b>EUR</b>	<b>2189,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
TIG-Schweißstab AIMg 5 2,0x1000mm	10	1000 115 259	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
TIG-Schweißstab AIMg 5 2,4x1000mm	10	1000 115 260	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
TIG-Schweißstab AIMg 5 3,2x1000mm	10	1000 115 261	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 131	30,95	SU02
Wolframelektrode grün 1,6x175mm	10	1000 152 624	2,85 <sup>2)</sup>	SH05
Wolframelektrode grün 2,4x175mm	10	1000 152 625	5,95 <sup>2)</sup>	SH05
Wolframelektrode grün 3,2x175mm	10	1000 152 626	10,25 <sup>2)</sup>	SH05
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>	1	1201 711 715	87,95	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag, <sup>2)</sup> Preis per St.



7



Foto: NORDWEST Handel AG



### MIG/MAG-Schweißanlage MULTIWELD 180M-C

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete** · kompakte, einphasige Stromquelle, die die Schweißverfahren MIG/MAG, Fülldraht und MMA kombiniert · intuitive Bedienschnittstelle umfasst zwei digitale Anzeigen, die einfache und präzise Einstellungen ermöglichen · sie kann leicht zum Einsatzort gebracht werden und ist zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium bis zu einer Stärke von 3 mm (MIG/MAG) geeignet

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, MIG/MAG-Schweißbrenner 3 m, Elektrodenhalter konfektioniert 2 m, Massekabel konfektioniert 2 m

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [W]	max. 4976
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	59
Schweißstrombereich [A]	30-180
Höchststrom [A]	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	110
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	90
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG-MAG/Fülldraht/E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
Drahtvorschub	halbautomatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1,0
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4-Rollenantrieb
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP21
Gewicht [kg]	16,5
L x B x H [mm]	530 x 280 x 450
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 884</b>
<b>EUR</b>	<b>805,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>	1	1201 711 715	87,95	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07

### MIG/MAG-Schweißanlage MULTIWELD FV 220M

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** einphasige Stromquelle, welche die Schweißverfahren MIG/MAG, Fülldraht und E-Hand (MMA) vereint · dank der FV-Funktion (Flexible Voltage) ist der Betrieb an Spannungsquellen zwischen 85 und 265 V möglich · das intuitive Bedienfeld beinhaltet zwei Digitalanzeigen zur schnellen und präzisen Einstellung

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, MIG/MAG Schweißbrenner MIG25 3 m, Elektrodenhalter konfektioniert 2 m, Massekabel konfektioniert 2,5 m, 3 m Netzkabel mit Schutzkontaktstecker, DV-Ausrüstung 0,8/1,0 mm

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>230 / 50/60</b>
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	75
Schweißstrombereich [A]	30-220
Höchststrom [A]	220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	160
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	120
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG-MAG/Fülldraht/E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt
Drahtvorschub	halbautomatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1,0
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP23
Gewicht [kg]	32
L x B x H [mm]	770 x 470 x 790
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 881</b>
<b>EUR</b>	<b>1255,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>	1	1201 711 715	87,95	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07





## MIG/MAG-Schweißanlage MULTIWELD 250T

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** halb-automatisches dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen · intuitives Bedienfeld mit digitaler Anzeige erleichtert das präzise Einstellen · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet · ideal für Schlossereien und Werkstätten

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, MIG/MAG-Schweißbrenner 3 m, Massekabel konfektioniert 4 m

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>400 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [W]	max. 8580
Absicherung [A]	16
Leerlaufspannung [V]	59
Schweißstrombereich [A]	40-250
Höchststrom [A]	250
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	200
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	180
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG-MAG/Fülldraht/E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt
Drahtvorschub	halbautomatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1,2
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4-Rollenantrieb
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP21
Gewicht [kg]	39,86
L x B x H [mm]	770 x 475 x 780
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 885</b>
<b>EUR</b>	<b>1439,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>	1	1201 711 715	87,95	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07

## MIG/MAG-Schweißanlage MULTIWELD 320T

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** ein dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen · intuitives Bedienfeld mit zwei digitaler Anzeige erleichtert ein präzises Einstellen · ausgestattet mit einem präzisen und leistungsstarken 4 Drahtführungsrollen · ermöglicht das einfache Schweißen des Ø 1,2 mm Drahtes · einwandfreie Schweißqualität, auch mit Aluminium

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißanlage, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m, Massekabel konfektioniert 4 m

<b>Netzspannung [V / Hz]</b>	<b>400 / 50/60</b>
Leistungsaufnahme [W]	max.11160
Leerlaufspannung [V]	64
Schweißstrombereich [A]	40-320
Höchststrom [A]	320
Schweißstrom bei 60% ED/40° C [A]	240
Schweißstrom bei 100% ED/40° C [A]	200
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG-MAG/Fülldraht/E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt
Drahtvorschub	halbautomatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Draht-Ø [mm]	0,6-1,2
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP21
Gewicht [kg]	46,5
L x B x H [mm]	770 x 470 x 790
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 886</b>
<b>EUR</b>	<b>1715,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Schweißdraht SG2 0,8 mm	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
Schweißdraht SG2 1,0 mm	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
Adapter für Korbspule	1	1000 115 155	18,25	SU02
Brennerhalter mit Magnet	1	1000 152 130	32,95	SU02
Gasschlauch, 1,8 m	1	1000 152 673	14,75	SU09
Flaschendruckminderer BaseControl Argon / CO <sub>2</sub>	1	1201 711 715	87,95	SH02
Schweißerschutzhelm, selbstverdunkelnd	1	4000 370 221	97,95	YC07



MB GRIP 15 AK

**MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 15 AK**

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten  
BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern · hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig · deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit · Zeitsparender Brennerwechsel durch einen Eurozentralanschluss



Modell	MB GRIP 15 AK
Belastung (Mischgas) [A]	150
Belastung (CO <sub>2</sub> ) [A]	180
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	60
Draht-Ø [mm]	0,6 - 1,0
Kühlart	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
MB GRIP 15 AK	3	1204 740 009	105,00	SU08
MB GRIP 15 AK	4	1204 740 010	115,00	SA07
MB GRIP 15 AK	5	1204 740 011	129,00	SU08



MB GRIP 25 AK

**MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 25 AK**

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten  
BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern · hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig · deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit · Zeitsparender Brennerwechsel durch einen Eurozentralanschluss



Modell	MB GRIP 25 AK
Belastung (Mischgas) [A]	200
Belastung (CO <sub>2</sub> ) [A]	230
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	60
Draht-Ø [mm]	0,8 - 1,2
Kühlart	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
MB GRIP 25 AK	3	1204 740 012	155,00	SU08
MB GRIP 25 AK	4	1204 740 013	169,00	SA07
MB GRIP 25 AK	5	1204 740 014	185,00	SU08



MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15

**Düsenstock**

MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15

Gewinde-Ø	Länge [mm]	passend für	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	25	MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15	10	1204 740 801	3,15	SK12



MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25 / xFUME® COMPACT 25

**Düsenstock**

MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25 / xFUME® COMPACT 25

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	35	10	1204 740 036	2,45 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Stromdüse**

M6 x 25 mm · für MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15 / ABIMIG AT 155 LW

Draht-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>E-Cu</b>				
0,6	10	1204 740 704	1,95 <sup>1)</sup>	SU08
0,8	10	1204 740 611	1,95 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 705	1,95 <sup>1)</sup>	SU08
<b>CuCrZr</b>				
0,6	10	1204 740 706	2,70 <sup>1)</sup>	SU08
0,8	10	1204 740 707	2,70 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 708	2,70 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Stromdüse**

M6 x 28 mm · für MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25 / MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D / ABIMIG AT 255 LW / xFUME® PRO 24

Draht-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>E-Cu</b>				
0,8	10	1204 740 700	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 900	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 901	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
<b>E-Cu für Alu</b>				
0,8	10	1204 740 427	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 428	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 429	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
<b>CuCrZr</b>				
0,8	10	1204 740 701	3,20 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 702	3,20 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 703	3,20 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



für MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15

**Gasdüse**

für MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15

Ausführung	Nennweite [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15</b>						
zylindrisch	16	53	10	1204 740 006	4,35 <sup>1)</sup>	SU08
konisch	12	53	10	1204 740 007	3,90 <sup>1)</sup>	SU08
stark konisch	9,5	53	10	1204 740 015	4,50 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.

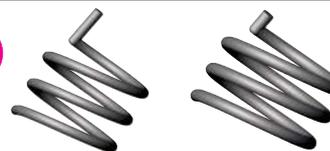


**Gasdüse**

Einzelteil für MB 25 AK für MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25

Ausführung	Nennweite [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25</b>						
zylindrisch	18	57	10	1204 740 037	4,90 <sup>1)</sup>	SU08
konisch	15	57	10	1204 740 038	4,40 <sup>1)</sup>	SU08
stark konisch	11,5	57	10	1204 740 016	6,50 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



für MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25 für MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15

passend für	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
MB GRIP 15 AK / MB EVO PRO 15	100	1204 740 008	0,95 <sup>1)</sup>	SK12
MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25	100	1204 740 039	0,95 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Brennerhals

Typ	passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
50°	MB GRIP 15 AK	1204 740 005	17,25	SU08
50°	MB GRIP 25 AK	1204 740 035	24,95	SU08



Seele isoliert

**NEU**

## Drahtführungen

isoliert

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Seele isoliert</b>							
0,6-0,8	4,5	1,5	3	blau	1204 740 902	6,25	SU08
0,6-0,8	4,5	1,5	4	blau	1204 740 614	6,95	SU08
0,6-0,8	4,5	1,5	5	blau	1204 740 711	8,75	SU08
1 -1,2	4,5	2	3	rot	1204 740 767	6,25	SU08
1 -1,2	4,5	2	4	rot	1204 740 768	6,95	SU08
1 -1,2	4,5	2	5	rot	1204 740 712	8,75	SU08

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Haltenippel	20	1204 740 719	1,10 <sup>1)</sup>	SK12
O-Ring-Dichtung	20	1204 740 720	0,55 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Drahtführungen

PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)

PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)  
Abb. ähnlich

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)</b>							
0,8-1	4	1,5	3	blau	1204 740 713	17,25	SU08
0,8-1	4	1,5	4	blau	1204 740 714	21,95	SU08
0,8-1	4	1,5	5	blau	1204 740 715	26,95	SU08
1 -1,2	4	2	3	rot	1204 740 716	17,25	SU08
1 -1,2	4	2	4	rot	1204 740 717	21,95	SU08
1 -1,2	4	2	5	rot	1204 740 718	26,95	SU08

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
O-Ring-Dichtung	20	1204 740 720	0,55 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Führungsrohr

für PTFE-Seele

Außen-Ø [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
4	200	10	1204 740 722	2,75 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Brennerhalsspirale

für Alu-ausstattung

Ø [mm]	Ausführung	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1-1,2	Alu-ausstattung	10	1204 740 017	6,25 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Mehrfachschlüssel

	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
	10	1204 740 721	0,65 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**



## MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 24 KD

ergonomischer, kurzer Handgriff mit GRIP für beste Zugänglichkeit · GRIP, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten · M21 nach EN 439

BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern · hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen · extrem UV-beständig · deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit · zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und buchsen-System

Modell	MB GRIP 24 KD
Belastung (Mischgas) [A]	220
Belastung (CO <sub>2</sub> ) [A]	250
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	60
Draht-Ø [mm]	0,8 - 1,2
Kühlart	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
MB GRIP 24 KD	3	1204 740 624	165,00	SU08
MB GRIP 24 KD	4	1204 740 625	179,00	SU08
MB GRIP 24 KD	5	1204 740 626	199,00	SU08



**NEU**

## Düsenstock

M6 x 26 mm · für MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	26	10	1204 740 021	2,45 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Stromdüse

M6 x 28 mm · für MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25 / MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D / ABIMIG AT 255 LW / xFUME® PRO 24

Draht-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>E-Cu</b>				
0,8	10	1204 740 700	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 900	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 901	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
<b>E-Cu für Alu</b>				
0,8	10	1204 740 427	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 428	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 429	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
<b>CuCrZr</b>				
0,8	10	1204 740 701	3,20 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 702	3,20 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 703	3,20 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Gasdüse**

für MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D

Ausführung	Nennweite [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
zylindrisch	17	63,5	10	1204 740 023	6,25 <sup>1)</sup>	SU08
konisch	12,5	63,5	10	1204 740 024	5,75 <sup>1)</sup>	SU08
stark konisch	10	63,5	10	1204 740 025	8,25 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Gasverteiler**

für MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D

Ausführung	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
weiß	20	10	1204 740 067	1,90 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Brennerhals**

für MB GRIP 24 KD

Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
50°	1204 740 020	48,95	SU08



**Drahtführungen**

isoliert

Seele isoliert

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Seele isoliert</b>							
0,6-0,8	4,5	1,5	3	blau	1204 740 902	6,25	SU08
0,6-0,8	4,5	1,5	4	blau	1204 740 614	6,95	SU08
0,6-0,8	4,5	1,5	5	blau	1204 740 711	8,75	SU08
1 -1,2	4,5	2	3	rot	1204 740 767	6,25	SU08
1 -1,2	4,5	2	4	rot	1204 740 768	6,95	SU08
1 -1,2	4,5	2	5	rot	1204 740 712	8,75	SU08

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Haltenippel	20	1204 740 719	1,10 <sup>1)</sup>	SK12
O-Ring-Dichtung	20	1204 740 720	0,55 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Führungsrohr**

für PTFE-Seele

Außen-Ø [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
4	200	10	1204 740 722	2,75 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Mehrfachschlüssel**

VE	Art.-Nr.	EUR	KS
10	1204 740 721	0,65 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 240 D**

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten · M21 nach EN 439  
zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und buchsen-System · ergonomisch und technisch ausgereift · 100 % zuverlässig

Modell	MB GRIP 240 D
Belastung (Mischgas) [A]	270
Belastung (CO <sub>2</sub> ) [A]	300
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	100
Draht-Ø [mm]	0,8 - 1,2
Kühlart	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
MB GRIP 240 D	3	1204 740 630	365,00	SU08
MB GRIP 240 D	4	1204 740 631	385,00	SU08
MB GRIP 240 D	5	1204 740 632	415,00	SU08



**Düsenstock**

M6 x 26 mm · für MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	26	10	1204 740 021	2,45 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Stromdüse**

M6 x 28 mm · für MB GRIP 25 AK / MB EVO PRO 25 / MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D / ABIMIG AT 255 LW / xFUME<sup>®</sup> PRO 24

Draht-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>E-Cu</b>				
0,8	10	1204 740 700	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 900	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 901	2,55 <sup>1)</sup>	SU08
<b>E-Cu für Alu</b>				
0,8	10	1204 740 427	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 428	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 429	3,45 <sup>1)</sup>	SU08
<b>CuCrZr</b>				
0,8	10	1204 740 701	3,20 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 702	3,20 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 703	3,20 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Gasdüse**

für MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D

Ausführung	Nennweite [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
zylindrisch	17	63,5	10	1204 740 023	6,25 <sup>1)</sup>	SU08
konisch	12,5	63,5	10	1204 740 024	5,75 <sup>1)</sup>	SU08
stark konisch	10	63,5	10	1204 740 025	8,25 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Gasverteiler

für MB GRIP 24 KD / MB EVO PRO 24 / MB GRIP 240 D / MB EVO PRO 240 D

Ausführung	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
weiß	20	10	1204 740 067	1,90 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Wasseranschlussverschlusskappe

Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	20	1204 740 998	1,15 <sup>1)</sup>	SK13
rot	20	1204 740 999	1,15 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Brennerhals

für MB GRIP 240 D

Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
50°	1204 740 065	105,00	SU08



**NEU**

## Drahtführungen

Seele blank

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Seele blank</b>							
0,8	4	1,5	3	blank	1204 740 729	5,25	SU08
0,8	4	1,5	4	blank	1204 740 730	5,95	SU08
0,8	4	1,5	5	blank	1204 740 731	6,95	SU08
1-1,2	4,5	2	3	blank	1204 740 732	5,25	SU08
1-1,2	4,5	2	4	blank	1204 740 733	5,95	SU08
1-1,2	4,5	2	5	blank	1204 740 734	6,95	SU08

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Haltenippel	20	1204 740 719	1,10 <sup>1)</sup>	SK12
O-Ring-Dichtung	20	1204 740 720	0,55 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Drahtführungen

PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	4,5	2,5	3	gelb	1204 740 838	17,25	SU08
1,6	4,5	2,5	4	gelb	1204 740 839	21,95	SU08
1,6	4,5	2,5	5	gelb	1204 740 840	26,95	SU08



**NEU**

## Drahtführungen

PA-Seele (Edelstahl-CuSi-Ausführung)

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>PA-Seele (Edelstahl-CuSi-Ausführung)</b>							
1-1,2	4	2	3	grau	1204 740 735	16,25	SU08
1-1,2	4	2	4	grau	1204 740 736	18,50	SU08
1-1,2	4	2	5	grau	1204 740 737	21,95	SU08



**NEU**

MB GRIP 401 D

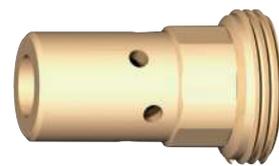


## MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 401 D

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten · M21 nach EN 439  
zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und buchsen-System · ergonomisch und technisch ausgereift · 100 % zuverlässig

Modell	MB GRIP 401 D
Belastung (Mischgas) [A]	350
Belastung (CO <sub>2</sub> ) [A]	400
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	100
Draht-Ø [mm]	0,8 - 1,2
Kühlart	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
MB GRIP 401 D	3	1204 740 633	345,00	SU08
MB GRIP 401 D	4	1204 740 634	365,00	SA07
MB GRIP 401 D	5	1204 740 635	399,00	SU08



**NEU**

## Düsenstock

M8 x 25 mm · für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
M 8	25	10	1204 740 613	2,45 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Stromdüse

M8 x 30 mm · für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D / ABIMIG GRIP W555 D / xFUME<sup>®</sup> PRO 36 / xFUME<sup>®</sup> PRO 501

Draht-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>E-Cu</b>				
0,8	10	1204 740 723	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 724	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 725	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
1,6	10	1204 740 841	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
<b>CuCrZr</b>				
0,8	10	1204 740 726	3,70 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 727	3,70 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 728	3,70 <sup>1)</sup>	SU08
1,6	10	1204 740 744	3,70 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Gasdüse

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D / ABIMIG GRIP W555 D

Ausführung	Nennweite [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
zylindrisch	20	76	10	1204 740 097	6,25 <sup>1)</sup>	SU08
konisch (Standard)	16	76	10	1204 740 903	5,75 <sup>1)</sup>	SU08
stark konisch	14	76	10	1204 740 904	7,25 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Gasverteiler**

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D / ABIMIG GRIP W555 D

Ausführung	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
weiß	28	10	1204 740 612	1,90 <sup>1)</sup>	SU08
Long life	28	10	1204 740 804	10,95 <sup>1)</sup>	SU08
Keramik	28	10	1204 740 805	2,80 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Wasseranschlussverschlusskappe**

Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	20	1204 740 998	1,15 <sup>1)</sup>	SK13
rot	20	1204 740 999	1,15 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



1204 740 070

1204 740 095



**Brennerhals**

Typ	passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
50°	MB GRIP 401 D	1204 740 070	89,95	SU08
50°	MB GRIP 501 D	1204 740 095	98,95	SU08



**Drahtführungen**

Seele blank

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Seele blank</b>							
0,8	4	1,5	3	blank	1204 740 729	5,25	SU08
0,8	4	1,5	4	blank	1204 740 730	5,95	SU08
0,8	4	1,5	5	blank	1204 740 731	6,95	SU08
1-1,2	4,5	2	3	blank	1204 740 732	5,25	SU08
1-1,2	4,5	2	4	blank	1204 740 733	5,95	SU08
1-1,2	4,5	2	5	blank	1204 740 734	6,95	SU08

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Haltenippel	20	1204 740 719	1,10 <sup>1)</sup>	SK12
O-Ring-Dichtung	20	1204 740 720	0,55 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Drahtführungen**

PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	4,5	2,5	3	gelb	1204 740 838	17,25	SU08
1,6	4,5	2,5	4	gelb	1204 740 839	21,95	SU08
1,6	4,5	2,5	5	gelb	1204 740 840	26,95	SU08



**Drahtführungen**

PA-Seele (Edelstahl-CuSi-Ausführung)

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpaketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>PA-Seele (Edelstahl-CuSi-Ausführung)</b>							
1-1,2	4	2	3	grau	1204 740 735	16,25	SU08
1-1,2	4	2	4	grau	1204 740 736	18,50	SU08
1-1,2	4	2	5	grau	1204 740 737	21,95	SU08



**Führungsrohr**

für PTFE-Seele



Außen-Ø [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
4	200	10	1204 740 722	2,75 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Mehrfachschlüssel**



VE	Art.-Nr.	EUR	KS
10	1204 740 721	0,65 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.

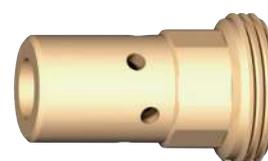


**MIG/MAG Schweißbrenner MB GRIP 501 D**

ergonomischer, kurzer Handgriff mit **GRIP** für beste Zugänglichkeit · **GRIP**, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze · hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen · Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius · ideales Handling · optimale Brennerkühlung · hohe Standzeiten · M21 nach EN 439  
zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und buchsen-System · ergonomisch und technisch ausgereift · 100 % zuverlässig

Modell	MB GRIP 501 D
Belastung (Mischgas) [A]	450
Belastung (CO <sub>2</sub> ) [A]	500
Einschaltdauer ED bei max. Belastung [%]	100
Draht-Ø [mm]	1,0 - 1,6
Kühlart	flüssiggekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
MB GRIP 501 D	3	1204 740 636	355,00	SU08
MB GRIP 501 D	4	1204 740 637	375,00	SU08
MB GRIP 501 D	5	1204 740 638	405,00	SU08



**Düsenstock**

M8 x 25 mm · für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D

Gewinde-Ø	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
M 8	25	10	1204 740 613	2,45 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



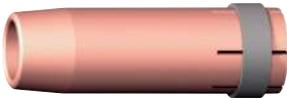
**NEU**

## Stromdüse

M8 x 30 mm · für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D / ABIMIG GRIP W555 D / xFUME<sup>®</sup> PRO 36 / xFUME<sup>®</sup> PRO 501

Draht-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>E-Cu</b>				
0,8	10	1204 740 723	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 724	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 725	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
1,6	10	1204 740 841	3,10 <sup>1)</sup>	SU08
<b>CuCrZr</b>				
0,8	10	1204 740 726	3,70 <sup>1)</sup>	SU08
1	10	1204 740 727	3,70 <sup>1)</sup>	SU08
1,2	10	1204 740 728	3,70 <sup>1)</sup>	SU08
1,6	10	1204 740 744	3,70 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Gasdüse

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D / ABIMIG GRIP W555 D

Ausführung	Nennweite [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
zylindrisch	20	76	10	1204 740 097	6,25 <sup>1)</sup>	SU08
konisch (Standard)	16	76	10	1204 740 903	5,75 <sup>1)</sup>	SU08
stark konisch	14	76	10	1204 740 904	7,25 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Gasverteiler

für MB GRIP 401 D / MB GRIP 501 D / MB EVO PRO 401 D / MB EVO PRO 501 D / ABIMIG GRIP W555 D

Ausführung	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
weiß	28	10	1204 740 612	1,90 <sup>1)</sup>	SU08
Long life	28	10	1204 740 804	10,95 <sup>1)</sup>	SU08
Keramik	28	10	1204 740 805	2,80 <sup>1)</sup>	SU08

<sup>1)</sup> Preis per St.



**NEU**

## Wasseranschlussverschlusskappe

Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	20	1204 740 998	1,15 <sup>1)</sup>	SK13
rot	20	1204 740 999	1,15 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



1204 740 070

1204 740 095

## Brennerhals

Typ	passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
50°	MB GRIP 401 D	1204 740 070	89,95	SU08
50°	MB GRIP 501 D	1204 740 095	98,95	SU08



Seele blank

**NEU**

## Drahtführungen

Seele blank

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpa-ketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Seele blank</b>							
0,8	4	1,5	3	blank	1204 740 729	5,25	SU08
0,8	4	1,5	4	blank	1204 740 730	5,95	SU08
0,8	4	1,5	5	blank	1204 740 731	6,95	SU08
1-1,2	4,5	2	3	blank	1204 740 732	5,25	SU08
1-1,2	4,5	2	4	blank	1204 740 733	5,95	SU08
1-1,2	4,5	2	5	blank	1204 740 734	6,95	SU08

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Haltenippel	20	1204 740 719	1,10 <sup>1)</sup>	SK12
O-Ring-Dichtung	20	1204 740 720	0,55 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



PTFE-Seele  
(Alu-Edelstahl-Ausführung)

**NEU**

## Drahtführungen

PTFE-Seele (Alu-Edelstahl-Ausführung)

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpa-ketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	4,5	2,5	3	gelb	1204 740 838	17,25	SU08
1,6	4,5	2,5	4	gelb	1204 740 839	21,95	SU08
1,6	4,5	2,5	5	gelb	1204 740 840	26,95	SU08



PA-Seele  
(Edelstahl-CuSi-Ausführung)

**NEU**

## Drahtführungen

PA-Seele (Edelstahl-CuSi-Ausführung)

Draht-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Innen-Ø [mm]	Schlauchpa-ketlänge [m]	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>PA-Seele (Edelstahl-CuSi-Ausführung)</b>							
1-1,2	4	2	3	grau	1204 740 735	16,25	SU08
1-1,2	4	2	4	grau	1204 740 736	18,50	SU08
1-1,2	4	2	5	grau	1204 740 737	21,95	SU08



## Führungsrohr

für PTFE-Seele

Außen-Ø [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
4	200	10	1204 740 722	2,75 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



## Mehrfachschlüssel

VE	Art.-Nr.	EUR	KS
10	1204 740 721	0,65 <sup>1)</sup>	SK12

<sup>1)</sup> Preis per St.



**TIG-Schweißbrenner**

**ABITIG® Grip 26**

ergonomischer Handgriff · modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff · Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

**Schalterfunktion** (Einzeldruck, UP/DOWN-Funktion),

**Steuerleistungsstecker 5-polige Tuchel, Anschluss WT-TIG 200 DC/ WT-TIG 200 AC/DC**

Belastung (AC) [A]	130
Modell	ABITIG® GRIP 26
Belastung (DC) [A]	180
Einschaltdauer ED [%]	35
Wolframelektroden-Ø [mm]	0,5 - 4
Gasverbrauch [l/min]	7 - 18
Kühlart	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
ABITIG® GRIP 26	4	1000 152 300	225,00	SC10
ABITIG® GRIP 26	8	1000 152 301	289,00	SC10

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
TIG-Zubehörkit, 4-teilig, D.2,4mm	1204 740 745	19,95	SU06



**Brennerkappe**

für ABITIG GRIP 26

Ausführung	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
kurz	10	1204 740 525	4,50 <sup>1)</sup>	SK13
lang	10	1204 740 526	5,75 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.

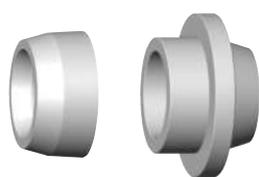


**Spannhülse**

für ABITIG GRIP 26

Ø [mm]	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	50	10	1204 740 500	1,65 <sup>1)</sup>	SK13
1,6	50	10	1204 740 501	1,65 <sup>1)</sup>	SK13
2,4	50	10	1204 740 502	1,65 <sup>1)</sup>	SK13
3,2	50	10	1204 740 503	1,65 <sup>1)</sup>	SK13
4	50	10	1204 740 504	1,65 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



Standard

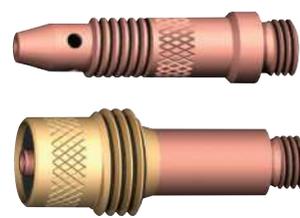
Gaslinse

**Isoliererring**

für ABITIG GRIP 26

Ausführung	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	10	1204 740 845	1,15 <sup>1)</sup>	SK13
Gaslinse	10	1204 740 520	1,65 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.

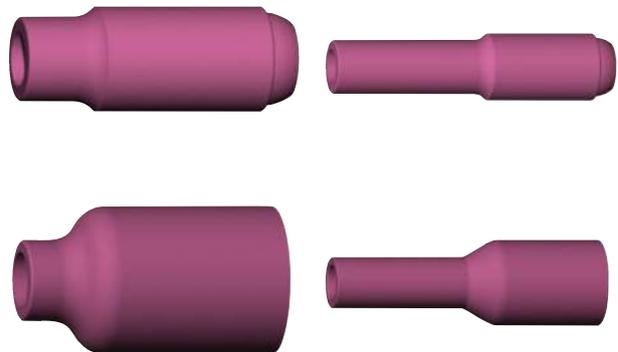


**Spannhülsegehäuse**

für ABITIG GRIP 26

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Standard</b>				
1	10	1204 740 510	3,35 <sup>1)</sup>	SK13
1,6	10	1204 740 511	3,35 <sup>1)</sup>	SK13
2,4	10	1204 740 512	3,35 <sup>1)</sup>	SK13
3,2	10	1204 740 513	3,35 <sup>1)</sup>	SK13
4	10	1204 740 514	3,35 <sup>1)</sup>	SK13
<b>mit Gaslinse</b>				
1	10	1204 740 515	9,50 <sup>1)</sup>	SK13
1,6	10	1204 740 516	9,50 <sup>1)</sup>	SK13
2,4	10	1204 740 517	9,50 <sup>1)</sup>	SK13
3,2	10	1204 740 518	9,50 <sup>1)</sup>	SK13
4	10	1204 740 519	9,50 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Keramische Gasdüse**

für ABITIG GRIP 26

Ø [mm]	Einsatzgröße	Länge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Standard</b>						
6,5	4	47	10	1204 740 530	1,25 <sup>1)</sup>	SK13
8	5	47	10	1204 740 531	1,25 <sup>1)</sup>	SK13
9,5	6	47	10	1204 740 532	1,25 <sup>1)</sup>	SK13
11	7	47	10	1204 740 533	1,25 <sup>1)</sup>	SK13
12,5	8	47	10	1204 740 534	1,25 <sup>1)</sup>	SK13
16	10	47	10	1204 740 535	1,25 <sup>1)</sup>	SK13
19,5	12	47	10	1204 740 536	1,45 <sup>1)</sup>	SK13
8	5	76	10	1204 740 537	2,50 <sup>1)</sup>	SK13
9,5	6	76	10	1204 740 538	2,50 <sup>1)</sup>	SK13
11	7	76	10	1204 740 539	2,50 <sup>1)</sup>	SK13
<b>Gaslinsenausführung</b>						
6,5	4	42	10	1204 740 540	2,05 <sup>1)</sup>	SK13
8	5	42	10	1204 740 541	2,05 <sup>1)</sup>	SK13
9,5	6	42	10	1204 740 542	2,05 <sup>1)</sup>	SK13
11	7	42	10	1204 740 543	2,05 <sup>1)</sup>	SK13
12,5	8	42	10	1204 740 544	2,05 <sup>1)</sup>	SK13
19,5	12	42	10	1204 740 545	2,05 <sup>1)</sup>	SK13
8	5	76	10	1204 740 546	3,35 <sup>1)</sup>	SK13
9,5	6	76	10	1204 740 547	3,35 <sup>1)</sup>	SK13
11	7	76	10	1204 740 548	3,35 <sup>1)</sup>	SK13

<sup>1)</sup> Preis per St.





## Wolframelektrodenanschleifgerät Turbolino

leichte und kompakte Bauweise · komplett gekapseltes Gerät, damit Schleifstäube nicht eingeatmet werden oder in die Umwelt gelangen können · inkl. Absaugstutzen zum Anschluss an Absauganlagen

Modell	Turbolino Type 1624
Nennaufnahmeleistung [W]	130
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60
Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	35000
Diamantscheibe-Ø [mm]	40
Elektroden-Ø [mm]	1,6 + 2,4
Schleifwinkel [°]	30
Art.-Nr.	1206 760 262
EUR	495,00
KS	SX13

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Diamantscheibe 40 mm	1206 760 264	85,95	SX13



ökologische Verpackung

NEU

## Wolframelektrode WC20

1,8 - 2,2% Ceriumoxid · nach EN 6848 · nicht radioaktiv · zur Verwendung bei Anwendungen mit Wechselstrom (AC) oder Gleichstrom (DC) bei Nutzung von Konstant-Stromquellen auf Inverter- oder Transformatorbasis · gut für niedriglegierte Stähle, rostfreie Stähle, Aluminiumlegierungen, Magnesiumlegierungen, Titanlegierungen, Nickellegierungen und Kupferlegierungen · gutes Zünd- und Wiedertzündverhalten · lange Nutzungsdauer · exzellente Lichtbogenstabilität · geringe Erosionsrate bei geringeren Stromstärken · guter DC-Lichtbogenstart und Stabilität



Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	grau	10	1000 153 330	3,00	SH03
2,4	grau	10	1000 153 331	6,50	SH03
3,2	grau	10	1000 153 332	10,95	SH03



ökologische Verpackung

NEU

## Wolframelektrode WL15

1,3 - 1,7% Lanthanoxid · nach EN6848 · nicht radioaktiv · optimal zur Verwendung mit Gleichstrom (DC) als Alternative zu 2% thoriert bei Nutzung von Konstan-Stromquellen auf Inverter- oder Transformatorbasis · für nichtrostende Stähle, Titanlegierungen, Nickellegierungen, Kupferlegierungen · beste DC Lichtbogenstabilität und guter Lichtbogenstart · geringe Erosionsrate · großer Stromstärkenbereich

Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	gold	10	1000 153 333	3,15	SH03
2,4	gold	10	1000 153 334	6,50	SH03
3,2	gold	10	1000 153 335	11,25	SH03



ökologische Verpackung

NEU

## Wolframelektrode WP

reines Wolfram · nach EN6848 · nicht radioaktiv · gut zur Verwendung mit Wechselstrom (AC) für Aluminium und Magnesiumlegierungen in Anwendungen mit geringer bis mittlerer Stromstärke · leichte Kugelbildung bei höheren Stromstärken



Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	grün	10	1000 153 336	3,25	SH03
2,4	grün	10	1000 153 337	6,50	SH03
3,2	grün	10	1000 153 338	10,95	SH03



ökologische Verpackung

NEU

## Wolframelektrode Gen3

in Anlehnung an DIN EN ISO 6848 · nicht radioaktiv · extrem hohe Zündfreundlichkeit und lange Standzeit auch bei anspruchsvollen Anwendungen · optimale Eigenschaften für den Einsatz bei Gleichstrom (DC) sowie Wechselstrom (AC) für die Verarbeitung von un- und hochlegierten Stählen, Leichtmetallen wie Aluminium sowie Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen · ideal auch für automatisierte Verfahren



Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	perkupfer	10	1000 153 339	5,75	SH03
2,4	perkupfer	10	1000 153 340	8,95	SH03
3,2	perkupfer	10	1000 153 341	15,50	SH03



## Wolframelektrode WC 20

2 % Ceroxid · nach EN 6848 · strahlungsfrei · Universalelektrode · nicht radioaktiv · Länge: 175 mm  
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	grau	10	1000 152 630	2,85 <sup>1)</sup>	SH05
2,4	grau	10	1000 152 631	5,95 <sup>1)</sup>	SH05
3,2	grau	10	1000 152 632	10,25 <sup>1)</sup>	SH05

<sup>1)</sup> Preis per St.



## Wolframelektrode WL 15

1,5 % Lanthanoxid · nach EN 6848 · 100 % strahlungsfrei · keine Gefährdung durch radioaktive Strahlung · Einsatz besonders beim automatisierten Schweißen · Länge: 175 mm  
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	gold	10	1000 152 635	3,10 <sup>1)</sup>	SH05
2,4	gold	10	1000 152 636	6,25 <sup>1)</sup>	SH05
3,2	gold	10	1000 152 637	10,75 <sup>1)</sup>	SH05

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Wolframelektrode WP**

rein Wolfram · nach EN 6848 · Haupteinsatz: Wechselstromschweißen von Aluminium · Länge: 175 mm  
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	grün	10	1000 152 624	2,85 <sup>1)</sup>	SH05
2,4	grün	10	1000 152 625	5,95 <sup>1)</sup>	SH05
3,2	grün	10	1000 152 626	10,25 <sup>1)</sup>	SH05

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Wolframelektrode LYMOX**

2 % Seltene Erden · verwendbar für Gleichstrombetrieb (DC), Wechselstrombetrieb (AC), automatisiertes Schweißen und manuelles Schweißen · zentrischer Längsschliff von 28° Made in Germany · kein Gesundheitsrisiko durch Verzicht von radioaktivem Thorium · hohe Standzeit und Zündfähigkeit · Länge: 175 mm  
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	pink	10	1000 152 600	5,50 <sup>1)</sup>	SH05
2,4	pink	10	1000 152 601	8,75 <sup>1)</sup>	SH05
3,2	pink	10	1000 152 602	14,75 <sup>1)</sup>	SH05

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Wolframelektrode LYMOX LUX®**

4% Oxidanteil · verwendbar für Gleichstrombetrieb (DC), Wechselstrombetrieb (AC), automatisiertes Schweißen und manuelles Schweißen · Diamantschliff von 28° Made in Germany · kein Gesundheitsrisiko durch Verzicht von radioaktivem Thorium · hohe Standzeit und Zündfähigkeit · Länge: 175 mm  
in Kunststoffbox

Ø [mm]	Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	pink-grau	10	1000 152 670	6,95 <sup>1)</sup>	SH05
2,4	pink-grau	10	1000 152 671	11,25 <sup>1)</sup>	SH05
3,2	pink-grau	10	1000 152 672	18,75 <sup>1)</sup>	SH05

<sup>1)</sup> Preis per St.



**Flaschendruckminderer BaseControl**

nach DIN EN ISO 2503 · Anschluss nach DIN 477 · 1-stufig · kleine Bauform · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung

Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>
Eingangsdruck [bar]	200
Durchflussleistung max. [l/min]	24
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1201 711 715</b>
<b>EUR</b>	<b>87,95</b>
KS	SH02



**Flaschendruckminderer ProControl**

nach DIN EN ISO 2503 · Anschluss nach DIN 477 · 1-stufig · vollumfaste Manometerschutzkappe · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung · erhöhter Schutz vor Feuchtigkeit · Sicherheitsventil

Bedienungsanleitung über QR-Code scannbar

Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>
Eingangsdruck [bar]	200
Durchflussleistung max. [l/min]	30
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 153 500</b>
<b>EUR</b>	<b>115,00</b>
KS	SH02



**Flaschendruckminderer ProControl® Flowmeter**

nach DIN EN ISO 2503 · Anschluss nach DIN 477 · 1-stufig · vollumfaste Manometerschutzkappe · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung · erhöhter Schutz vor Feuchtigkeit · Sicherheitsventil

Bedienungsanleitung über QR-Code scannbar

Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>	Argon / CO <sub>2</sub>
Eingangsdruck [bar]	200	200
Durchflussleistung max. [l/min]	30	16
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 1/4" RH
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 153 510</b>	<b>1000 153 511</b>
<b>EUR</b>	<b>205,00</b>	<b>175,00</b>
KS	SH02	SK03

**Flaschendruckminderer CONSTANT 2000**

für 200 und 300 bar · sehr stabile Gasdurchflussleistung · hohe Regelgenauigkeit auch bei geringfügigen Arbeitsdrücken und Entnahmemengen · integrierten Zentralfilter · doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung durch Abblaseventil und Verzahnungsarretierung · Verschleißteile austauschbar · wartungsfreundlich · Messing Gehäuse: 7,9g/cm<sup>3</sup> · Temperaturbereich: -20°C bis +60°C

Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>	Argon / CO <sub>2</sub>	Schutzgase	Stickstoff	Brenngase	Druckluft
Eingangsdruck [bar]	200	200	200	200	200	200
Arbeitsdruck max. [bar]	-	-	20	10	10	10
Durchflussleistung max. [l/min]	16	32	-	-	-	-
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH	W 21,8 x 1/14" RH	W 21,8 x 1/14" RH	W 24,32 x 1/14" RH	W 21,8 x 1/14" LH	G 5/8" EXT
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 1/4" RH	G 1/4" RH	G 1/4" RH	G 3/8" LH	G 1/4" RH
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1200 711 250</b>	<b>1200 711 251</b>	<b>1200 711 252</b>	<b>1200 711 256</b>	<b>1200 711 257</b>	<b>1200 711 258</b>
<b>EUR</b>	<b>125,00</b>	<b>125,00</b>	<b>159,00</b>	<b>125,00</b>	<b>125,00</b>	<b>125,00</b>
KS	SA11	SA11	SA11	SA11	SA11	SA11





**NEU**



## Flaschendruckminderer CONSTANT 2000

für 200 und 300 bar · sehr stabile Gasdurchflussleistung · hohe Regelgenauigkeit auch bei geringfügigen Arbeitsdrücken und Entnahmemengen · integrierten Zentralfilter · doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung durch Abblaseventil und Verzahnungsarretierung · Verschleißteile austauschbar · wartungsfreundlich · Messing Gehäuse: 7,9g/cm<sup>3</sup> · Temperaturbereich: -20°C bis +60°C

Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>	Argon / CO <sub>2</sub>	Sauerstoff	Stickstoff	Brenngase
Eingangsdruck [bar]	300	300	300	300	300
Arbeitsdruck max. [bar]	-	-	20	10	10
Durchflussleistung max. [l/min]	16	32	-	-	-
Flaschenanschluss	W 30 x 2" RH	W 30 x 2" RH	W 30 x 2" RH	W 30 x 2" RH	W 30 x 2" LH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 1/4" RH	G 1/4" RH	G 1/4" RH	G 3/8" LH
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1200 711 259</b>	<b>1200 711 260</b>	<b>1200 711 261</b>	<b>1200 711 262</b>	<b>1200 711 263</b>
<b>EUR</b>	<b>199,00</b>	<b>199,00</b>	<b>199,00</b>	<b>199,00</b>	<b>225,00</b>
KS	SA11	SA11	SA11	SA11	SA11



bis zu 50 % Schutzgas sparen!



## Hochleistungsdruckminderer 651-30FLAR

mehrstufiger Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Flowmeter · robustes und kompaktes Gehäuse · präzise Regulierung des Volumenstroms, spart bis zu 50 % Schutzgas · verbessert die Qualität der Schweißnaht

Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>
Eingangsdruck [bar]	200
Flaschenanschluss	W21,8 x 1/14 " RH
Ausgangsanschluss	G 1/4 " RH
Durchflussleistung max. [l/min]	34
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 205</b>
<b>EUR</b>	<b>195,00</b>
KS	SX10



## Flaschendruckminderer 801 mit Flowmeter

Druckminderer für eine Gasversorgungsquelle · verchromtes Gehäuse · Messrohr aus Polycarbonat für hohe Widerstandsfähigkeit und gute 360° Sichtbarkeit · werkseitig voreingestellter Ausgangsdruck von 3,5 bar · Nadelventile mit weichem Ventilsitz für höchste Genauigkeit · hergestellt von Harris in EU nach ISO 2503



Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>
Eingangsdruck [bar]	200
Durchflussleistung max. [l/min]	30
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 207</b>
<b>EUR</b>	<b>235,00</b>
KS	SU04



bis zu 50 % Schutzgas sparen!



## Hochleistungsdruckminderer 651-30FLAR-TWIN

mehrstufiger Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Doppelflowmeter · robustes und kompaktes Gehäuse · präzise Regulierung des Volumenstroms, spart bis zu 50 % Schutzgas · verbessert die Qualität der Schweißnaht

Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>
Eingangsdruck [bar]	200
Flaschenanschluss	W21,8 x 1/14 " RH
Ausgangsanschluss	G 1/4 " RH
Durchflussleistung max. [l/min]	34
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 206</b>
<b>EUR</b>	<b>295,00</b>
KS	SX10



## Flaschendruckminderer 821 mit Doppelflowmeter

Druckminderer für zwei Gasversorgungsquellen mit separater Kontrolle der Gas-Durchflussmengen · verchromtes Gehäuse · Messrohr aus Polycarbonat für hohe Widerstandsfähigkeit und gute 360° Sichtbarkeit · werkseitig voreingestellter Ausgangsdruck von 3,5 bar · Nadelventile mit weichem Ventilsitz für höchste Genauigkeit · Eingang hinten · hergestellt von Harris in EU nach ISO 2503



Gasart	Argon / CO <sub>2</sub>
Eingangsdruck [bar]	200
Durchflussleistung max. [l/min]	30
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14" RH
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 208</b>
<b>EUR</b>	<b>299,00</b>
KS	SU04

## Manometerschutzkappe

Ø 63 mm



Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
grau	10	1000 153 137	2,05	SU02



**Elektrodenhalter konfektioniert Modell KURT HAUFE®**

bestehend aus Elektrodenhalter Modell KURT HAUFE® und gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · Schweißkabelstecker entsprechend Querschnitt · made in Germany  
weitere Kabellängen auf Anfrage lieferbar

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	4	1000 152 640	61,95	SX06
200	16	9	KS 25	5	1000 152 641	66,95	SX06
200	25	9	KS 25	4	1000 152 642	72,95	SX06
200	25	9	KS 25	5	1000 152 643	81,95	SX06
300	35	13	KS 50	4	1000 152 644	109,00	SX06
300	35	13	KS 50	5	1000 152 645	105,00	SX06



**Elektrodenhalter konfektioniert**

aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Kabelstecker · Elektrodenhalter

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	5	1000 152 540	40,95	SX03
300	25	9	KS 25	5	1000 152 541	61,95	SX03
300	25	13	KS 50	5	1000 152 542	64,95	SX03
300	35	13	KS 50	5	1000 152 543	82,95	SX03
400	50	13	KS 50	5	1000 152 544	109,00	SX03



**Elektrodenhalter Modell KURT HAUFE®**

entsprechend DIN EN 60974-11 · Typ B · made in Germany

Modell	Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
DE 2200	200	1000 152 590	15,50	SX06
DE 2300	300	1000 152 591	21,95	SX06
DE 2400	400	1000 152 592	22,95	SX06
DE 2500	500	1000 152 593	24,95	SX06



**Elektrodenhalter Standard**

entspricht den Unfallverhütungsvorschriften · vollisoliert · schlag- und stoßfest · hochhitzebeständige Isolierschalen · NE-Metall-Unterteil · Tempergusshebel · Kabelschuhanschluss

Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	1000 152 505	12,95	SU02
300	1000 152 506	14,95	SU02
400	1000 152 507	17,95	SU02



**Massekabel konfektioniert**

bestehend aus gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · mit Schweißkabelstecker Original GIFAS · Erdklemme

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
150	16	9	KS 25	4	1000 152 651	34,95	SX03
150	16	9	KS 25	5	1000 152 654	41,95	SX03
200	25	9	KS 25	4	1000 152 652	47,95	SX03
200	25	9	KS 25	5	1000 152 655	57,95	SX03
200	25	13	KS 50	4	1000 152 660	49,95	SX03
200	25	13	KS 50	5	1000 152 661	62,95	SX03
300	35	13	KS 50	4	1000 152 653	70,95	SX03
300	35	13	KS 50	5	1000 152 656	85,95	SX03
400	50	13	KS 50	4	1000 152 657	96,95	SX03
400	50	13	KS 50	5	1000 152 658	115,00	SX03
500	50	13	KS 70	5	1000 152 659	125,00	SX03



**Massekabel konfektioniert**

bestehend aus gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · mit Schweißkabelstecker Original GIFAS · Polschweißzwinge

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
400	50	13	KS 50	5	1000 152 664	105,00	SX03
500	70	13	KS 70	5	1000 152 665	145,00	SX03



**Massekabel konfektioniert**

bestehend aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Schweißkabelstecker · Erdklemme

Stromstärke [A]	Kabel-Ø [mm²]	Dorn-Ø [mm]	Stecker	Kabellänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
300	16	9	KS 25	5	1000 152 550	38,95	SX03
300	25	9	KS 25	5	1000 152 551	57,95	SX03
300	25	13	KS 50	5	1000 152 552	59,95	SX03
400	35	13	KS 50	5	1000 152 553	85,95	SX03
600	50	13	KS 70	5	1000 152 554	109,00	SX03



**Masseklemme Standard**

verzinkt · mit Polverbindung

Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	1000 152 620	6,50	SU02
300	1000 152 621	9,50	SU02
400	1000 152 515	11,50	SU02
600	1000 152 516	15,50	SU02





## Polyschweißzwinge

aus Temporguss · mit Flügelmutter · mit Kabelentlastung

Stromstärke [A]	Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
400	160	78	1000 152 520	16,50	SU02
600	168	65	1000 152 522	27,95	SU02



## Brennerhalter

mit Magnetfuß

passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
TIG Brenner	1000 152 131	30,95	SU02



## Schweißhaftmagnet

starker Dauermagnet

Ausführung	Stromstärke [A]	Art.-Nr.	EUR	KS
rechteckig/schräg	400	1000 152 510	23,95	SU02



Massestecker



Masseinbaustecker



Massebuchse



Masseinbaubuchse

## Schweißkabelkupplung

Ausführung	Typ	Kabel-Ø [mm²]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Massestecker	KS 25	16 - 25	5	1000 152 580	3,55	SU02
Massestecker	KS 50	35 - 50	5	1000 152 581	10,95	SU02
Massebuchse	KB 25	16 - 25	5	1206 760 079	3,30	SU02
Massebuchse	KB 50	35 - 50	5	1000 152 583	10,25	SU02



## Korbspulenadapter

für Schutzgas-Schweißdraht  
Lieferung ohne Schweißdraht

Drahtaufnahme	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
B-300	Standard	1000 115 155	18,25	SU02



## CO<sub>2</sub>-Spezialzange Fix

schnelles und maßgeschneidertes Beschneiden des Schweißdrahtes ·  
zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse · Abziehen der Schutzgasdüse ·  
Lösen und Festziehen der Stromdüse

Ausführung [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
für Düse 12 - 15	1000 152 584	40,95	SU02
für Düse 15 - 18	1000 152 585	41,95	SU02



7



## Brennerhalter

mit Magnetfuß

passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
Elektrodenhalter	1000 152 129	31,95	SU02



## Gasschlauch

Gummi, nach ISO 3821 · mit beids. Rändelmutter 1/4" RH und Tülle mit O-Ring Dichtung

Länge [m]	Betriebsdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	20	1000 152 673	14,75	SU09



## Brennerhalter

mit Magnetfuß

passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
MIG/MAG Brenner	1000 152 130	32,95	SU02



## Schlackehammer

Ganzstahl aus breitem Ovalrohr · Spitzen geschliffen und gehärtet · grün

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
390	1000 152 500	7,75	SU02



**Schlackehammer**

gerade · schwarz lackiert · Stiel aus Rundstahl · mit Kunststoffgriff

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
335	1000 152 633	8,25	SU02

**Winkelfixiergerät**

mit schaltbarem Magnetismus · präzise Justierung und Ausrichtung der Werkstücke · durch die jederzeit mögliche Abschaltung bleibt der Magnet frei von Spänen · mit Bohrung, um ein leichtes Verbinden (z.B. mittels Gewindestange) zu ermöglichen · Winkel: 45°/90°



Haftkraft [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
31 - 36	1000 152 980	59,95	SU02
54 - 63,5	1000 152 981	89,95	SU02

**Schutzgasmessgerät**

Durchflussleistung max. 25 l/min



Art.-Nr.	EUR	KS
1000 153 141	11,25	SE05

**Handschweißspiegel**

Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535



Ausführung	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Gestänge	5	1000 152 525	6,75	SU02

**Winkelfixiergerät**

für Montage- und Schweißarbeiten · fest vorgegebene Winkel von 30°, 45°, 60°, 75°, 90° und 135°



Haftkraft [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
7	1000 152 982	5,95	SU02
16	1000 152 983	9,75	SU02
28	1000 152 984	15,25	SU02

**Magnetschweißspiegel**

Ersatzspiegel Art.-Nr. 1000 152 535



Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit flexibler Positioniereinrichtung	1000 152 530	18,95	SU02



1000 152 985

1000 152 986, 1000 152 987

**Winkelfixiergerät**

für Montage- und Schweißarbeiten · fest vorgegebene Winkel von 45°, 90° und 135°

Haftkraft [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
7	1000 152 985	5,95	SU02
16	1000 152 986	9,75	SU02
28	1000 152 987	15,25	SU02

**Ersatzspiegel**

L x B x H [mm]	passend für	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
80 x 70 x 1	Handschweißspiegel	10	1000 152 535	2,75 <sup>1)</sup>	SU02

<sup>1)</sup> Preis per St.

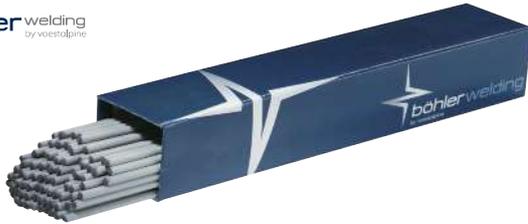


**Keramische Badsicherung**

Flachkeramik mit Halbrundnut, Trapeznut oder in runder Form

Ausführung	B [mm]	T [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
Halbrundnut	6	1,3	1000 152 887	5,25	SU02
Halbrundnut	9	1,3	1000 152 888	5,25	SU02
Halbrundnut	13	1,3	1000 152 889	5,25	SU02
Trapeznut	6	1,3	1000 152 890	5,25	SU02
Trapeznut	9	1,3	1000 152 891	5,25	SU02
Trapeznut	13	1,3	1000 152 892	5,25	SU02
rund	6	-	1000 152 893	5,25	SU02
rund	7	-	1000 152 894	5,25	SU02
rund	8	-	1000 152 895	5,25	SU02
rund	9	-	1000 152 896	5,25	SU02
rund	12	-	1000 152 897	5,25	SU02
rund	15	-	1000 152 898	5,25	SU02





## Stabelektrode Phoenix Blau

**Normbezeichnung:**  
**EN ISO 2560-A:** E 42 0 RC 1 1  
**EN ISO 2560-B:** E 4313 A  
**AWS A5.1 / SFA-5.1:** E6013  
**AWS A5.1M:** E4313

**unlegiert · rutil-celluloseumhüllt**

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

universell in allen Positionen einsetzbar · bei Heftschweißungen und schlechten Passungen ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit · gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten Blechen (ca. 40 µm) · ausgezeichnete Fallnahteigenschaften · einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V)

### Grundwerkstoffe:

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa (60ksi) S235JRG2 - S355J2 · GS-38 · GS-45 · St35 · St45 · St35.8  
 Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH  
 Schiffbaustähle entspr. Zulassungsgrad 2  
 Feinkornbaustähle bis P355N  
 schweißgeeignete Beton-Stähle (Rippen-Torstahl)  
 ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A, B, C · A135 Gr. A, B · A283 Gr. A, B, C, D · A366 · A285 Gr. A, B, C · A500 Gr. A, B, C · A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A, B · A907 Gr. 30, 33, 36, 40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42 · X52

**Zulassungen:** TÜV (00425), DB (10.014.86), DNV, CE

**Stromart = DC - / AC**

### Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	400 Stück	3,4	3,4	1000 115 200	74,95 <sup>1)</sup>	SA01
2,5 x 350	275 Stück	4,9	4,9	1000 115 202	45,95 <sup>1)</sup>	SA01
3,2 x 350	160 Stück	5	5	1000 115 203	37,95 <sup>1)</sup>	SA01
4 x 350	100 Stück	4,7	4,7	1000 115 204	35,95 <sup>1)</sup>	SA01

<sup>1)</sup> Preis per kg



## Stabelektrode FOX green

**Normbezeichnung:**  
**EN ISO 2560-A:** E 42 0 R 1 2  
**EN ISO 2560-B:** E 4312 A  
**AWS A5.1 / SFA-5.1:** E6012  
**AWS A5.1M:** E4312

**unlegiert · rutilumhüllt**

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Stabelektrode für den allgemeinen Behälter- und Konstruktionsbau · besonders geeignet für das Dünnblechschweißen in allen Positionen (Ø 2,0 / 2,5 mm auch in PG Position) · weicher Lichtbogen · geringe Spritzerbildung · ausgezeichnetes Zünden und Wiederspülen · gutes Schlackenlösen

### Grundwerkstoffe:

S235JRG2 - S355J2 · schweißgeeignete Feinbleche

**Zulassungen:** DB (10.014.51), CE

**Stromart = DC (-) / AC**

### Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	250 Stück	4,7	4,7	1000 115 213	42,95 <sup>1)</sup>	SA01
3,2 x 350	160 Stück	5	5	1000 115 214	37,95 <sup>1)</sup>	SA01

<sup>1)</sup> Preis per kg



7



## Stabelektrode FOX ETI

**Normbezeichnung:**  
**EN ISO 2560-A:** E 42 0 RR 1 2  
**EN ISO 2560-B:** E 4313 A  
**AWS A5.1M:** E4313  
**AWS A5.1 / SFA-5.1:** E6013

**unlegiert · rutilumhüllt**

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

beste Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht · besonders glatte Nähte, selbstlösende Schlacke · geringe Spritzerbildung und gute Wechselstromverschweißbarkeit · ausgezeichnete Wiederspüleneigenschaften und einfachste Handhabung · hohe Ausziehlängen erzielbar · vielseitige Einsetzbarkeit in Industrie und Handwerk

### Grundwerkstoffe:

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa (60ksi)  
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB,  
 Schiffbaustähle: A, B, D  
 ASTM A 106, Gr. A, B · A 283 Gr. A, C · A 285 Gr. A, B, C · A 501, Gr. B · A 573, Gr. 58, 65, 70 · A 633, Gr. A, C · A 711 Gr. 1013 · API 5 L Gr. B, X42, X52, X60

**Zulassungen:** TÜV (01097), DB (10.014.102/01), ABS, BV, DNV, LR, CE

**Stromart = DC - / AC**

### Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	220 Stück	4,5	4,5	1000 115 230	45,95 <sup>1)</sup>	SA01
3,2 x 350	140 Stück	4,7	4,7	1000 115 231	39,95 <sup>1)</sup>	SA01

<sup>1)</sup> Preis per kg



**Stabelektrode Phoenix Grün T**

**Normbezeichnung:**  
**EN ISO 2560-A:** E 42 0 RR 1 2  
**EN ISO 2560-B:** E 4313 A  
**AWS A5.1 / SFA-5.1:** E6013  
**AWS A5.1M:** E4313

**unlegiert · rutilumhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

sehr geringe Spritzerbildung · selbstabhebende Schlacke · feinschuppige, glatte Nähte mit kerbfreien Übergängen zum Grundwerkstoff · problemloses Schweißen allgemeiner Baustähle · bis einschließlich 2,0 mm Ø auch zum Fallnahtschweißen geeignet · hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

**Grundwerkstoffe:**

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 MPA (60ksi) S235JRG2 - S355J2 Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH Schiffbaustähle Feinkornbaustähle bis P355N- und M-Qualitäten ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A, B, C · A135 Gr. A, B · A283 Gr. A, B, C, D · A366 · A285 Gr. A, B, C · A500 Gr. A, B, C · A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A, B · A907 Gr. 30, 33, 36, 40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42 - X56

**Zulassungen:** TÜV (00350), DB (10.014.52), ABS, BV, LR, DNV, CE

**Stromart = DC - / AC**

**Preise per Kilogramm**

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	325 Stück	3,1	3,1	1000 115 205	76,95 <sup>1)</sup>	SA01
2,5 x 250	200 Stück	3	3	1000 115 206	50,95 <sup>1)</sup>	SA01
2,5 x 350	200 Stück	4,3	4,3	1000 115 207	43,95 <sup>1)</sup>	SA01
3,2 x 350	125 Stück	4,5	4,5	1000 115 208	36,95 <sup>1)</sup>	SA01
3,2 x 450	125 Stück	5,6	5,6	1000 115 209	38,95 <sup>1)</sup>	SA01
4 x 350	80 Stück	4,4	4,4	1000 115 210	35,95 <sup>1)</sup>	SA01
4 x 450	80 Stück	5,6	5,6	1000 115 211	34,95 <sup>1)</sup>	SA01
5 x 450	50 Stück	5,3	5,3	1000 115 212	35,95 <sup>1)</sup>	SA01

<sup>1)</sup> Preis per kg



**Stabelektrode Phoenix CEL 70**

**Normbezeichnung:**  
**EN ISO 2560-A:** E 42 2 C 25  
**EN ISO 2560-B:** E 4310 A  
**AWS A5.1 / SFA-5.1:** E6010  
**AWS A5.1M:** E4310

**unlegiert · zelluloseumhüllt · Pipelineschweißungen**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Stabelektrode für die Fallnahtschweißung von Rohrrundnähten (Pipelines) · geeignet für Hotpass, Füll- und Decklagen · ebenfalls geeignet für die Schweißung der Wurzellage · hohe Wirtschaftlichkeit gegenüber Steignachtschweißung auch in Kombination mit basischen Fallnahtelektroden · besonders geeignet für das Schweißen der Wurzellage (DC -), auch in steigender Position

**Grundwerkstoffe:**

S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2- P355T2, L210NB - L390NB, L290MB - L390MB, P235G1TH, P255G1TH L210NB-L385NB, L290MB-L385MB, P235G1TH, P255G1TH Wurzel bis L555NB, L555MB API Spec. 5 L: A, B, X 42, X 46, X 52, X 56, Wurzel bis X 80

**Zulassungen:** TÜV (00247), DB (10.014.79), ABS, LR, DNV, CE

**Stromart = DC ( + )** Minuspol für Wurzel

**Preise per Kilogramm**

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 300	530 Stück	7,3	7,3	1000 115 218	60,95 <sup>1)</sup>	SA03
3,2 x 350	330 Stück	8,8	8,8	1000 115 219	45,95 <sup>1)</sup>	SA03
4 x 350	220 Stück	9	9	1000 115 220	42,95 <sup>1)</sup>	SA03

<sup>1)</sup> Preis per kg



**Stabelektrode FOX EAS 2-A**

**Normbezeichnung:**  
**EN ISO 3581-A:** E 19 9 L R 3 2  
**AWS A5.4 / SFA-5.4:** E308L-17

**hochlegiert · nichtrostend · austenitisch**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete**

kerndrahtlegierte, rutilumhüllte, austenitische Stabelektrode vom Typ E 19 9 L R / E308L-17 · Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle, auch höhergekohte, sowie ferritische 13% Chromstähle verschweißt werden · besondere Schönschweißereigenschaften, exzellente Wechselstromverschweißbarkeit und eine hohe Heißrisssicherheit des Schweißgutes zeichnen diese Marke aus · wesentliche wirtschaftliche Bedeutung haben die ausgezeichnete Positionsschweißbarkeit und die selbstabhebende Schlacke ohne Schlackenreste · max. Betriebstemperatur 350 °C.

**Grundwerkstoffe:**

1.4301 X5CrNi18-10, 1.4306 X2CrNi19-11, 1.4307 X2CrNi18-9, 1.4311 X2CrNi18-9, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10 UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700 AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347

**Zulassungen:** TÜV (01095), DB (30.014.15), ABS, DNV, CE, CWB

**Stromart = DC+ / AC**

**Preise per Kilogramm + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages per Kilogramm**

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 300	320 Stück	3,6	3,6	1000 115 224	229,00 <sup>1)</sup>	SA02
2,5 x 350	200 Stück	4,1	4,1	1000 115 225	165,00 <sup>1)</sup>	SA02

<sup>1)</sup> Preis per kg





## Stabelektrode OVERCORD

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11  
AWS A-5.1: E 6013

### niedriglegiert · rutilzellulose-umhüllt Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

für Montage-, Werkstatt- und Reparaturerschweißungen in allen Positionen · ausgezeichnete Fallnahterschweißbarkeit, sicherer Einbrand · Montagearbeiten können mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen ausgeführt werden · fallend verschweißt ergeben sich glatte, leicht konkave Nähte · einfaches Zünden und Wiederzünden · gute Spaltüberbrückbarkeit · geeignet für gepulverte und angerostete Teile, relativ unempfindlich gegen Verschmutzungen im Schweißbereich · durch den kräftigen und stabilen Lichtbogen ist OVERCORD ebenfalls eingeschränkt für verzinkte Stähle geeignet · verwendbar an Lichtnetztrafos · wird ein weicherer Lichtbogen verlangt, sollte OVERCORD Z gewählt werden

**Grundwerkstoffe:**  
S(P)235 · S(P)355 · GP240 · GP280

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

### Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	275 Stück	4,5	4,5	1000 116 501	59,95 <sup>1)</sup>	SA08
3,2 x 350	160 Stück	4,5	4,5	1000 116 502	49,95 <sup>1)</sup>	SA08
4 x 350	105 Stück	4,5	4,5	1000 116 504	47,95 <sup>1)</sup>	SA08

<sup>1)</sup> Preis per kg



## Stabelektrode FINCORD

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
AWS A-5.1: E6013

### niedriglegiert · dick rutil-umhüllt Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

vielseitig einsetzbare, dick rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißereigenschaften · einfachste Handhabung, daher auch von ungeübten Schweißern zu beherrschen · leichtes Zünden und Wiederzünden, aufgesetzt verschweißbar · spritzerarm, vorwiegend selbstabhebende Schlacke · feinschuppige und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff · erhöhte Strombelastbarkeit der größeren Abmessungen ab 3,2 x 450 mm · verwendbar auch an Lichtnetztrafos · für röntgensichere Nähte – auch in Verbindung mit MAG-geschweißten Lagen – wird FINCORD DB empfohlen

**Grundwerkstoffe:**  
S(P)235 · S(P)355 · GP240 · GP280

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

### Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 250	170 Stück	1,5	1,5	1000 116 505	89,95 <sup>1)</sup>	SA08
2,5 x 350	210 Stück	4,2	4,2	1000 116 506	57,95 <sup>1)</sup>	SA08
3,2 x 350	125 Stück	4,3	4,3	1000 116 507	47,95 <sup>1)</sup>	SA08
3,2 x 450	118 Stück	5,7	5,7	1000 116 508	44,95 <sup>1)</sup>	SA08
4 x 450	78 Stück	5,6	5,6	1000 116 509	42,95 <sup>1)</sup>	SA08

<sup>1)</sup> Preis per kg



## Stabelektrode CITOREX

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12  
AWS A-5.1: E 6013

### niedriglegiert · rutilbasisch-umhüllt Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

mit besonderer Eignung zum röntgensicheren Schweißen von Wurzel-, Füll- und Decklagen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau · hervorragende Spaltüberbrückbarkeit und Klettereigenschaften · Strom tief absenkbar · sehr gute Beherrschbarkeit von Zwangspositionen, deshalb wird CITOREX auch in der Schweißerausbildung sehr geschätzt · CITOREX ist durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet · für ein feinschuppigeres Nahtbild kann als Decklage FINCORD DB eingesetzt werden

**Grundwerkstoffe:**  
unlegierte Baustähle S 235 · S 355 · Kesselbleche P 235 · P 355 · Rohrstähe L 210 · L 360 · Schiffbaustähle · Stahlguss GP 240, GP 280

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

### Preise per Kilogramm

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	210 Stück	4,1	4,1	1000 116 513	58,95 <sup>1)</sup>	SA08
3,2 x 350	130 Stück	4,3	4,3	1000 116 503	48,95 <sup>1)</sup>	SA08

<sup>1)</sup> Preis per kg



### Stabelektrode SPEZIAL

**Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10  
AWS A-5.1: E 7016-H8

**niedriglegiert · basisch-umhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Art und Verteilung der Umhüllungsbestandteile im Doppelmantel ermöglichen außergewöhnlich gute Schweißseigenschaften und einen bemerkenswert richtungsstabilen Lichtbogen · sowohl Spaltüberbrückbarkeit als auch die Eignung für Wurzelschweißungen und Zwangspositionen sind sehr gut · die glasartige Schlacke auf den feinschuppigen Nähten ist leicht entfernbar · hervorragende Schweißseigenschaften und hohe Kaltzähigkeit bis -30 °C machen die SPEZIAL seit Jahrzehnten zu einer verbreiteten und bewährten Elektrode im Stahlbau, aber auch in Fertigung und Montage von Industrie, Handwerk und Rohrleitungsbau · röntgensicher · für einwandfreie Wechselstromverschweißbarkeit stromquellenseitig auf mindestens 65 V Leerlaufspannung achten

**Grundwerkstoffe:**

S(P)235 - S(P)355 · GP240 · GP280 · L245 - L360

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / RMRS / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per Kilogramm**

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 350	200 Stück	3,9	3,9	1000 116 510	63,95 <sup>1)</sup>	SA08
3,2 x 350	125 Stück	4,1	4,1	1000 116 511	53,95 <sup>1)</sup>	SA08
4 x 450	80 Stück	5,2	5,2	1000 116 512	49,95 <sup>1)</sup>	SA08

<sup>1)</sup> Preis per kg



### Stabelektrode SUPRANOX 308L

**Normbezeichnung:**

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12  
AWS A5.4: E 308L-17

**hochlegiert · rutil-umhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Rutilbasisch-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Stähle/Stahlgussorten. Durch sehr niedrigen Kohlenstoffgehalt geeignet für LC-Stähle, aber auch für mit Titan oder Niob stabilisierte Güten (z.B. AISI 304L, 1.4301 oder 1.4541). Sehr gute Schweißseigenschaften mit fast spritzfreiem Werkstoffübergang und vorwiegend selbstlösender Schlacke. Gutes Zünden und Wiederzünden. Feinschuppiges Nahtbild, flache bis leicht konkave Kehl­nähte. Die Durchmesser 2,5 und 3,2 mm sind für Positionsschweißungen geeignet. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 350 °C, zunderbeständig bis 800 °C. Ausbringung 100%. Bei Wechselstrom auf Mindestleerlaufspannung 50 V achten

**Grundwerkstoffe:**

1.4301 (X4CrNi18-10) · 1.4303 (X4CrNi 18-12) · 1.4306 (X2CrNi19-11) · 1.4308 (GX5CrNi19-11) · 1.4311 (X2CrNi18-10) · 1.4319 (X5CrNi17-8) · 1.4541 (X6CrNiTi18-10) · 1.4550 (X6CrNiNb18-10) · 1.4552 (GX5CrNiNb19-10)  
AISI 304-304L-303-302-301 · ASTM A312 Grad TP308, TP308L · ASTM A351 Grad CF3, CF3A

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per Kilogramm + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages per Kilogramm**

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2,5 x 300	190 Stück	3,6	3,6	1000 116 515	169,00 <sup>1)</sup>	SA09
3,2 x 350	120 Stück	4,2	4,2	1000 116 516	135,00 <sup>1)</sup>	SA09

<sup>1)</sup> Preis per kg



### Stabelektrode SUPRANOX 316L

**Normbezeichnung:**

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12  
AWS A5.4: E 316L-17

**hochlegiert · rutil-umhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Rutil-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo Stähle/Stahlgussorten. Durch sehr niedrigen Kohlenstoffgehalt geeignet für LC-Stähle, aber auch für mit Titan oder Niob stabilisierte Güten (z.B. AISI 316L, 1.4401 oder 1.4571). Hervorragende Schönschweißseigenschaften mit fast spritzfreiem Werkstoffübergang und vorwiegend selbstlösender Schlacke. Gutes Zünden und Wiederzünden. Feinschuppiges Nahtbild, Hohlkehlnähte. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C, zunderbeständig bis 800 °C

**Grundwerkstoffe:**

AISI 316-316L-316LN  
ASTM A312 Grad TP316, TP316L  
1.4401 (X4CrNiMo17-12-2) · (GX2CrNiMoN18-10) · 1.4404 (X4CrNiMo17-12-2) · 1.4406 (X2CrNiMoN17-11-2) · 1.4408 (GX5CrNiMo19-11) · 1.4429 (X2CrNiMoN17-13-3) · 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3) · 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3) · 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) · 1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) · 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11) · 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)  
ASTM A351 Grad CF3M, CF3MA

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE / RINA

**Stromart = + / ~**



**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per Kilogramm + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages per Kilogramm**

Ø x L [mm]	Inhalt	Gewicht [kg]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 300	310 Stück	3,6	3,6	1000 116 517	255,00 <sup>1)</sup>	SA09
2,5 x 300	190 Stück	3,5	3,5	1000 116 518	199,00 <sup>1)</sup>	SA09
3,2 x 350	120 Stück	4,3	4,3	1000 116 519	169,00 <sup>1)</sup>	SA09

<sup>1)</sup> Preis per kg

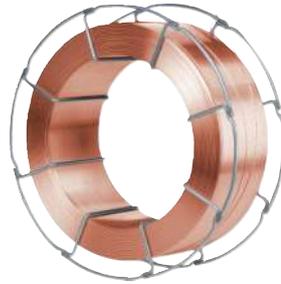




## MAG Schweißdraht G3Si1 (SG 2)

### Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5125  
MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1  
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6



### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verкупfert · lagengespult** auf Korbspulen · B-300 à 15 kg

**Zulassungen:** TÜV, DB

### Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	1000 115 140	a. Anfr.	KV00
1	15	1000 115 142	a. Anfr.	KV00
1,2	15	1000 115 143	a. Anfr.	KV00



## MAG Schweißdraht G3Si1 (SG 2)

### Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5125  
MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1  
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6



### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verкупfert · lagengespult** auf Dornspulen · S-200 à 5 kg

**Zulassungen:** TÜV, DB

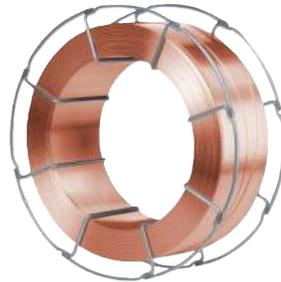
Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	5	1000 115 176	a. Anfr.	KV00
1	5	1000 115 177	a. Anfr.	KV00



## MAG Schweißdraht G4Si1 (SG 3)

### Normbezeichnung:

Werkstoff-Nr.: 1.5130  
MSG: EN ISO 14341-A: G 46 4 M G4Si1  
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6



### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verкупfert · lagengespult** auf Korbspulen · B-300 à 15 kg

**Zulassungen:** TÜV, DB

### Richtanalyse des Drahtes (%):

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	1000 115 170	a. Anfr.	KV00
1	15	1000 115 171	a. Anfr.	KV00
1,2	15	1000 115 172	a. Anfr.	KV00



## Fülldraht

### Normbezeichnung:

EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H5 / T46 2 P C 1 H5  
AWS A5.36: E71T1-M21A4-CS1-GH4  
E71T1-C1A2-CS1-GH4

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Niedriglegierter rutiler Fülldraht mit schnell erstarrender Schlacke · geeignet für Schweißarbeiten in allen Positionen · spritzerfrei, mit einer sehr leicht zu lösenden Schlacke · sehr gute Modellierungsfähigkeit

Ausbringung >85%

auf Korbspule: BS-300 à 16kg

### Grundwerkstoffe:

St 37.0 - St 52.0  
HI / HII, 17 Mn 4  
StE 255 - StE 460  
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-4  
ISO 20172: Gruppe 1.1  
ISO 20172: Gruppe 1.2

**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,2	16	1205 750 700	a. Anfr.	KV00
1,6	16	1205 750 701	a. Anfr.	KV00



## TIG-Schweißstab SG 2

### Normbezeichnung:

EN ISO 636-A W 38 4 W 3Si1  
AWS/ASME-SFA5.18: ER 70S-6  
(Werkstoff Nr.1.5125)

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Schweißdraht/-stab für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau · niedriglegierte TIG-Stäbe

### Grundwerkstoffe:

St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4  
StE255 - StE 380  
HI - HII, 17Mn 4, 19Mn6  
GS 38 - GS 52  
S235JRG2 - S355J2 P235GH P265GH P295GH  
Feinkorn bis S420N  
TÜV-Kennblatt 1000: Gruppe 1-4  
ISO 20172: Gruppe 1.1 / 1.2 / 1.3 (ReH max 420N/mm<sup>2</sup>)  
ISO 20172: Gruppe 2.1 (ReH max 420N/mm<sup>2</sup>)  
ISO 20172: Gruppe 3.1 (ReH max 420N/mm<sup>2</sup>)

**Zulassungen:** TÜV, DB

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	1000	5	1205 750 103	a. Anfr.	KV00
2	1000	5	1205 750 104	a. Anfr.	KV00
2,4	1000	5	1205 750 108	a. Anfr.	KV00
3	1000	5	1205 750 109	a. Anfr.	KV00



**MAG Schweißdraht 1.4316**

**Normbezeichnung:**  
ISO 14343-A: G/W 19.9 LSi  
ISO 14343-B: SS308LSi  
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER308LSi  
Werkstoff-Nr.: 1.4316



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

Abb. ähnlich

auf Korbspulen · BS-300 à 15 kg

**Grundwerkstoffe:**

1.4301, 1.4311, 1.4550, 1.4552, 1.4306, 1.4319, 1.4551, 1.4541  
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 29  
ISO 20172: Gruppe 8.1 (ohne Mo)

**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	1205 750 232	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1	15	1205 750 233	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,2	15	1205 750 234	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



**MAG Schweißdraht 1.4430**

**Normbezeichnung:**  
ISO 14343-A: G/W 19 12 3 LSi  
ISO 14343-B: SS316LSi  
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER316LSi  
Werkstoff-Nr.: 1.4430



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen

Abb. ähnlich

auf Korbspulen · BS-300 à 15 kg

**Grundwerkstoffe:**

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583  
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 30  
ISO 20172: Gruppe 8.1

**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	15	1205 750 250	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1	15	1205 750 251	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,2	15	1205 750 252	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



**TIG-Schweißstab W-1.4316**

**Normbezeichnung:**  
ISO 14343-A: G/W 19.9 L Si  
ISO 14343-B: SS308LSi  
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER308LSi  
Werkstoff-Nr.: 1.4316



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen · hochleg. TIG-Stäbe

**Grundwerkstoffe:**

1.4301, 1.4311, 1.4550, 1.4552, 1.4306, 1.4319, 1.4551, 1.4541  
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 29  
ISO 20176: Gruppe 8.1 (ohne Mo)

**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	1000	5	1205 750 227	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,6	1000	5	1205 750 228	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	1000	5	1205 750 229	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2,4	1000	5	1205 750 230	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3,2	1000	5	1205 750 231	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



**TIG-Schweißstab W-1.4430**

**Normbezeichnung:**  
ISO 14343-A: G/W 19 12 3 LSi  
ISO 14343-B: SS316LSi  
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER316LSi  
Werkstoff-Nr.: 1.4430



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen · korrosionsbeständige Auftragsschweißungen · hochleg. TIG-Stäbe

**Grundwerkstoffe:**

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583  
TÜV Kennblatt 1000: Gruppe 30  
ISO 20172: Gruppe 8.1

**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	1000	5	1205 750 245	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,6	1000	5	1205 750 246	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	1000	5	1205 750 247	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2,4	1000	5	1205 750 248	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3,2	1000	5	1205 750 249	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



**MIG Schweißdraht AX-AIMg 3**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg3)



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen · Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander

auf Korbspulen · B-300 à 7 kg

**Grundwerkstoffe:**

Al-Mg-Legierungen, AlMg 3, AlMg 2 Mn 0,3, AlMg, AlMgSi 0,5, AlMg 2,7 Mn, G-AlMg 3, G-AlMg 3 Si

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	7	1000 115 250	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,2	7	1000 115 251	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,6	7	1000 115 252	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



## MIG Schweißdraht AX-AIMg 5

### Normbezeichnung:

EN ISO 18273: S Al 5356 (AIMg5Cr(A))  
AWS A5.10: ER5356

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen

auf Korbspulen · B-300 à 7 kg

### Grundwerkstoffe:

Al-Mg-Legierungen, AIMg 5, AIMg 3, AIMg 4 Mn, AIMgSi 0,5, AIMgSi 0,7, AIMgSi 1, AIMg 1 SiCu, AlZn 4,5 Mg 1, AIMg 2,7 Mn, G-AIMg 5, G-AIMg 5 Si, G-AIMg 3, G-AIMg 3 Si

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	7	1000 115 256	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,2	7	1000 115 257	a. Anfr. <sup>2)</sup>	KV00
1,6	7	1000 115 258	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag, <sup>2)</sup> Preis per kg zzgl. Zuschläge

## MIG Schweißdraht AX-AIMg4,5Mn

### Normbezeichnung:

EN ISO 18273: S Al 5183 (AIMg4,5Mn0,7(A))  
AWS A5.10: ER5183

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen · Schweißen von Aluminium-Gußlegierungen

auf Korbspulen · B-300 à 7 kg

### Grundwerkstoffe:

Al-Mg-Legierungen, AIMg 5, AIMg 4,5 Mn, AIMg 4 Mn, AIMgSi 0,5, AIMgSi 0,7, AIMgSi, AIMg 1 SiCu, AlZn 4,5 Mg 1, G-AIMg 5, G-AIMg 5 Si<sup>1)</sup>

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	7	1000 115 262	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,2	7	1000 115 263	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,6	7	1000 115 264	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



## TIG-Schweißstab AIMg 5

### Normbezeichnung:

EN ISO 18273: S Al 5356 (AIMg5Cr(A))  
AWS A5.10: ER5356

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen

Aluminium TIG-Stäbe

### Grundwerkstoffe:

Al-Mg-Legierungen, AIMg 5, AIMg 3, AIMg 4 Mn, AIMgSi 0,5, AIMgSi 0,7, AIMgSi 1, AIMg 1 SiCu, AlZn 4,5 Mg 1, AIMg 2,7 Mn, G-AIMg 5, G-AIMg 5 Si, G-AIMg 3, G-AIMg 3 Si

### Zulassungen auf Anfrage

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1000	10	1000 115 259	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2,4	1000	10	1000 115 260	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3,2	1000	10	1000 115 261	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag

## TIG-Schweißstab AIMg 4,5 Mn

### Normbezeichnung:

EN ISO 18273: S Al 5183 (AIMg4,5Mn0,7(A))  
AWS A5.10: ER5183

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen · Schweißen von Aluminium-Gußlegierungen

Aluminium TIG-Stäbe

### Grundwerkstoffe:

Al-Mg-Legierungen, AIMg 5, AIMg 4,5 Mn, AIMg 4 Mn, AIMgSi 0,5, AIMgSi 0,7, AIMgSi, AIMg 1 SiCu, AlZn 4,5 Mg 1, G-AIMg 5, G-AIMg 5 Si

### Zulassungen auf Anfrage

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1000	10	1000 115 265	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2,4	1000	10	1000 115 266	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3,2	1000	10	1000 115 267	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



**MIG Schweißdraht AX-AISi 5**

**Normbezeichnung:**

EN ISO 18273: S Al 4043 (AISi5)  
AWS A5.10: ER4043

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen · Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander

auf Korbspulen · B-300 à 7 kg

**Grundwerkstoffe:**

Al-Si-Legierungen, AlMgSi 0,5, AlMgSi 0,7, AlMgSi 1, AlMg 1 SiCu, AISi und AlSiMg-Guss mit max. 7% Si

Ø [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	7	1000 115 268	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,2	7	1000 115 269	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,6	7	1000 115 270	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag

**Kühlmittel HKF 15.1 POF ECO**

verlängert nachweislich die Lebensdauer von Schweißmaschinen · geringe elektrische Leitfähigkeit · hoher Korrosionsschutz · pH-Wert: 8,0 · biologisch abbaubar

Inhalt [kg]	Eigenschaft	Art.-Nr.	EUR	KS
5	Frostschutz bis -15 °C	1000 152 250	31,95	SB09
10	Frostschutz bis -15 °C	1000 152 251	58,95	SB09
25	Frostschutz bis -15 °C	1000 152 252	145,00	SB09



**TIG-Schweißstab AISi 5**

**Normbezeichnung:**

EN ISO 18273: S Al 4043 (AISi5)  
AWS A5.10: ER4043

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen · Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander

Aluminium TIG-Stäbe

**Grundwerkstoffe:**

Al-Si-Legierungen, AlMgSi 0,5, AlMgSi 0,7, AlMgSi 1, AlMg 1 SiCu, AISi und AlSiMg-Guss mit max. 7% Si

**Zulassungen auf Anfrage**

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1000	10	1000 115 271	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2,4	1000	10	1000 115 272	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3,2	1000	10	1000 115 273	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg inkl. Zuschlag



**Kühlmittel HKF 15.2-POF green line**

aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt · leicht biologisch abbaubar (nach OECD-Kriterien) · pH-Wert 7,7 · nicht brennbar · unkomplizierte Lagerung · unkomplizierter Transport

Inhalt [kg]	Eigenschaft	Art.-Nr.	EUR	KS
5	Frostschutz bis -15 °C	1000 152 260	39,95	SB09
10	Frostschutz bis -15 °C	1000 152 261	73,95	SB09





## Schweißnahtreiniger CRG 500 - Set

elektrochemisches System zum Reinigen und Signieren von Metalloberflächen · Anlauffarben und Oxide von Schweißnähten können so ohne Verwendung von giftigen Beizmitteln umweltfreundlich beseitigt werden · speziell für das Reinigen von WIG-Schweißnähten hochlegierter Stähle entwickelt

### Lieferumfang:

Schweißnahtreiniger, Kaltgerätestecker, Massekabel konfektioniert Ø 16mm² 3 m, Handgriffleitung konfektioniert SK25 Ø 10mm² 4 m, Handgriff SK25 M6x1 IG + M10x1 AG, Carbon-Fix L für Pinsel 40 mm, Kohlefaserpinsel M10 L 40 mm, Elektrolyt Reiniger Spezial 500 ml, CRG-Pol-Fett 20 ml, Montageschlüssel, Weithalsbehälter, Neoprenhandschuh, Schutzbrille (Transparenta II), Kunststoffkoffer grau



Schutzart	IP 23
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50
Gewicht [kg]	4
Art.-Nr.	4000 872 600
EUR	925,00
KS	SU11

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Elektrolyt Speed 1 l	4000 872 607	27,95	SU11
Elektrolyt Spezial 1 l	4000 872 608	29,95	SU11
Elektrolyt Signier 1 l	4000 872 609	31,95	SU11
Elektrolyt Polier 1 l	4000 872 610	41,95	SU11
Elektrolyt Neutralit 1 l	4000 872 611	11,25	SU11
Ersatzpinsel Ø 12 mm L. 40 mm	4000 872 612	18,95	SU11



## Schweißnahtreiniger CRG 1200 - Set

elektrochemisches System zum Reinigen, Signieren und Polieren von Metalloberflächen · Anlauffarben und Oxide von Schweißnähten können so ohne Verwendung von giftigen Beizmitteln umweltfreundlich beseitigt werden · speziell für das Reinigen von WIG-Schweißnähten hochlegierter Stähle entwickelt · 4 Betriebsarten · stufenlose Spannungseinstellung

### Lieferumfang:

Schweißnahtreiniger, Kaltgerätestecker, Massekabel konfektioniert Ø 16 mm 3 m, Handgriffleitung konfektioniert SK25 Ø 10 mm 4 m, Handgriff SK25 M6x1 IG + M10x1 AG, Carbon-Fix XL für Pinsel 85 mm, Kohlefaserpinsel M10 XL 85 mm, Elektrolyt Reiniger Spezial 500 ml, CRG-Pol-Fett 20 ml, Montageschlüssel, Weithalsbehälter, Neoprenhandschuh, Schutzbrille (Transparenta II), Kunststoffkoffer grau



Schutzart	IP 23
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60
Gewicht [kg]	7
Art.-Nr.	4000 872 601
EUR	1655,00
KS	SU11

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Elektrolyt Speed 1 l	4000 872 607	27,95	SU11
Elektrolyt Spezial 1 l	4000 872 608	29,95	SU11
Elektrolyt Signier 1 l	4000 872 609	31,95	SU11
Elektrolyt Polier 1 l	4000 872 610	41,95	SU11
Elektrolyt Neutralit 1 l	4000 872 611	11,25	SU11
Ersatzpinsel Ø 12 mm L. 85 mm	4000 872 613	21,95	SU11



## Schweißnahtreiniger Cleantech 200

zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl · die Anwendung des Pinsels (T-BRUSH) mit der grünen Flüssigkeit (BRUSH IT) eignet sich für die Reinigung großer Oberflächen · die Anwendung des keilförmigen Zubehöerteils (T-CLEAN) mit der gelben Flüssigkeit (CLEAN IT) ist besonders für die Reinigung im Detail und von schwer erreichbaren Stellen geeignet · die Flüssigkeit (NEUTRALIZE IT) sollte nach BRUSH IT oder CLEAN IT verwendet werden, um eventuelle Streifen zu entfernen und der behandelten Oberfläche Glanz zu verleihen · durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt · Smart Auto Power Technology: ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche

**Lieferumfang:** 4 m T-BRUSH konfektioniert, 1,8 m Massekabel konfektioniert, T-CLEAN, 1l BRUSH IT, 1l CLEAN IT, Dosierbehälter (ohne Inhalt), 10x Reinigungsbänder, 10x Haltering

### Lieferung im Kunststoffkoffer

Schutzart	IP 21
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60
Gewicht [kg]	15,5
Art.-Nr.	4000 872 480
EUR	915,00
KS	SC09

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
BRUSH IT, 1 l	1	4000 872 482	31,95	SC09
CLEAN IT, 1 l	1	4000 872 483	28,95	SC09
MARK IT, 1 l	1	4000 872 484	37,95	SC09
NEUTRALIZE IT, 1 l	1	4000 872 485	28,95	SC09
Ersatzpinsel	1	4000 872 486	19,95	SC09
Markierungsband, 50 cm	1	4000 872 487	31,95	SC09
Reinigungsband	10	4000 872 488	4,35	SC09



## Markierelektrolytkit MARKING KIT

**Lieferumfang:** T-MARK, 1l MARK IT, 50cm Markierungsband, 10x Haltering

Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.	EUR	KS
1	Flasche	4000 872 481	105,00	SC09



## Signierelektrolytset Signier-Fix

**Lieferumfang:** 90° Graphitanode, Filz weiß zum Signieren (10 Stk.), Elektrolyt Signier 100 ml, Handgriff, Schablone (Edelstahl Rostfrei)

Inhalt [ml]	Gebinde	Art.-Nr.	EUR	KS
100	Flasche	4000 872 605	245,00	SU11



### Schweißnahtreiniger WELDBrush 300

einfach zu bedienendes Basismodell mit variabler Leistung, 100 % Einschaltdauer und 2 Funktionen - optimal einsetzbar für alle WIG-Schweißnähte

- reinigen und passivieren
- markieren

**Reinigen und Passivieren** bedeutet, dass Sie in einem Arbeitsgang gleichzeitig Ferrite/ Eisenoxide entfernen und das Chrom an die Oberfläche bringen können

**Markieren** bedeutet, dass Sie mit Hilfe einer Schablone Motive wie Logos oder Seriennummern in die Oberfläche einbringen können

**Lieferumfang:** Elektrolyt SCL-255 1 l, Reiniger u. Neutralisierer SCL-500 1 l, 3 x Kohlefaserpinsel, Sprühflasche grau, Flüssigkeitsbehälter rot, 5 Microfasertücher rot, 5 Microfasertücher grau

Schutzart	Netzspannung	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
IP 65	230 V / 50/60 Hz	7,1	1206 760 305	1545,00	SR02

#### Zubehör WELDBrush 300/500

Elektrolyt SCL-255, 1 l	1206 760 307	35,95	SR02
Elektrolyt SCL-255, 5 l	1206 760 308	145,00	SR02
Elektrolyt SCL-212, 1 l	1206 760 309	35,95	SR02
Elektrolyt SCL-212, 5 l	1206 760 310	145,00	SR02
Reiniger und Neutralisierer SCL-500, 1 l	1206 760 311	17,50	SR02
Reiniger und Neutralisierer SCL-500, 5 l	1206 760 312	70,95	SR02
Markierelektrolyt GE08, 0,5 l	1206 760 313	64,95	SR02
Kohlefaserpinsel, Standard, konisch	1206 760 314	21,95	SR02
Sprühflasche, grau	1206 760 316	9,75	SR02



### Schweißnahtreiniger WELDBrush 500

kann im Anlagenbau sowie im Metallbau und Schlossereibereich optimal eingesetzt werden - mit variabler Leistung, 100 % Einschaltdauer und 4 Funktionen:

- reinigen und passivieren
- markieren
- elektropolieren
- galvanisch beschichten

**Reinigen und Passivieren** bedeutet, dass Sie in einem Arbeitsgang gleichzeitig Ferrite/ Eisenoxide entfernen und das Chrom an die Oberfläche bringen können

**Markieren** bedeutet, dass Sie mit Hilfe einer Schablone Motive wie Logos oder Seriennummern in die Oberfläche einbringen können

**Elektropolieren** bedeutet, dass wir die Schweißnaht nach dem Reinigen auf Hochglanz bringen können - dies wird hauptsächlich für polierte und geschliffene Oberflächen verwendet - **galvanisch beschichten** bedeutet, dass wir zum Beispiel eine Kupferschicht auf die Oberfläche auftragen können

**Lieferumfang:** Elektrolyt SCL-255 1 l, Reiniger u. Neutralisierer SCL-500 1 l, 3 x Kohlefaserpinsel, Sprühflasche grau, Flüssigkeitsbehälter rot, 5 Microfasertücher rot, 5 Microfasertücher grau

Schutzart	Netzspannung	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
IP 65	230 V / 50/60 Hz	7,1	1206 760 306	2795,00	SR02



## Plasmaschneidinverter Cutter 30 FV

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 30 A Schneideleistung · ideal für den Einsatz in industrieller und anspruchsvoller Umgebung · manuelle Einstellung des Luftdrucks (2,5 bis 9 bar) · HF-freie Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC) und Flexible Voltage (FV) bei 85 - 265 V · mit Durchflussmessgerät an der Frontseite · verstärktes Gehäuse durch rutschfesten Kautschuk-Kantenschutz · abnehmbarer, stoß- und temperaturfester Brenner

**Lieferumfang:** PLASMA CUTTER 30 FV, 4 m Plasma-Brenner TPT 40, 2 m Masseklemme 10 mm<sup>2</sup>

<b>Anschlussleistung max. [kW]</b>	<b>6</b>
Kühlart	luftgekühlt
Luftverbrauch [l/min]	115
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60
Schneidstrom bei 60% ED [A]	23
Netzschutz, träge [A]	16
Schutzart	IP21S
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 15 mm Stahl und Edelstahl / bis 10 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht [kg]	10,8
L x B x H [mm]	450 x 200 x 280
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 754</b>
<b>EUR</b>	<b>1119,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Elektrode mittel</b>	10	<b>1000 152 760</b>	<b>3,05</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Elektrode lang</b>	10	<b>1000 152 761</b>	<b>3,15</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Diffusor</b>	2	<b>1000 152 762</b>	<b>9,95</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse mittel Ø 0,6mm</b>	10	<b>1000 152 763</b>	<b>2,55</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse mittel Ø 0,8mm</b>	10	<b>1000 152 764</b>	<b>2,55</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse mittel Ø 0,9mm</b>	10	<b>1000 152 765</b>	<b>2,55</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse lang Ø 0,65mm</b>	10	<b>1000 152 766</b>	<b>3,50</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse lang Ø 0,9mm</b>	10	<b>1000 152 767</b>	<b>3,50</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schutzkappe für Cutter 30FV/ 45CT</b>	4	<b>1000 152 770</b>	<b>17,95</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Führungswagen</b>	1	<b>1000 152 771</b>	<b>32,95</b>	SK04

<sup>1)</sup> Preis per St.



## Plasmaschneidinverter Cutter 45 CT

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 45 A Schneideleistung · ideal für den Einsatz in industrieller und anspruchsvoller Umgebung · HF-freie Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC) und Flexible Voltage (FV) bei 85 - 265 V · optimierte Geräte Kühlung durch einen geschlossenen Lüftungskanal · verstärktes Gehäuse durch rutschfesten Kautschuk-Kantenschutz · abnehmbarer, stoß- und temperaturfester Brenner · Automatisierungsschnittstelle vorhanden (CNC) · 3 Schneidmodi: Stegblech, Gitterblech, Verriegelung · manuelle Druckluftregelung mit LED-Anzeige

**Lieferumfang:** PLASMA CUTTER 45 CT, 4 m Plasma-Brenner TPT 40, 2 m Masseklemme 10 mm<sup>2</sup>

<b>Anschlussleistung max. [kW]</b>	<b>10,5</b>
Kühlart	luftgekühlt
Luftverbrauch [l/min]	115
Netzspannung [V / Hz]	230 / 50/60
Schneidstrom bei 60% ED [A]	41
Netzschutz, träge [A]	16
Schneidstrom [A]	15-45
Schutzart	IP 23
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 20 mm Stahl und Edelstahl / bis 15 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht [kg]	15
L x B x H [mm]	480 x 230 x 370
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1000 152 755</b>
<b>EUR</b>	<b>1705,00</b>
KS	SC01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Elektrode mittel</b>	10	<b>1000 152 760</b>	<b>3,05</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Elektrode lang</b>	10	<b>1000 152 761</b>	<b>3,15</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Diffusor</b>	2	<b>1000 152 762</b>	<b>9,95</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse mittel Ø 0,6mm</b>	10	<b>1000 152 763</b>	<b>2,55</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse mittel Ø 0,8mm</b>	10	<b>1000 152 764</b>	<b>2,55</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse mittel Ø 0,9mm</b>	10	<b>1000 152 765</b>	<b>2,55</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse lang Ø 0,65mm</b>	10	<b>1000 152 766</b>	<b>3,50</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schneiddüse lang Ø 0,9mm</b>	10	<b>1000 152 767</b>	<b>3,50</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Schutzkappe für Cutter 30FV/ 45CT</b>	4	<b>1000 152 770</b>	<b>17,95</b> <sup>1)</sup>	SK04
<b>Führungswagen</b>	1	<b>1000 152 771</b>	<b>32,95</b>	SK04

<sup>1)</sup> Preis per St.



7



**NEU**

## Induktionsheizgerät POWERDUCTION

zum Erhitzen und Lockern festsitzender Stahl- und Aluminiumteile · mit dem flüssiggekühlten POWERDUCTION können metallische Werkstücke auch über einen längeren Zeitraum kontinuierlich erhitzt werden

### Anwendungsbeispiele:

- zur Entsperrung von Lenkgestängen (Achsvermessung)
- Ausbau von Glühkerzen, festsitzenden Wischerarmen, Körbe der Reserveräder
- Lösen von Bolzen der Spurstangenköpfe ohne Achsmanschetten zu beschädigen
- Ausbau von Antriebswellen in der Radnabe
- Demontage von PKW- und LKW-Abgasanlagen
- Demontage von geklebten Karosserieverbindungen aus Stahl und Aluminium

<b>Modell</b>	<b>37LG</b>
Induktionskabelänge [m]	2
Leistung [W]	3700
Netzspannung [V]	230
Frequenz [kHz]	15-30
Absicherung (träge) [A]	16
Gewicht [kg]	15
L x B x H [mm]	290 x 250 x 450
<b>Art.-Nr.</b>	<b>1200 153 600</b>
<b>EUR</b>	<b>2985,00</b>
KS	SC01

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Induktor S90, L. 35mm, B. 21mm</b>	<b>1200 153 620</b>	<b>169,00</b>	SC01
<b>Induktor S180, L. 40mm, B. 20mm</b>	<b>1200 153 621</b>	<b>215,00</b>	SC01
<b>Induktor S20/B1, L. 103mm, B. 37mm</b>	<b>1200 153 622</b>	<b>305,00</b>	SC01
<b>Induktor S70, L. 50mm, B. 20mm</b>	<b>1200 153 623</b>	<b>189,00</b>	SC01
<b>Ringinduktor S180/D20, L. 104mm, B. 31mm</b>	<b>1200 153 624</b>	<b>319,00</b>	SC01
<b>Ringinduktor S180/D25, L. 114mm, B. 36mm</b>	<b>1200 153 625</b>	<b>319,00</b>	SC01
<b>Ringinduktor S180/D30, L. 110mm, B. 41mm</b>	<b>1200 153 626</b>	<b>319,00</b>	SC01
<b>Ringinduktor S180/D35, L. 117mm, B. 46mm</b>	<b>1200 153 627</b>	<b>319,00</b>	SC01



Abb. ähnlich

### Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA Kombi 17

Anschlussgewinde: M21,5 x 20 Gg

Schaft-Ø: 17 mm

für Brenngas Acetylen

**Lieferumfang:** 1 Aluminium-Griffstück, 5 Schweißseinsätze 0,5 - 9 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen 10 - 100 mm, 1 Heizdüse AC, 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten

Düsentyp	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
AC Injektor	10 - 100	1000 153 040	705,00	SK03



1000153043  
Abb. ähnlich



1000153042  
Abb. ähnlich

#### Griffstück

Lieferung erfolgt ohne Anschlussmutter

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
ZE	Druckguss-Messing	Sauerstoff: G 1/4" RH Brenngas: G 3/8" LH	1000 153 042	115,00	SK03
RHÖNA Kombi 17	Aluminium Monoblockventil	Sauerstoff: G 1/4" RH Brenngas: G 3/8" LH	1000 153 043	145,00	SK03

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Griffstück-Anschlussmutter	1000 153 045	10,50	SK03



Ausführung Handrad

#### Schneideinsatz RHÖNA Kombi 17

Anschlussgewinde: M21,5 x 20 Gg · Schaft-Ø: 17 mm

Zubehör:

Ventilsteuerung	Schneidbereich [mm]	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	3 - 150	AC und R	1000 153 047	235,00	SK03
Federhebel	3 - 150	AB	1000 153 048	235,00	SK03
Handrad	3 - 150	AC und R	1000 153 049	235,00	SK03

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Düsenmutter für gasemischenden Einsatz	1000 153 084	7,50	SH02



#### Blockbrennschneiddüse AB

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze, verchromt

Modell	Schneidbereich [mm]	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
AB	3 - 10	verchromt	1000 153 180	35,95	SK03
AB	10 - 25	verchromt	1000 153 181	35,95	SK03
AB	25 - 40	verchromt	1000 153 182	35,95	SK03
AB	40 - 60	verchromt	1000 153 183	35,95	SK03
AB	60 - 100	verchromt	1000 153 184	35,95	SK03



Brennschneiddüse / Heizdüse

#### Brennschneiddüse/Heizdüse RHÖNA Acetylen AC

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · verchromt

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	1000 153 075	19,95	SK03
10 - 25	1000 153 076	19,95	SK03
25 - 40	1000 153 077	19,95	SK03
40 - 60	1000 153 078	19,95	SK03
60 - 100	1000 153 079	19,95	SK03
100 - 200	1000 153 080	24,95	SK03
200 - 300	1000 153 081	24,95	SK03
<b>Heizdüse</b>			
3 - 100	1000 153 082	23,95	SK03
100 - 300	1000 153 083	23,95	SK03



#### Schweißseinsatz RHÖNA Kombi 17

mit gehämmerten Schweißdüsen

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0,5 - 1	1000 153 053	44,95	SK03
2	1 - 2	1000 153 054	44,95	SK03
3	2 - 4	1000 153 055	44,95	SK03
4	4 - 6	1000 153 056	47,95	SK03
5	6 - 9	1000 153 057	49,95	SK03
6	9 - 14	1000 153 058	64,95	SK03



#### Rohrschweißseinsatz RHÖNA Kombi 17

biegsam

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1 - 2	1000 153 061	44,95	SK03
3	2 - 4	1000 153 062	44,95	SK03
4	4 - 6	1000 153 063	44,95	SK03



**Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA 2001** 1000 153 003, 1000 153 004  
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 20 mm  
für Brenngas Acetylen

**Lieferumfang:** 1 Aluminium-Griffstück, 5 Schweißsätze 0,5 - 9 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen (AC-Heizdüse bis 100 mm), 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten

Düsentyp	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
AC Injektor	10 - 100	1000 153 003	749,00	SK03
AB Injektor	10 - 100	1000 153 004	749,00	SK03



Brennschneiddüse / Heizdüse

## Brennschneiddüse/Heizdüse RHÖNA Acetylen AC für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · verchromt

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	1000 153 075	19,95	SK03
10 - 25	1000 153 076	19,95	SK03
25 - 40	1000 153 077	19,95	SK03
40 - 60	1000 153 078	19,95	SK03
60 - 100	1000 153 079	19,95	SK03
100 - 200	1000 153 080	24,95	SK03
200 - 300	1000 153 081	24,95	SK03
<b>Heizdüse</b>			
3 - 100	1000 153 082	23,95	SK03
100 - 300	1000 153 083	23,95	SK03



Abb. ähnlich



## Griffstück RHÖNA 2001

nebeneinander liegende Monoblockventile  
Lieferung erfolgt ohne Anschlussmutter

Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Aluminium	Sauerstoff: G 1/4" RH Brenngas: G 3/8" LH	1000 153 006	149,00	SK03

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Griffstück-Anschlussmutter	1000 153 008	10,95	SK03

## Schweißersatz RHÖNA 2001

mit gehämmerten Schweißdüsen · Größe 7 und 8 inkl. Anschlussmutter  
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 20 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0,5 - 1	1000 153 015	52,95	SK03
2	1 - 2	1000 153 016	52,95	SK03
3	2 - 4	1000 153 017	53,95	SK03
4	4 - 6	1000 153 018	53,95	SK03
5	6 - 9	1000 153 019	59,95	SK03
6	9 - 14	1000 153 020	59,95	SK03
7	14 - 20	1000 153 021	86,95	SK03
8	20 - 30	1000 153 022	86,95	SK03



Gas Control Equipment



7



1000 153 010 + 1000 153 012

1000 153 011

## Schneideinsatz RHÖNA 2001

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm · Schaft-Ø: 20 mm

Ventilsteuerung	Schneidbereich [mm]	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	3 - 100	AC und R	1000 153 010	239,00	SK03
Handrad	3 - 100	AC und R	1000 153 011	239,00	SK03
Federhebel	3 - 150	AB	1000 153 012	239,00	SK03

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Düsenmutter für gasmischenden Einsatz	1000 153 084	7,50	SH02



## Blockbrennschneiddüse AB

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze, verchromt

Modell	Schneidbereich [mm]	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
AB	3 - 10	verchromt	1000 153 180	35,95	SK03
AB	10 - 25	verchromt	1000 153 181	35,95	SK03
AB	25 - 40	verchromt	1000 153 182	35,95	SK03
AB	40 - 60	verchromt	1000 153 183	35,95	SK03
AB	60 - 100	verchromt	1000 153 184	35,95	SK03



1000 153 030- 1000 153 031

## Brauseanwärmeinsatz RHÖNA 2001 NEF/B

Anwärm Brenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt  
Acetylen

Einsatzgröße	Länge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
6	400	1000 153 031	86,95	SK03
6A	400	1000 153 032	115,00	SK03



**Schweißgarnitur Minitherm A / Minitherm PM**  
Anschlussgewinde: M14 x1 mm  
Schaft-Ø: 10 mm

zum Schweißen, Löten und Wärmen  
**Lieferumfang:** 1 Griffstück MINITHERM, mit eingebundenen Sauerstoff- und Brenngas-Schläuchen, Länge 3m, 5 Schweiß-, Löt- und Wärmeinsätze MINITHERM Größe 00 bis 3, 1 Betriebsanleitung

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
Acetylen / Sauerstoff	1200 711 100	385,00	SX16
Propan / Methan / Sauerstoff	1200 711 101	385,00	SX16



**Schweiß-/Schneidgarnitur STARLET WS**  
Anschlussgewinde: M21 x1,5 mm  
für alle Brenngase  
Schaft-Ø: 15 mm

zum Schweißen, Löten, Wärmen und Brennschneiden  
**Lieferumfang:** 1 Griffstück Typ 2221, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen, 3 Ring/Schlitz-Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS für Schneidbereiche von 3 - 40 mm, 3 Schweißseinsätze Typ111-A, für Schweißbereiche von 1 - 6 mm und Betriebsanleitung

Düsentyp	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
Ring/Schlitzdüse	3 - 40	1200 711 002	585,00	SX16



**Griffstück STARLET**

das ergonomische Design der Griffstücke STARLET bietet leichte Handhabung - ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort - große Querschnitte ermöglichen die Verwendung des Griffstückes in Verbindung mit Hochleistungs-Wärmeinsätzen und gewährleisten hohe Rückzündsicherheit - die robuste, massive Aluminium-Konstruktion sichert hohe Stoßfestigkeit und lange Lebensdauer

Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4 " Brenngas: G 3/8" LH	1200 711 020	135,00	SK23
Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	1200 711 021	165,00	SK23



**Schneideinsatz STARLET**  
Anschlussgewinde: M21 x1,5 mm  
Schaft-Ø: 15 mm

Ventilsteuerung	Schneidbereich [mm]	Gasart	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	2 - 300	Acetylen	A-RS/A-R	1200 711 022	269,00	SK23
Federhebel	2 - 300	Propan, Methan, Mapp	PL-RC/L-PN	1200 711 023	269,00	SK23



**Schneiddüse A-RS**  
für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
3 - 10	1200 711 142	19,75	SE14
10 - 25	1200 711 143	19,75	SE14
25 - 40	1200 711 144	19,75	SE14
40 - 60	1200 711 145	19,75	SE14
60 - 100	1200 711 146	19,75	SE14



**Heizdüse**  
für Ring-Schlitzdüsen

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
Heizdüse A-RS	2-100	1200 711 149	24,95	SE14



**Schneiddüse PL-RC**  
für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
3 - 10	1200 711 170	18,75	SE14
10 - 25	1200 711 171	18,75	SE14
25 - 40	1200 711 172	18,75	SE14
40 - 60	1200 711 173	18,75	SE14
60 - 100	1200 711 174	18,75	SE14





**NEU**



## Heizdüse für Ring-Schlitzdüsen

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
Heizdüse PL-RC	3-100	1200 711 177	24,95	SE14



**NEU**



## Schweiß-/Schneidgarnitur STAR A

Einsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen mit Acetylen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen · für Brennersystem Starlet  
Anschlussgewinde: M21 x1,5 mm  
Schaft-Ø: 15 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0,5 - 1	1200 711 026	53,95	SK23
2	1 - 2	1200 711 027	53,95	SK23
3	2 - 4	1200 711 028	57,95	SK23
4	4 - 6	1200 711 030	57,95	SK23
5	6 - 9	1200 711 031	60,95	SK23
6	9 - 14	1200 711 032	64,95	SK23



**NEU**



## Rohrschweiß-/Schneidgarnitur STARLET 411-A

Rohrschweiß-/Schneidgarnitur zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen für das Brennersystem STARLET · Brenngas Acetylen  
Anschlussgewinde: M21 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 15 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
4	4 - 6	1200 711 036	55,95	SK23
5	6 - 9	1200 711 037	55,95	SK23



**NEU**



## Wärmeeinsatz STARLET FB-A

Flammenaustritt flächenförmig · Düsen auswechselbar · besonders geräuscharm · Mischrohr aus Edelstahl · unter 85 dB(A)

Einsatzgröße	Länge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
6	430	1200 711 039	325,00	SK20
7	580	1200 711 040	325,00	SK20



**NEU**



## Schweiß-/Schneidgarnitur STAR B

Anschlussgewinde: M27 x1,5 mm  
für alle Brenngase  
Schaft-Ø: 20 mm

zum Schweißen, Löten, Wärmen und Brennschneiden  
**Lieferumfang:** 1 Griffstück Typ 2020, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen, 5 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS, für Schneidbereiche von 3 - 100 mm, 6 Schweiß-/Schneideinsätze Typ 210-A, für Schweißbereiche von 0,5 - 14 mm, Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger und Betriebsanleitung

Düsentyp	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
Ring-/Schlitzdüsen	3 - 100	1200 711 003	745,00	SX16



**NEU**



## Schweiß-/Schneidgarnitur STAR C

Anschlussgewinde: M27 x1,5 mm  
für alle Brenngase  
Schaft-Ø: 20 mm

zum Schweißen, Löten, Wärmen und Brennschneiden  
**Lieferumfang:** 1 Griffstück Typ 2020, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2730-A für Acetylen, 5 Blockdüsen Typ A-B, für Schneidbereiche von 3 - 100 mm, 6 Schweiß-/Schneideinsätze Typ 210-A, für Schweißbereiche von 0,5 - 14 mm, Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger und Betriebsanleitung

Düsentyp	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
Blockdüsen	3 - 100	1200 711 004	789,00	SX16



**NEU**



## Griffstück STAR

durch ihre ergonomische Form bieten unsere robust ausgelegten Griffstücke STAR leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort · selbstspannende Radialdichtungen an den Einsätzen erlauben schnelles und sicheres Abdichten · es genügt das Anziehen der Überwurfmutter von Hand

Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	1200 711 051	185,00	SK23
Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	1200 711 052	185,00	SK23



**Schneiddüse A-RS**

für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	1200 711 142	19,75	SE14
10 - 25	1200 711 143	19,75	SE14
25 - 40	1200 711 144	19,75	SE14
40 - 60	1200 711 145	19,75	SE14
60 - 100	1200 711 146	19,75	SE14



**Heizdüse**

für Ring-Schlitzdüsen

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Heizdüse</b>				
A-RS	2-100	1200 711 149	24,95	SE14



**Schneideinsatz STAR**

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 20 mm

Ventilsteuerung	Schneidbereich [mm]	Gasart	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	2 - 300	Acetylen	A-RS/A-R	1200 711 053	269,00	SK23



**Schweisseinsatz 210-A**

Einsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen mit Acetylen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen · für Brennersystem Star  
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 20 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
3	2 - 4	1200 711 059	59,95	SK23
4	4 - 6	1200 711 060	59,95	SK23
5	6 - 9	1200 711 061	66,95	SK23
6	9 - 14	1200 711 062	66,95	SK23
7	14 - 20	1200 711 063	88,95	SK23



**Rohrschweißseinsatz STAR 410-A**

Rohrschweißseinsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen für das Brennersystem STAR, Brenngas Acetylen  
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 20 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
4	4 - 6	1200 711 067	59,95	SK23
5	6 - 9	1200 711 068	60,95	SK23



**Wärmeinsatz STAR FB-A**

Flammenaustritt flächenförmig · Düsen auswechselbar · besonders geräuscharm · unter 85 dB(A)

Einsatzgröße	Länge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
7	390	1200 711 072	225,00	SK20
8	410	1200 711 073	255,00	SK20



**Wärmeinsatz STAR F-PMY**

Flammenaustritt flächenförmig · Düsen auswechselbar

Einsatzgröße	Länge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
10	420	1200 711 081	245,00	SK20
12	420	1200 711 082	479,00	SK20





**NEU**

## Schweiß- und Schneidgarnitur D17

Brenngas: **Acetylen**

Schweißerkasten  
Grundausrüstung

geeignet zum Schweißen,  
Schneiden, Wärmen, Flammlöten  
und Flammrichten in kleinen  
Arbeitsbereichen

Schlauchanschlüsse nach  
DIN EN 560:  
für Sauerstoff G 1/4  
für Brenngas G 3/8 LH

### Lieferumfang:

- 1 Griffstück MWW D17,
- 4 Schweißsätze,
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil  
MWW D17,
- 1 Mehrfachschlüssel,
- 1 Düsenreinigungsgerät,
- 1 Düsenbehälter,
- 1 Stahlblechkasten



Düsentyp	Ausführung [mm]	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Keilschlitzdüse</b>	4 Schweißsätze 0,5 - 6	5 - 60	<b>1201 711 950</b>	<b>469,00</b>	SK08



**NEU**

## Schweiß- und Schneidgarnitur UAG D17

Brenngas: **Acetylen**

Schweißerkasten Universalgerät

geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten  
und Flammrichten in kleinen bis mittleren Arbeitsbereichen, inklusive  
Führungswagen + Zirkelstange für gerade und kreisförmige Schnitte

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560:  
für Sauerstoff G 1/4  
für Brenngas G 3/8 LH

### Lieferumfang:

- 1 Griffstück MWW D17,
- 6 Schweißsätze,
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil,
- 1 Mehrfachschlüssel,
- 1 Düsenreinigungsgerät,
- 1 Düsenbehälter,
- 1 Schweißerbrille,
- 1 Führungswagen,
- 1 Zirkel mit Körnerspitze,
- 1 Gasanzünder,
- 1 Stahlblechkasten



Düsentyp	Ausführung [mm]	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Keilschlitzdüse</b>	6 Schweißsätze 0,5 - 14	5 - 100	<b>1201 711 951</b>	<b>565,00</b>	SX25



**NEU**

## Griffstück MWW D17

Schlauchanschluss **nach DIN EN 560**: kompatibel mit allen Schneid-,  
Schweiß- und Anwärmeinsätzen von MWW · mit Schlitz zur Arretierung  
von Schneideinsätzen mit Hebelventil · Brenngase: **Acetylen, Propan,  
Erdgas, (Methan), alternative Gase** · ohne Anschlussmutter



Ausführung	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max. [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Druckguss-Messing</b>	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	10	<b>1201 711 952</b>	<b>105,00</b>	SE10

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Griffstück-Anschlussmutter</b>	<b>1201 711 953</b>	<b>4,60</b>	SB02



**NEU**

## Schneideinsatz MWW D17

Brenngas: **Acetylen (Standard)** · Injektorprinzip · **mit Heizdüsentausch  
auf andere Gase problemlos umrüstbar**  
Lieferung mit A1 Heizdüse + K1 Keilschlitzdüse



Ventilsteuerung	Schneidbereich [mm]	Gasart	für Düsen-Typ	Brennerkopf	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Hebelventil</b>	100 - 300	Sauerstoff, Acetylen	K1 + A1	90 ° Kopf, Rohre gerade	<b>1201 711 954</b>	<b>145,00</b>	SE10
<b>Hebelventil</b>	100 - 300	Sauerstoff, Acetylen	K1 + A1	90 ° Rundkopf, Rohre gebogen	<b>1201 711 955</b>	<b>145,00</b>	SE10
<b>Hebelventil</b>	100 - 300	Sauerstoff, Acetylen	K1 + A1	gestreckt	<b>1201 711 956</b>	<b>145,00</b>	SE10



**NEU**

## Schneiddüse

passend zu Brenner 90, Spezialschneidbrenner MWW 520/1 und  
Schneideinsatz MWW 520/1, Messing



Modell	Schneidbereich [mm]	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>K1</b>	5 - 15	Messing	<b>1201 711 620</b>	<b>6,50</b>	SH06
<b>K2</b>	15 - 30	Messing	<b>1201 711 621</b>	<b>6,50</b>	SH06
<b>K3</b>	30 - 60	Messing	<b>1201 711 622</b>	<b>6,50</b>	SH06
<b>K4</b>	60 - 100	Messing	<b>1201 711 623</b>	<b>6,50</b>	SH06
<b>K5</b>	100 - 200	Messing	<b>1201 711 624</b>	<b>6,50</b>	SH06
<b>K6</b>	200 - 300	Messing	<b>1201 711 625</b>	<b>6,50</b>	SH06



**NEU**

## Heizdüse

für Schneiddüsen, K1 - K6



Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Gasart: Acetylen</b>				
<b>A1</b>	5 - 100	<b>1201 711 612</b>	<b>5,50</b>	SE10
<b>A2</b>	100 - 300	<b>1201 711 614</b>	<b>5,50</b>	SX25



## Heizdüse

für Schneiddüsen, K1 - K6

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Gasart: Propan</b>				
P1	5 - 100	1201 711 616	6,50	SE10
P2	100 - 300	1201 711 618	6,50	SX25



## Schweißseinsatz D17

Brenngas: **Acetylen** · passend zu Griffstück MWW D17

Schweißdüsen Kupfer · beim Schweißen werden zwei artgleiche Werkstoffe mittels einer Flamme unter Verwendung eines artgleichen Zusatzwerkstoffes unlösbar verbunden · das Anwärmen dient zur Vorbereitung des Werkstoffes, um Rissbildungen zu vermeiden und Feuchtigkeit zu entfernen



### Lieferumfang:

Einsteckschweißseinsatz + Schweißdüse

Schweißbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0,5 - 1	1201 711 957	24,95	SX25
1 - 2	1201 711 958	24,95	SX25
2 - 4	1201 711 959	25,95	SX25
4 - 6	1201 711 960	25,95	SX25
6 - 9	1201 711 961	27,95	SX25
9 - 14	1201 711 962	28,95	SX25
14 - 20	1201 711 963	36,95	SX25
20 - 30	1201 711 964	38,95	SX25



## Rohrschweißseinsatz D17

Brenngas: **Acetylen**  
Anschlussgewinde zum Stecken (Überwurfmutter erforderlich)  
Schaft-Ø 17 mm



Schweißbereich [mm]	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
1-2	90° gebogen, starr	1201 711 965	27,95	SX25
2-4	90° gebogen, starr	1201 711 966	28,95	SX25
4-6	90° gebogen, starr	1201 711 967	28,95	SX25
6-9	90° gebogen, starr	1201 711 968	28,95	SX25
1-2	leicht biegsam, Kupferrohr	1201 711 969	26,95	SX25
2-4	leicht biegsam, Kupferrohr	1201 711 970	26,95	SX25
4-6	leicht biegsam, Kupferrohr	1201 711 971	27,95	SX25
6-9	leicht biegsam, Kupferrohr	1201 711 972	28,95	SX25



## Autogenschweißstab O I

nach DIN EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg



**Normbezeichnung:**  
Werkstoff-Nr. 1.0324

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Für Verbindungsschweißungen an Rohren und Blechen · dünnflüssiges Schmelzbad

### Grundwerkstoffe:

S235JR, S235JO, S235G2T-S255GT, P235GH, P265GH

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	1000	25	1000 115 102	539,00 <sup>1)</sup>	SK02
2	1000	25	1000 115 103	515,00 <sup>1)</sup>	SK02
3	1000	25	1000 115 105	499,00 <sup>1)</sup>	SK02
4	1000	25	1000 115 107	495,00 <sup>1)</sup>	SK02
5	1000	25	1000 115 109	495,00 <sup>1)</sup>	SK02

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg



## Autogenschweißstab O III

nach DIN EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

**Normbezeichnung:**  
Werkstoff-Nr. 1.6215

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Sehr gut geeignet für Verbindungsschweißen mit hohen Anforderungen · empfohlen für Dichtschweißungen · zähflüssiges Schmelzbad

### Grundwerkstoffe:

S 235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

Ø [mm]	Stablänge [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1000	25	1000 115 120	649,00 <sup>1)</sup>	SK02
3	1000	25	1000 115 121	609,00 <sup>1)</sup>	SK02

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg



Gas Control Equipment



## Handschneidbrenner X511

Brenner-Eingangsanschluss 1/4" und 3/8"

Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Gasart	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
90	470	Acetylen/Propan/ Erdgas	1,55	1000 153 068	479,00	SD08
75	855	Acetylen/Propan/ Erdgas	2,05	1000 153 069	605,00	SD08
75	1155	Acetylen/Propan/ Erdgas	2,40	1000 153 070	849,00	SD08
75	470	Acetylen/Propan/ Erdgas	1,55	1000 153 067	479,00	SD04

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Düsenmutter für gasemischenden Einsatz	1000 153 084	7,50	SH02



Gas Control Equipment



## Brennschneiddüse RHÖNA AGN

**Acetylen** · einteilig · für gasemischende **Handschneidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze · unverchromt

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
3 - 10	1000 153 190	45,95	SH02
10 - 25	1000 153 191	45,95	SH02
25 - 40	1000 153 192	45,95	SH02
40 - 60	1000 153 193	45,95	SH02
60 - 100	1000 153 194	45,95	SH02
100 - 200	1000 153 195	45,95	SH02



Gas Control Equipment



## Brennschneiddüse RHÖNA PNME

**Propan, Erdgas** · zweiteilig · für gasemischende **Handschneidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze · unverchromt

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
3 - 10	1000 153 228	46,95	SH02
10 - 25	1000 153 229	46,95	SH02
25 - 40	1000 153 230	46,95	SH02
40 - 60	1000 153 231	46,95	SH02
60 - 150	1000 153 232	46,95	SH02
150 - 300	1000 153 233	46,95	SH02



Modell 142



Modell 42



Modell 62

## Handschneidbrenner 142 / 42 / 62

**für Glattschaftdüsen** · nach DIN ISO 5172 · stabile

Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · gelötete Rohrverbindungen · einfaches Auswechseln der Düsen · mit Injektormischer

**Modell 142:** Hebel aus Edelstahl mit Festell-Knopf: für anhaltende Schneidenarbeiten

**Modell 42:** geringes Gewicht: kompakte Bauart

**Modell 62:** hohe Schneidleistung: sehr robust

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Gasart	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
142	90	460	Acetylen	1,1	1201 711 771	415,00	SU04
142-F	90	460	Propan / Erdgas	1,1	1201 710 101	415,00	SU04
42-4	90	460	Acetylen	1	1201 710 103	329,00	SU04
42-4F	90	460	Propan / Erdgas	1	1201 710 182	329,00	SU04
62-5	90	460	Acetylen	1,3	1201 710 105	425,00	SU04
62-5F	90	460	Propan / Erdgas	1,3	1201 710 183	419,00	SU04
<b>Zubehör</b>					<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>Düsenmutter für Glattschaftsdüse / Blockdüse</b>					1000 152 209	10,50	SX10



## Handschneidbrenner 242-M

**für Blockdüsen** · Bauart · die gasführenden Edelstahlrohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · „Ease-on“-Schneidsauerstoffhebel · Gleichdruckmischer · maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Gasart	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
242-M	90	470	Acetylen	1,5	1201 710 128	439,00	SU04
<b>Zubehör</b>					<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>Düsenmutter für Glattschaftsdüse / Blockdüse</b>					1000 152 209	10,50	SX10



## Schneiddüse 1511

mit Blocksitz  
Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Acetylen- druck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
AG1	3 - 10	2 - 3	0,5	1201 710 130	33,95	SG03
AG2	10 - 25	4 - 5	0,5	1201 710 131	33,95	SG03
AG3	25 - 40	6 - 7	0,5	1201 710 132	33,95	SG03
AG4	40 - 60	6 - 7	0,5	1201 710 133	33,95	SG03



## Schneiddüse 6290

Gasart: Propan/Erdgas



Glattschaftdüse für starkes Vorwärmen, ideal für das Schneiden von Schrottmittel

für die Modelle 142-F, 42-4F, 62-5F

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Propan/ Erdgasdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
NFF1	6 - 25	2,5 - 3,5	0,015 - 0,2	1201 710 114	22,95	SA05
NFF2	25 - 50	3 - 4	0,015 - 0,2	1201 710 115	22,95	SA05
NFF3	50 - 75	3 - 4,5	0,015 - 0,2	1201 710 116	22,95	SA05
NFF4	75 - 150	3,5 - 5,5	0,015 - 0,2	1201 710 117	22,95	SA05
NFF5	150 - 200	4,5 - 5,5	0,015 - 0,2	1201 710 118	22,95	SA05
NFF6	200 - 300	5 - 6,5	0,015 - 0,2	1201 710 119	22,95	SA05



## Schneiddüse 6290

Gasart: Acetylen



Glattschaftdüse, zweiteilig zum starken Vorwärmen

für die Modelle 142, 42-4 und 62-5

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Acetylen- druck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
AC0	10 - 15	1,5 - 2,5	0,3 - 0,8	1201 710 107	22,95	SA05
AC1	15 - 25	2 - 3,5	0,3 - 0,8	1201 710 108	22,95	SA05
AC2	25 - 50	3 - 4,5	0,3 - 0,8	1201 710 109	22,95	SA05
AC3	50 - 100	3 - 4,5	0,3 - 0,8	1201 710 110	22,95	SA05





A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



Modell 250NM



Modell 45-4

## Handschneidbrenner 250 / 45 / 980

**für gasgemischende Düsen** · gem. EN ISO 5172 · stabile Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · einsetzbar mit allen Brenngasen durch Austausch der gasmischenden Düsen · Brennerkopf und Handräder der Ventile aus Messing · Ventilspindel aus rostfreiem Stahl

**Modell 250:** Hebel aus Edelstahl mit Festell-Knopf: für anhaltende Schneidarbeiten

**Modell 45:** hohe Schneidleistung: sehr robust

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Gasart	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
250NM	90	460	Acetylen / Propan	1,1	1201 710 144	375,00	SU04
250ANM835	70	835	Acetylen / Propan	1,1	1201 710 145	539,00	SU04
45-4	90	460	Acetylen / Propan	1	1201 710 146	329,00	SU04
45-3AL835	70	835	Acetylen / Propan	1	1201 710 147	385,00	SU04

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Düsenmutter für gasmischende Düse / Blockdüse	1000 152 210	15,95	SX10



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



## Schneiddüse 8290

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 250 und 45

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Propan/Erdgasdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
PM1	3 - 10	2 - 3	0,3	1201 710 155	33,95	SG03
PM2	10 - 25	3 - 4,5	0,3	1201 710 156	33,95	SG03
PM3	25 - 40	4 - 5	0,3	1201 710 157	33,95	SG03
PM4	40 - 60	4,5 - 5,5	0,3	1201 710 158	33,95	SG03
PM5	60 - 150	5,5 - 6	0,3	1201 710 159	33,95	SG03
PM6	150 - 300	5,5 - 6,5	0,3	1201 710 160	33,95	SG03



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



## Schrottschneiddüse 8290

Gasart: Propan/Erdgas

mit Kühleisbohrung für höhere Standzeiten

für die Modelle 250 und 45

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Propan/Erdgasdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
HPC1	0 - 50	3,5 - 4,5	1	1201 710 162	47,95	SG03
HPC2	50 - 100	4,5 - 5,5	1	1201 710 163	47,95	SG03
HPC4	200 - 300	7,5 - 8,5	1	1201 710 165	47,95	SG03



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



gebogen



gestreckt

## Schneiddüse 8290

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Acetylen-druck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
AG1	3 - 10	2 - 3	0,5	1201 710 148	33,95	SG03
AG2	10 - 25	2,5 - 3,5	0,5	1201 710 149	33,95	SG03
AG3	25 - 40	3 - 4	0,5	1201 710 150	33,95	SG03
AG4	40 - 60	3,5 - 4,5	0,5	1201 710 151	33,95	SG03
AG5	60 - 100	4 - 5	0,7	1201 710 152	33,95	SG03
AG6	100 - 200	5 - 6	0,7	1201 710 153	33,95	SG03
AG7	200 - 300	5,5 - 6,5	1	1201 710 154	33,95	SG03

## Fugenhobeldüse 8290

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45

Modell	Hobelbereich [mm]	Form	Art.-Nr.	EUR	KS
FAG1	3 x 6	gebogen	1201 710 167	105,00	SU04
FAG2	5 x 10	gebogen	1201 710 168	105,00	SU04
FAG3	6 x 13	gebogen	1201 710 169	105,00	SU04



**NEU**



## Handschneidbrenner STARCUT 1622

mit Federhebel für Ring-/Schlitz - Schneiddüsen

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Schneidbereich [mm]	Gasart	Art.-Nr.	EUR	KS
1622	95	500	bis 500	Acetylen	1200 711 117	399,00	SK19
1622	95	500	bis 500	Propan/ Methan/ Mapp/ Ethylen	1200 711 118	399,00	SK19



**NEU**



## Handschneidbrenner STARCUT

mit Federhebel für gasemischende Schneiddüsen

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Schneidbereich [mm]	Gasart	Art.-Nr.	EUR	KS
8622	95	500	bis 500	Acetylen/ Propan/ Methan/ Mapp/ Ethylen	1200 711 119	399,00	SK19



**NEU**



## Schneiddüse A-RS

für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	1200 711 142	19,75	SE14
10 - 25	1200 711 143	19,75	SE14
25 - 40	1200 711 144	19,75	SE14
40 - 60	1200 711 145	19,75	SE14
60 - 100	1200 711 146	19,75	SE14



**NEU**



## Schneiddüse ANME

Gasart: Acetylen

für die Modelle STARLET 8711-A/PMYE, STARLET 8702-A/PMYE, STAR 8730-A/PMY, STAR 9230-A/PMY, STARCUT 8622-A/PMYE, STARCUT 9622-A/PMYE, STARCUT 8222-A/PMYE, STARCUT 9222-A/PMYE, ESSEN 8625-A/PMY, ESSEN 8216-A/PMY

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Acetylen- druck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
ANME	6 - 20	2,5	≥ 0,5	1200 711 152	27,95	SE14
ANME	20 - 75	3,5	≥ 0,5	1200 711 153	27,95	SE14
ANME	75 - 125	4	≥ 0,5	1200 711 154	27,95	SE14
ANME	125 - 175	4,5	≥ 0,5	1200 711 155	27,95	SE14



**NEU**



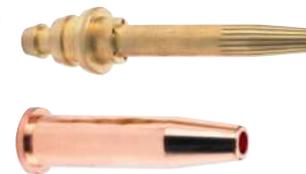
## Heizdüse

für Ring-Schlitzdüsen

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Heizdüse</b>				
A-RS	2-100	1200 711 149	24,95	SE14



**NEU**



## Schneiddüse PNME

Gasart: Propan, Methan, Mapp, Ethylen

für die Modelle STARLET 8711-A/PMYE, STARLET 8702-A/PMYE, STAR 8730-A/PMY, STAR 9230-A/PMY, STARCUT 8622-A/PMYE, STARCUT 9622-A/PMYE, STARCUT 8222-A/PMYE, STARCUT 9222-A/PMYE, ESSEN 8625-A/PMY, ESSEN 8216-A/PMY

Modell	Schneidbereich [mm]	Ausführung	Sauerstoffdruck [bar]	Propan/ Erdgas- druck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
PNME	6 - 20	2-teilig	3	0,5	1200 711 183	33,95	SE14
PNME	20 - 75	2-teilig	4	0,5	1200 711 184	33,95	SE14
PNME	75 - 125	2-teilig	4,5	0,5	1200 711 185	33,95	SE14
PNME	125 - 175	2-teilig	5	0,5	1200 711 186	33,95	SE14



**NEU**



## Schneiddüse PL-RC

für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	1200 711 170	18,75	SE14
10 - 25	1200 711 171	18,75	SE14
25 - 40	1200 711 172	18,75	SE14
40 - 60	1200 711 173	18,75	SE14
60 - 100	1200 711 174	18,75	SE14



**NEU**



## Heizdüse

für Ring-Schlitzdüsen

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Heizdüse</b>				
PL-RC	3-100	1200 711 177	24,95	SE14

## Handschneidbrenner ESSEN

mit Federhebel

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Schneidbereich [mm]	Gasart	Art.-Nr.	EUR	KS
1625	95	530	bis 500	Acetylen	1200 711 133	399,00	SK19





**Schneiddüse A-RS**

für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	1200 711 142	19,75	SE14
10 - 25	1200 711 143	19,75	SE14
25 - 40	1200 711 144	19,75	SE14
40 - 60	1200 711 145	19,75	SE14
60 - 100	1200 711 146	19,75	SE14



**Heizdüse**

für Ring-Schlitzdüsen

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Heizdüse</b>				
A-RS	2-100	1200 711 149	24,95	SE14



**Handschneidbrenner ESSEN**

mit Federhebel

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Schneidbereich [mm]	Gasart	Art.-Nr.	EUR	KS
8625	95	530	bis 500	Acetylen/ Propan/ Methan/ Mapp/ Ethylen	1200 711 135	399,00	SK19



**Schneiddüse ANME**

Gasart: Acetylen

für die Modelle STARLET 8711-A/PMYE, STARLET 8702-A/PMYE, STAR 8730-A/PMY, STAR 9230-A/PMY, STARCUT 8622-A/PMYE, STARCUT 9622-A/PMYE, STARCUT 8222-A/PMYE, STARCUT 9222-A/PMYE, ESSEN 8625-A/PMY, ESSEN 8216-A/PMY

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Acetylen- druck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
ANME	6 - 20	2,5	≥ 0,5	1200 711 152	27,95	SE14
ANME	20 - 75	3,5	≥ 0,5	1200 711 153	27,95	SE14
ANME	75 - 125	4	≥ 0,5	1200 711 154	27,95	SE14
ANME	125 - 175	4,5	≥ 0,5	1200 711 155	27,95	SE14



**Schneiddüse**

**VADURA 8317 A-GN**

Gasart: Acetylen

für die Modelle STARLET 8711-A/PMYE, STARLET 8702-A/PMYE, STAR 8730-A/PMY, STAR 9230-A/PMY, STARCUT 8622-A/PMYE, STARCUT 9622-A/PMYE, STARCUT 8222-A/PMYE, STARCUT 9222-A/PMYE, ESSEN 8625-A/PMY, ESSEN 8216-A/PMY

Modell	Schneidbereich [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Acetylen- druck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
VADURA 8317 A-GN	10 - 25	3 - 4	0,5	1200 711 160	38,95	SE14
VADURA 8317 A-GN	25 - 40	3,5 - 4,5	0,5	1200 711 161	38,95	SE14
VADURA 8317 A-GN	40 - 60	4 - 5	0,5	1200 711 162	38,95	SE14
VADURA 8317 A-GN	60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	1200 711 163	38,95	SE14



**Handschneidbrenner ESSEN**

mit Federhebel

Modell	Brennerkopf [°]	Länge [mm]	Schneidbereich [mm]	Gasart	Art.-Nr.	EUR	KS
1625	95	530	bis 500	Acetylen/ Propan/ Methan/ Mapp/ Ethylen	1200 711 137	399,00	SK19



**Schneiddüse PL-RC**

für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	1200 711 170	18,75	SE14
10 - 25	1200 711 171	18,75	SE14
25 - 40	1200 711 172	18,75	SE14
40 - 60	1200 711 173	18,75	SE14
60 - 100	1200 711 174	18,75	SE14

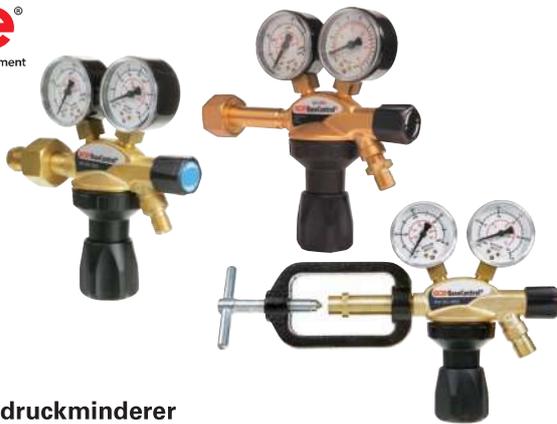


**Heizdüse**

für Ring-Schlitzdüsen

Modell	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Heizdüse</b>				
PL-RC	3-100	1200 711 177	24,95	SE14





## Flaschendruckminderer BaseControl

nach **DIN EN ISO 2503** · Anschluss nach **DIN 477** · 1-stufig · kleine Bauform · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung

Gasart	Sauerstoff	Propan	Acetylen
Eingangsdruck [bar]	200	25	25
Arbeitsdruck max. [bar]	10	4	1,5
Flaschenanschluss	G 3/4" RH	W 21,8 x 1/14" LH	Bügel
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 3/8" LH	G 3/8" LH
Art.-Nr.	1201 711 716	1201 711 717	1201 711 718
EUR	87,95	87,95	87,95
KS	SH02	SH02	SH02



1000 153 501

1000 153 503

## Flaschendruckminderer ProControl

nach **DIN EN ISO 2503** · Anschluss nach **DIN 477** · 1-stufig · vollumfaste Manometerschutzkappe · Absperrventil für kurzzeitige Betriebsunterbrechung · erhöhter Schutz vor Feuchtigkeit · Sicherheitsventil

Bedienungsanleitung über QR-Code scannbar

Gasart	Sauerstoff	Propan	Acetylen
Eingangsdruck [bar]	200	25	25
Arbeitsdruck max. [bar]	10	1,5	1,5
Flaschenanschluss	G 3/4" RH	W 21,8 x 1/14" LH	Bügel
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 3/8" LH	G 3/8" LH
Art.-Nr.	1000 153 501	1000 153 502	1000 153 503
EUR	115,00	125,00	125,00
KS	SH02	SH02	SH02



## Flaschendruckminderer CONSTANT 2000

für 200 und 300 bar · sehr stabile Gasdurchflussleistung · hohe Regelgenauigkeit auch bei geringfügigen Arbeitsdrücken und Entnahmemengen · integrierten Zentralfilter · doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung durch Abblaseventil und Verzahnungsarretierung · Verschleißteile austauschbar · wartungsfreundlich · Messing Gehäuse: 7,9g/cm³ · Temperaturbereich: -20°C bis +60°C

Gasart	Sauerstoff	Propan	Acetylen
Eingangsdruck [bar]	200	10	25
Arbeitsdruck max. [bar]	10	2,5	1,5
Durchflussleistung max. [l/min]	-	-	-
Flaschenanschluss	G 3/4" RH	W 21,8 x 1/14" LH	Bügel
Ausgangsanschluss	G 1/4" RH	G 3/8" LH	G 3/8" LH
Art.-Nr.	1200 711 253	1200 711 254	1200 711 255
EUR	125,00	125,00	159,00
KS	SA11	SA11	SA11

## Manometer-schutzkappe

Ø 63 mm



Farbe	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	10	1000 153 135	2,05	SU02
rot	10	1000 153 136	2,05	SU02
gelb	10	1000 153 138	2,05	SU02



## Sicherheitseinrichtung TYP RF 53 N

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **DIN EN ISO 5175-1**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560** (mit BAM Zulassung: BAM/ZBA/003/04) · Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil (NV) · Flammensperre (FA) · temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV)



Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. [m³/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 13 m³/h / Brenngas: 68	1000 151 250	53,95	SG02
O2, Druckluft, nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 187	1000 151 251	53,95	SG02



## Sicherheitseinrichtung BS 2

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Sicherheitseinrichtung nach DIN EN ISO 5175-1, Anschlüsse nach EN 560 · mit Schmutzfilter, Gasrücktrittventil (NV) und Flammensperre (FA)



Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. [m³/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 7,7 m³/h / Brenngas: 19	1000 151 700	29,95	SD05
Sauerstoff	G 1/4" RH	Sauerstoff: 70	1000 151 701	29,95	SD05



## Sicherheitseinrichtung TR 3

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer oder an der Entnahmestelle · Sicherheitseinrichtung nach DIN EN ISO 5175-1, Anschlüsse nach EN 560 · mit Schmutzfilter, Gasrücktrittventil (NV), Flammensperre (FA) und temperaturgesteuerter Nachströmsperre (TV)



Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. [m³/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 12 m³/h / Brenngas: 30	1000 151 702	32,95	SD05
Sauerstoff	G 1/4" RH	Sauerstoff: 61	1000 151 703	32,95	SD05

## Autogengasschlauch

komplett montiert mit Überwurfmutter und Schlauchtülle aus Messing **EN 560** · Schlauchhülle und Doppelschlauchklemme aus Stahl · gefertigt nach **DIN EN ISO 3821, EN 559**

**Sauerstoffschlauch:** 6 x 5 mm beidseitig 1/4" RH  
**Acetylen-schlauch:** 9 x 3,5 mm beidseitig 3/8" LH



Länge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
5	1000 153 275	73,95	SU09
10	1000 153 276	115,00	SU09
15	1000 153 277	159,00	SU09
20	1000 153 278	209,00	SU09
30	1000 153 279	289,00	SU09

### Autogenzwillingsschlauch

komplett montiert mit Überwurfmutter und Schlauchtülle aus Messing EN 560 · Schlauchhülse und Doppelschlauchklemme aus Stahl · gefertigt nach DIN EN ISO 3821, EN 559

**Sauerstoffschlauch:** 6 x 5 mm

beidseitig 1/4" RH

**Acetylschlauch:** 9 x 3,5 mm

beidseitig 3,8" LH



Länge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
5	1000 153 285	64,95	SU09
10	1000 153 286	94,95	SU09
15	1000 153 287	135,00	SU09
20	1000 153 288	165,00	SU09
30	1000 153 289	225,00	SU09

### Autogengasschlauch

komplett montiert mit Überwurfmutter und Schlauchtülle aus Messing EN 560 · Schlauchhülse und Doppelschlauchklemme aus Stahl · gefertigt nach DIN EN ISO 3821, EN 16436

**Sauerstoffschlauch:** 6 x 5 mm

beidseitig 1/4" RH

**Propanschlauch:** 9 x 3,5 mm

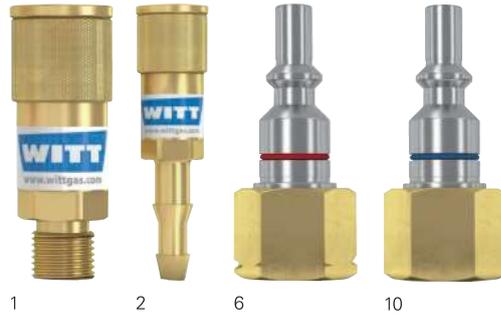
beidseitig 3,8" LH



Länge [m]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
5	1/4" RH / 3/8" LH	1000 153 295	80,95	SU09
10	1/4" RH / 3/8" LH	1000 153 296	119,00	SU09
15	1/4" RH / 3/8" LH	1000 153 297	175,00	SU09
20	1/4" RH / 3/8" LH	1000 153 298	219,00	SU09
30	1/4" RH / 3/8" LH	1000 153 299	315,00	SU09

### Schlauchkupplung SK 100-1

zum Anschluss der Schläuche am **Brennerhandgriff** · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach EN 561 - ISO 7289 · Anschluss EN 560



Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	9 mm	Körper	2	1201 712 301	36,95	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	1201 712 302	36,95	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	1201 712 304	36,95	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	1201 712 307	36,95	SH04
Brenngas	G 3/8" LH MG	Stift	6	1201 712 305	18,50	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Stift	10	1201 712 306	18,50	SH04

### Schlauchkupplung SK 100-2

zum Verbinden der **Schläuche** · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach EN 561 - ISO 7289 · Anschluss EN 560



Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	9 mm	Körper	2	1201 712 301	36,95	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	1201 712 302	36,95	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	1201 712 307	36,95	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	1201 712 304	36,95	SH04
Brenngas	9 mm	Stift	4	1201 712 316	23,95	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	1201 712 317	23,95	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Stift	8	1201 712 319	23,95	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Stift	9	1201 712 320	23,95	SH04

### Schlauchkupplung SK 100-3

zum Anschluss der Schläuche an der **Entnahmestelle** · nach EN 561 - ISO 7289 · Anschluss EN 560



Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH MG	Körper	3	1201 712 330	36,95	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Körper	3	1201 712 331	36,95	SH04
Brenngas	9 mm	Stift	4	1201 712 316	23,95	SH04
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	1201 712 317	23,95	SH04
Sauerstoff	6,3 mm	Stift	8	1201 712 319	23,95	SH04
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Stift	9	1201 712 320	23,95	SH04

## KAYSER



Abb. ähnlich

### Weichlötanlage

mit Kleinstflasche für Propan

**Lieferumfang:** LötKolben mit Kupferstück 350 g, Lötensätze Gr. 5 und 7, Umfüllstutzen, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, Farbabbrenner 32 und 64 mm, HD-Schlauch 1,5 m, beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder

Lieferung im Stahlblechkasten

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 100	545,00	SK24

## KAYSER



Abb. ähnlich

### Weichlötgerät

**Lieferumfang:** kompletter LötKolben mit Kupferstück 350 g, Kleinstflasche mit Fuß, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, 1,5 m HD-Schlauch mit beidseitiger Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 086	269,00	SK24

## KAYSER



Abb. ähnlich

### WeichlötKolben

**bestehend aus:** Handgriff, HammerlötKolben 350 g, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 076	97,95	SK24

## KAYSER



Abb. ähnlich

### Löthandgriff

Holzgriff mit drehbarem Schlauchanschluss · regulierbarer Luftdrehchieber

Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
G 3/8" LH	4000 872 080	76,95	SH02

## KAYSER



### Kupferstück

für Löthandgriff (Art.-Nr. 4000 872 080)

Gewicht [g]	Aufnahmeschaft-Stahlstift-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
350	7	4000 872 082	42,95	SH02

## KAYSER



### Kolbenhalter

zur Aufnahme Kupferstück (Art.-Nr. 4000 872 082) · für Löthandgriff (Art.-Nr. 4000 872 080)

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Flügelschraube	4000 872 083	12,95	SK24

## KAYSER



### Kolbenbrenner

für Löthandgriff (Art.-Nr. 4000 872 080)

Anschlussgewinde [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M15 x 1	4000 872 081	11,95	SK24

## SIEVERT®



### WeichlötKolbenSet PSI 3380

**mit Piezozündung** · für den mobilen Einsatz in der Blechbearbeitung · Einhandbedienung · 360° einsetzbar

**Lieferumfang:** KartuschenlötKolben, 2 Kartuschen Ultragas 2202, Kupferstück 250 g, 2 Ersatzgasdüsen

Lieferung im Stahlblechkoffer

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
0,9	75	1000 152 737	379,00	SK05

## SIEVERT®



### Schraubkartusche Ultragas 2202

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · für Flammentemperaturen bis 2100 °C · Gasmix aus Propan, Propen, Butan und Aceton

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	1000 152 738	8,95	SK05

**KAYSER**



**Hartlötgarnitur**

**Lieferumfang:** Propan-Brenner-Handgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlöteinsätze (Gr. 12, 14, 17, 20), Brennerschlüssel, Gasanzünder, LötKolbenaufsatz mit 350-g-HammerlötKolben, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m

**Lieferung im Stahlblechkasten**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
10-teilig	4000 872 096	405,00	SK24

**KAYSER**



**Propanbrennerhandgriff**

für Hart- und Weichlötarbeiten und zum Anwärmen · mit Hauptabsperrentil · Momenthebel und innenregulierbarer Wachflammeneinstellung

Betriebsdruck [bar]	Anschlussgewinde [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 - 4	M14 x 1	4000 872 088	66,95	SH02

**KAYSER**



**Propanweichlöteinsatz**

für Propan-Brenner-Handgriff (Art.-Nr. 4000 872 088)  
Anschlussgewinde: M14 x 1

Einsatzgröße	Betriebsdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
3	1,5 - 2,5	4000 872 090	25,95	SK24
5	1,5 - 2,5	4000 872 089	31,95	SK24

**KAYSER**



**Hartlötgarnitur**

**Lieferumfang:** Propan-Brennerhandgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlöteinsatz Gr. 14, Breitbrennereinsatz 64 mm, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
5-teilig	4000 872 094	169,00	SK24

**KAYSER**



**Propangasflasche**

nahtlos gezogene Stahlflasche mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen (Art.-Nr. 4000 872 099)

**Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen**

Inhalt [g]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
425	G 3/8" LH	4000 872 098	139,00	SK24

**KAYSER**



**Umfüllstutzen**

aus Messing · zur Befüllung der Kleinstflasche aus großen Propangasflaschen · einerseits mit Flügelmutter G 3/8" LH für Kleinstflasche · andererseits mit Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/14" LH

für Flaschengröße [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
5, 11, 33	4000 872 099	21,95	SK24



**Hart-/Weichlötgarnitur**

**Turbolötset 2000 °C** · zum Hart-/Weichlöten von Stahlrohren, Blechen, Formstücken und Kupferrohren (bis max. Ø 28 mm beim Hartlöten/ bis max. Ø 54 mm beim Weichlöten) · geeignet für Kapillarspalllöten in der Sanitär- und Heizungsinstallation · Flammtemperatur bis 2000 °C

**Lieferumfang:** 1x ergonomischer Sicherheits-Handgriff mit fixierter Pilotflamme – M 14 x 1/G 3/8" L, 1x Brennerbiegung mit Sicherheits-Konus-Abdichtung, 1x DVGW-geprüfter Flüssiggasregler 4 bar, 8 kg/h, 1x DVGW-geprüfte Schlauchleitung 2 m, 1x Turbobrenner Ø 28 mm, 1x Punktbrenner Ø 14 mm, 1x Lötbrenner Ø 22 mm, 1x WeichlötKolben 250 g, Kupfer geschmiedet mit Aufstellvorrichtung, 1x LötKolbenvorsatz mit 2x Lötspitzen aus Kupfer, 1x Sicherheitsanzünder, 1x 50 mm Farbabbrenner-Vorsatz, 1x Brennerstütze, 1x Sechskantmaulschlüssel

**Lieferung im Kunststoffkoffer**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
15-teilig	4000 872 070	149,00	SX04

**SIEVERT®**



**Hart-/Weichlötgarnitur Promatic 1000**

**Lieferumfang:** Griffstück 3/8" LH, Zyklonbrenner Ø 19 mm, Weichlötbrenner Ø 19 mm, Propanschlauch 2 m (2x3/8" LH), Druckregler 2 bar, Schlauchbruchsicherung 2 bar

**Lieferung im Stahlblechkoffer**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
6-teilig	1000 152 739	645,00	SU07

**SIEVERT®**



**Griffstück Promatic**

drehbarer Schlauchanschluss · Piezozündung · Brennerwechsel mit Bajonett Verschluss

Ausführung	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max. [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
Kunststoff	Brenngas: G 3/8" LH	1,5 - 4	1000 152 740	185,00	SK05

**SIEVERT®**



**Zyklonbrenner Promatic**

für Hart-, Weichlöt- und Anwärmarbeiten

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
19	250	3,2	1000 152 741	119,00	SK05

## SIEVERT®

### Weichlötbrenner Promatic

für Weichlöt-, Anwärm- und Verzinnungsarbeiten · kann auch als Bitumenbrenner an schwer zugänglichen Stellen am Dach verwendet werden · Optimaler Arbeitsdruck: 2 bar

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
19	250	3,2	1000 152 742	119,00	SK05
25	580	7,4	1000 152 744	125,00	SK05



## SIEVERT®

### Heißluftbrenner

zum Aufschmelzen von Plastikmaterial, Farbabbrennen sowie alle Arbeiten wo eine offene Flamme Materialschäden verursachen würde · auch im Automobilbereich zum Erwärmen von Formteilen · optimaler Arbeitsdruck: 2 bar

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
38	125	1,6	1000 152 745	155,00	SK05



## SIEVERT®

### Weichlötanlage Pro 95 Titanium

ideal für Reparaturarbeiten an Dachrinnen, Kaminen etc.  
**Lieferumfang:** WeichlötKolben, Kupferstück 350 g, Propanschlauch 2 m (2 x 3/8" LH), Druckregler 1,5 bar, Propan Kleinstflasche 425 g (leer)



Art.-Nr.	EUR	KS
4300 310 005	349,00	SK05

## SIEVERT®

### Kupferstück

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
350	4300 310 012	35,95	SK05



## SIEVERT®

### Propangasflasche

Propan Kleinstflasche gefertigt nach EN 12807 mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen · Fassungsvermögen 425 gr.

**Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen**

Inhalt [g]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
425	G 3/8" LH	1000 152 680	145,00	SK05



### WeichlötKolben

mit robustem Kolben aus Kupfer - erwärmt durch die Flamme und schmilzt das Lötzinn - mit Windschutz zur Verwendung auch bei schwierigen Arbeitsverhältnissen auf dem Dach oder dem Gerüst - ergonomischer Handgriff: einfache Einstellung der Flammengröße durch einen Drehregler · ideal zum Verbinden von Dachrinnen, Fallrohren aus Kupfer, verzinktem Stahl und Titanzinkblechen

**Lieferumfang:** Handgriff mit Dreiwegeventil und fixierter Pilotflamme, Hochleistungsbrenner, LötKolbenhalter, Windschutz, Kupferstück flach (250 g), 2m Schlauchleitung (2x G 3/8")



Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 509	79,95	SX04



### Hart-/Weichlötgarnitur Lomat PIEZO-3

**Lieferumfang:** 1 Handgriff mit Piezozündung, Punktbrenner 5 mm, Punktbrenner 7 mm, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8 LH, Regler 2 bar (fest eingestellt), Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen, 1 Montageschlüssel



**Lieferung im Stahlblechkoffer**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
8-teilig	4000 872 194	575,00	SK03



### Hart-/Weichlötgarnitur Lomat PIEZO-6

zum Weich- und Hartlöten, Anwärmen, Auftauen und Abflammen

**Lieferumfang:** Handgriff mit Piezozündung, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH, Regler 2 bar (fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen), Schlauchbruchsicherung



Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
4-teilig	4000 872 196	265,00	SK03



### Griffstück Lomat Piezo - Propan

mit Piezozündung und Momenthebelventil mit Arretierung · kombiniertes Hauptabsperri- und Regulierventil · drehbarer Schlauchanschluss · integrierter Abstellbügel im jeweiligen Brenneinsatz · Steck-/Rastmechanik als Brenneranschluss · Brenneinsatz um 360° drehbar



Ausführung	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max. [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
Kunststoff	Brenngas: G 3/8" LH	4	4000 872 180	109,00	SK03



### Turbobrenner Lomat Piezo

passend zum Propan-Brennergriffstück **Lomat Piezo** (Art.-Nr. 4000 872 180) · Steckanschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar



Gasaustritts-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistungsabgabe bei 2,0 bar [kW/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	180	2,32	4000 872 184	91,95	SK03
17	320	4,12	4000 872 185	89,95	SK03

## SIEVERT®

### Schrumpfbrennergarnitur Promatic

drehbarer Schlauchanschluss · Piezozündung · Brennerwechsel mit Bajonett Verschluss

**Lieferumfang:** Handgriff 3/8" LH, Weichflambrenner Ø 19 mm, Schrumpfbrenner Ø 28 mm, Schrumpfbrenner Ø 38 mm, Schrumpfbrenner Ø 50 mm, Propanschlauch 5m (2 x 3/8" LH), Sicherheitsregler 1,5 bar, 2 Maulschlüssel SW 17x19



**Lieferung im Kunststoffkoffer**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
9-teilig	1000 152 736	1029,00	SK05

**SIEVERT®**

**Schrumpfbrenner**

zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen an Kabel, Rohren und Leitungen · der Brenner verfügt über eine weiche, kraftvolle Flamme mit Gelbstich, der auch bei Tageslicht gut sichtbar ist · optimaler Arbeitsdruck: 1,5 bar · für Schrumpfschläuche bis 50 mm Durchmesser



Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
28	460	5,9	1000 152 746	145,00	SK05
38	900	11,5	1000 152 747	155,00	SK05
50	2000	26	1000 152 748	165,00	SK05

**SIEVERT®**



**Propananwärmbrenner-Set HBS 3460-60/850 mm**

4 bar Druckregler mit SBS · besonders geeignet für das Verlegen von bituminösen Dach- und Dichtungsbahnen und zur Flächentrocknung · Brennerkopf aus Edelstahl · sehr handlicher Propan-Handgriff mit Hauptsperventil

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	1000 872 024	225,00	SU07

**SIEVERT®**

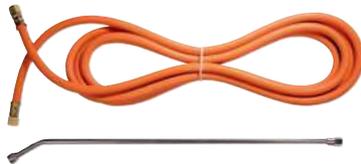


**Propananwärmbrenner-Set Pro 88 Titanium**

mit Propanschlauch und 4 bar Druckregler mit integrierter SBS · besonders geeignet für die Verschweißung von Bitumenbahnen sowie Anwärmarbeiten · geringes Gewicht des Anwärmbrenners von 768 g schont Gelenke und Rücken

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	1000 872 025	325,00	SK05

**KAYSER**



**Propananwärmbrenner-Set**

besonders geeignet für Handwerk und Industrie · Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm, Hochleistungs-Brennerkopf, **beides aus Edelstahl** · Propan-Handgriff mit Hauptabsperventil, Momenthebel und innen regulierbarer Weichflammenstellung · Propanregler mit Schlauchbruchsicherung Eingang W21,8 x 1/14" LH Handanschluss, Ausgang 3/8" LH · mit hochwertigem, gebundenem Propanschlauch (PB30) beidseitig 3/8" LH

Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	4000 872 030	225,00	SH02

**SIEVERT®**



**Aufschweißbrenner PRO 88 Titanium 70/850**

**Piezozündung** · leistungsstark · 70 mm Brennerkopf setzt bei Verwendung eines 4 bar Druckreglers 155 kW frei und wiegt dabei inklusive Handgriff nicht mal ein Kilo · eignet sich sowohl für die Verschweißung von bituminösen Dach- und Dichtungsbahnen, als auch für Flächentrocknung · eignet sich auch hervorragend im Straßenbau zum Anwärmen von Teerdecken, da die Leistung der eines Flüssigphasenbrenners (Bullybrenners) entspricht  
**Lieferumfang:** Aufschweißbrenner, Stützfuß

Brennerkopf-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
70	1000 152 743	239,00	SK05



**Propananwärmbrenner-Set RoMaxi Eco**

Hochleistungsbrenner zum Verschweißen von Bitumenbahnen, Heißklebearbeiten, großflächigen Unkrautabflammen ohne Chemie, Grillanzünden, Enteisen/Auftauen, Möbelveredelung etc. · Schlauchanschluss G 3/8" LH · gasführende Teile aus Messing · niedriger Gasverbrauch durch exakte Brennereinstellung · inkl. Propangasschlauch und Brennerstütze



Brennerkopf-Ø [mm]	Schlauchlänge [m]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	4000 872 015	43,95	SX04



**Propandruckregler**

für Propangasflaschen 5, 11, 33 kg und Gaslötgeräte mit Schlauchanschluss G 3/8" LH · DVGW-geprüft · passend zu Art.-Nr. 4000 872 015 und 4000 872 018



Betriebsdruck [bar]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
4	G 3/8" LH	4000 872 016	22,95	SK14



**Schlauchbruchsicherung**

**für Propangas** · vorgeschriebenes Sicherheitselement im gewerblichen Einsatz · für den Betrieb von Gasgeräten mit Schlauchlängen von über 5 m · stoppt sofort die Gaszufuhr bei Schlauchbeschädigungen · DVGW-geprüft · Anschluss: 2 x G 3/8" LH · passend zu Art.-Nr. 4000 872 016



Durchflussleistung max. [kg/h]	für Betriebsdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
10 - 14	1,5 - 4	4000 872 017	18,95	SK14



**Propandruckregler**

mit Manometer · W 21,8 x 1/14" LH, Durchfluss max 8 kg/h · DVGW-geprüft · für Propangasflaschen 5, 11, 33 kg und Gaslötgeräte mit Schlauchanschluss G 3/8" LH



Betriebsdruck [bar]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
0,5 - 4	G 3/8" LH	4000 872 010	45,95	SA10





## Propankleindruckregler Mini ohne Manometer



Eingangsanschluss	Ausgangsanschluss	Leistungsabgabe [kg/h]	Arbeitsbereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	6	0,5 - 4	4000 872 101	48,95	SK24
G 3/8" LH	G 3/8" LH	6	0,5 - 4	4000 872 102	42,95	SK24



## Propankleindruckregler Mini mit Manometer



Eingangsanschluss	Ausgangsanschluss	Leistungsabgabe [kg/h]	Arbeitsbereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	6	0,5 - 4	4000 872 105	51,95	SK24
G 3/8" LH	G 3/8" LH	6	0,5 - 4	4000 872 106	51,95	SK24



## Propankleindruckregler ohne Manometer



Eingangsanschluss	Ausgangsanschluss	Leistungsabgabe [kg/h]	Arbeitsbereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	18	0,5 - 6	4000 872 103	61,95	SK24



## Propankleindruckregler mit Manometer



Eingangsanschluss	Ausgangsanschluss	Leistungsabgabe [kg/h]	Arbeitsbereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	18	0,5 - 6	4000 872 107	71,95	SK24



## Schlauchbruchsicherung

für Propangas · die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird · Wiederöffnen von Hand · Eingang G 3/8" LH · Ausgang G 3/8" LH



Durchflussleistung max. [kg/h]	für Betriebsdruck [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
7,4 - 12	0,5 - 4	4000 872 110	47,95	SH02



**Propankleindruckregler**

Druckregler 2 bar mit fest eingestelltem Arbeitsdruck

**SIEVERT®**



Eingangsanschluss	Ausgangsanschluss	Leistungsabgabe [kg/h]	Arbeitsbereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
G 3/8" LH	G 3/8" LH	6	2	4000 872 162	60,95	SK05

**Propankleindruckregler**

Druckregler mit fest eingestelltem Arbeitsdruck und Schlauchbruchsicherung

**SIEVERT®**



Eingangsanschluss	Ausgangsanschluss	Leistungsabgabe [kg/h]	Arbeitsbereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	4	2	4000 872 163	94,95	SK05
W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	12	4	4000 872 164	66,95	SK05

**Propankleindruckregler**

mit drehbarer Schlauchbruchsicherung und stufenlos, von 1 - 4 bar einstellbarem, Arbeitsdruck · er eignet sich somit für Löt- als auch Aufschweißbrenner

**SIEVERT®**



Eingangsanschluss	Ausgangsanschluss	Leistungsabgabe [kg/h]	Arbeitsbereich [bar]	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	5-12	1 - 4	4000 872 165	119,00	SK05

**SIEVERT®**



**Propangas Schlauch**

komplett montiert · gefertigt nach DIN EN ISO 4815 · Hochdruck 4 x 4 mm

Länge [m]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
2	G3/8" LH x G3/8" LH	4000 872 117	17,95	SU07
3	G3/8" LH x G3/8" LH	4000 872 118	23,95	SU07
4	G3/8" LH x G3/8" LH	4000 872 121	28,95	SU07
5	G3/8" LH x G3/8" LH	4000 872 119	33,95	SU07
3	M10 x 1 LHx G3/8" LH	4000 872 128	24,95	SU07
5	M10 x 1 LHx G3/8" LH	4000 872 129	33,95	SU07

**SIEVERT®**



**Propangas Schlauch**

komplett montiert · gefertigt nach DIN EN ISO 4815 · Hochdruck 6,3 x 5 mm · Frostresistent bis -30 Grad Celsius · Berstdruck: 30 bar (3MPa)

Länge [m]	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
5	G3/8" LH x G3/8" LH	4000 872 125	46,95	SK05
10	G3/8" LH x G3/8" LH	4000 872 126	79,95	SK05

**Gasanzünder**

mit Walzenfeile · Zündstein 3 x 20 mm



Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 500	3,30	SU02

**Zubehör**

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 503	29,95 <sup>1)</sup>	SU02

<sup>1)</sup> Preis per Beutel

**Gasanzünder**

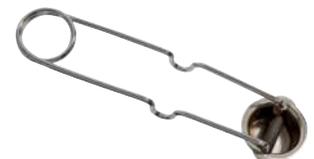
Pistolenform · Zündstein 2,2 x 6 mm



Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 501	6,50	SU02

**Gasanzünder**

mit Topf · für Propan · Zündstein 3,5 x 7 mm



Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 502	3,60	SU02





Piezozündung

## Gasanzünder Standard

mit **Piezozündung** · Füllanzeige · Abzugssperre · wiederbefüllbar · Ersatzkartusche Art.-Nr. 1000 495 511

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 510	3,60	SK14



## USB Stabanzünder

**elektronisch** · mit langen flexiblen Hals ermöglicht das Anzünden von Kerzen, Gasherd, Laternen, Grill, Teelichter, Kamin, Feuer aus sicherer Entfernung · Sicherheitsabdeckung verhindert ungewolltes zünden

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 515	16,95	SX04



## Gaskartusche Universal

Alu-Nachfüllkartusche inkl. 5 Düsenadapter · 84% Butan- und 16% Propangas · für Gasanzünder Art.-Nr. 1000 495 510

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
56	1000 495 511	2,50	SK14

## SIEVERT®



Piezozündung



## Lötlampe

**Micro Pistolen Lötbrenner Pro** · mit **Piezozündung** · Pistolenbrenner mit stabilem Standfuß und Kindersicherung · Brenndauer ca. 60 min. · geeignet für kleine Lötarbeiten, Schrumpf-, und Anwärmarbeiten

Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1300	1000 152 724	71,95	SK05



Piezozündung



## Lötlampe Kit RS 220

mit **Piezozündung** · Bajonettverschluss für Brennerwechsel ohne Werkzeug · für allgemeine Weichlötarbeiten und das Weichlöten von Kupferrohren bis 28 mm Durchmesser · geeignet für den Überkopfbetrieb · Arbeitsdauer mit einer Gaskartusche je nach Flammeneinstellung ca. 3 Std.

**Lieferumfang:** 1x Gasbrenner, 1x RoButan Gaskartusche (Art.-Nr. 1000 495 507)

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,0	73	1300	1000 495 506	23,95	SX04



Piezozündung



## Gasbrenner

mit **Piezozündung** · universal Gasbrenner mit regulierbarer Flammeneinstellung und Sicherung · zum schnellen und einfachen Anzünden von Kamin und Gasherd · auch als Mini Flambierer einsetzbar · lässt sich auch bei Sturm einsetzen

Art.-Nr.	EUR	KS
1000 495 550	4,50	SX04



## Ventilkartusche RoButan

Gaskartusche mit Bajonettventil, 393 ml · maximale Flammentemperatur 1300 °C

Gewicht [g]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
220	28	1000 495 507	4,95	SX04

## SIEVERT®



## Gaskartusche Butan Gas 2201

Gaskartusche mit Füllrohr zum Befüllen von allen Geräten mit Füllrohranschluss (Butajet Lötlampen, Feuerzeugen etc.)

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
256	1000 152 685	7,50	SK05





ohne Kartusche

**Lötlampe SOUDOGAZ® X2000**

**ohne Piezozündung** · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206, (Art.-Nr. 4000 872 061) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1550 allerdings ohne Kartusche  
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 4000 872 071, 4000 872 061 und 4000 872 075

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,65	120	1800	4000 872 050	44,95	SK01



Piezozündung

ohne Kartusche

**Lötlampe SOUDOGAZ® X2000 PZ**

**mit Piezozündung** · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Stechkartusche C 206, (Art.-Nr. 4000 872 061) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1700 allerdings ohne Kartusche  
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 4000 872 071, 4000 872 061 und 4000 872 075

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,65	120	1800	4000 872 053	54,95	SK01



**Stechkartusche C 206 GLS**

Butan-/Propangemisch im Verhältnis 80/20 · mit Gas-Lock-System (GLS) entsprechend der neuen europäischen Norm EN417:2012 passend zu den Lötlampen (Art.-Nr. 4000 872 050 und 4000 872 053)

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
190	4000 872 061	3,20	SK07



ohne Kartusche

**Bunsenbrenner Labogaz 206**

unabhängig von jeder Zuleitung · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206 GLS, (Art.-Nr. 4000 872 061) · für Schule und Labor  
Lieferung ohne Kartusche

Gewicht [g]	Gasverbrauch [g/h]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	55	4000 872 035	85,95	SK01



**Flachbrenner XP 1650**

mit breiter Flamme · zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen zum Abbrennen von Farbe, Verzinnen oder Bräunen von Holz · passt auf Grundbrenner X 2000 und Hartlötbrenner X 2000 PZ, (Art.-Nr. 4000 872 050 und 4000 872 053)

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 071	19,95	SK01



**Feinbrenner X 1650**

mit eigener Düse · schmale, spitze Flamme zum Weich- und Hartlöten an feinen Lötstellen · auch für Arbeiten an Schmuck und im Modellbau geeignet  
passend für Lötlampen X 2000 und X 2000 PZ (Art.-Nr. 4000 872 050 und 4000 872 053)

Art.-Nr.	EUR	KS
4000 872 075	24,95	SK01



**Lötlampe Spotflam®**

Feinlötbrenner für Präzisionsarbeiten und punktförmige Bearbeitungsflächen (z.B. Goldschmiedearbeiten, Modellbau, Dentalarbeiten) · fein regelbare Flamme · kann ohne Vorheizen in allen Positionen eingesetzt werden

**Lieferumfang:** mit Schraubkartusche CV 360

Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
9	1750	4000 872 040	39,95	SK01



**Schraubkartusche CV 360**

mit Butangas  
**passend für:** Mikro-Feinlötbrenner Spotflam, (Art.-Nr. 4000 872 040)

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
52	4000 872 045	11,25	SK07



# SIEVERT®



## ANWÄRMWERKZEUGE FÜR PROFIS

Sievert bietet für alle Anwendungen das richtige Propanwerkzeug und dieses nicht erst seit gestern sondern seit demnächst 140 Jahren!

 @sievertab  Sievert AB  Sievert - Heating Tools For Professionals

[www.sievert.se](http://www.sievert.se)



**SIEVERT®**



**Hart- und Weichlötset Metaljet**

das Set eignet sich insbesondere für Hart- und Weichlöten

Metaljet und Ultramapp Gas bilden zusammen die eine enorme Leistungssubstanz · eine Flammentemperatur von 2400 °C ist möglich · geeignet zum Anwärmen · Hart- und Weichlöten mit sehr hoher Effizienz

**Technische Daten:**

- Piezozündung mit Start/Stop-Funktion und Feststelltaste
- Arbeiten in allen Positionen (auch über Kopf)
- Bajonettverschluss (Brennerwechsel ohne Werkzeug)
- Arbeitsdruck: 2 bar

**Lieferumfang:** MetalJet-Kopf, Zyklonbrenner 8707, 2 Kartuschen Ultramapp, 1 Stützfuß

Leistung [kW]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	2200	1000 152 727	255,00	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Powerjet 2235**

**mit Piezozündung** · ohne Schraubkartusche · inkl. Standardbrenner 8704 · Bajonettverschluss für Brennerwechsel ohne Werkzeug · stabiles Flammenbild bei Überkopparbeiten · für Weichlötarbeiten bis 18mm Rohrdurchmesser · zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 bzw. 2204

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,2	90	1925	1000 152 905	109,00	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Powerjet 2535**

**mit Piezozündung** · ohne Schraubkartusche · inkl. Zyklonbrenner 8706 · Bajonettverschluss für Brennerwechsel ohne Werkzeug · für Hart- und Weichlöt-, Schrumpf- und Anwärmarbeiten · für Weichlötarbeiten bis 40 mm Rohrdurchmesser · für Hartlötarbeiten bis 18 mm Rohrdurchmesser · zur Verwendung mit Schraubkartusche Ultragas 2205

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
2,2	170	2100	1000 152 706	145,00	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Handyjet 2282**

**mit Piezozündung** · ohne Schraubkartusche · stabiles Flammenbild bei Überkopparbeiten · für Hart- und Weichlöt- und Farbentfernungsarbeiten · mit Gasvorwärmung · zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 bzw. 2204

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1925	1000 152 708	74,95	SK05

**SIEVERT®**



ohne Kartusche

**Lötlampe Handyjet 2283**

**mit Piezozündung** · ohne Stechkartusche · stabiles Flammenbild bei Überkopparbeiten · 2 Komponentengriff · zur Verwendung mit Stechkartusche 2210

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1750	1000 152 707	71,95	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Jet 2281**

**mit Piezozündung** · ohne Schraubkartusche · zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 · geeignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeitspositionen sowie Überkopparbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flambild · windstabil

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1925	1000 152 709	48,95	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Metaljet 2155**

**mit Piezozündung** · inkl. Zyklonbrenner 8707 · ohne Schraubkartusche · zur optimalen Nutzung mit Ultramapp-Gaskartusche 2206 · Brenner-Schnellwechselsystem durch Bajonettverschluss · stabiles Alu-Druckgussgehäuse · integrierter 2 bar Druckregler · Weichlöten bis 40 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2206) · Hartlöten bis 18 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2206) · großer Einsatzbereich durch verschiedenste Brennereinsätze

Leistung [kW]	Gasverbrauch [g/h]	Flammentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	230	2100	1000 152 713	195,00	SK05

**SIEVERT®**



## Spitzbrenner 8702

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für kleine und feine Lötarbeiten · mit präziser und stabiler Flamme

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	40	0,5	1000 152 714	39,95	SK05

**SIEVERT®**



## Standardbrenner 8704

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Weichlötarbeiten und Verzinnen

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	90	1,2	1000 152 715	39,95	SK05

**SIEVERT®**



## Zyklonbrenner 8706

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart-, Weichlötarbeiten · kraftvolle Wirbelflamme

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
14	170	2,2	1000 152 716	48,95	SK05

**SIEVERT®**



## Zyklonbrenner 8707

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart-, Weichlöt und Anwärmarbeiten

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	230	2,9	1000 152 717	55,95	SK05

**SIEVERT®**



## Schrumpfbrenner 8710

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · Brenner mit kraftvollem und stabilen Heißluftstrom · zur Farbentfernung und leichte Schrumpfarbeiten

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
24	230	3,5	1000 152 718	71,95	SK05

**SIEVERT®**



## Heißluftbrenner 8708

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · windstabiler Brenner speziell für kleine Schrumpfschläuche · auch zum Weichlöten geeignet

Brenner-Ø [mm]	Gasverbrauch bei 2,0 bar [g/h]	Leistung [kW]	Art.-Nr.	EUR	KS
38	130	1,7	1000 152 719	109,00	SK05

**SIEVERT®**



## Stechkartusche 2210

100% Butangas · nach EN 417:2012 gefertigt · mit Gas-Stop-System, selbständiger Verschluss bei Entfernung des Lötgerätes



Abb. ähnlich

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
190	1000 152 728	4,10	SK05

**SIEVERT®**



## Schraubkartusche Powergas 2203

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- und 65 % Butangas



Abb. ähnlich

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
175	1000 152 729	7,50	SK05

**SIEVERT®**



## Schraubkartusche Powergas 2204

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- und 65 % Butangas



Abb. ähnlich

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
336	1000 152 730	8,95	SK05

**SIEVERT®**



## Schraubkartusche Ultragas 2205

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · für Flammentemperaturen bis 2100 °C · Gasmix aus Propan, Propen, Butan und Aceton · 2 bar Arbeitsdruck



Abb. ähnlich

Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
210	1000 152 731	21,95	SK05

**SIEVERT®**

## Schraubkartusche MAPP® Gas

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · mit Propylen-Gas · es sorgt für eine ruhige und nichtflackernde Flamme mit hoher Stabilität und Leistung



Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
380	1000 152 669	25,95	SK05



7

**SIEVERT®**



Piezozündung



**Gaslötkolben Set für alle**

**Gaslötkolben Set für alle** · Gaslötkolben Set für alle Lötarbeiten · Anwendungsbeispiele: KFZ- und LKW Reparatur, Lötarbeiten im Elektronikbereich, in der Kälte- und Klimatechnik, Juwelierarbeiten, Modellbau, Musterbau, Prototypenbau, etc.

**Lieferumfang:** LötKolben, Schutzkappe, Lötspitze bleistiftspitz 1,6mm, Lötspitze meißelförmig 2,4mm, Reflektor 27,1mm, Heißluftbrenner D.8,3mm, Heißschneidmesser 1,1mm, Lötswamm, Ersatzdüse, Lötzinn 1mm,

**Lieferung im Transportkoffer**

Leistung [W]	Anheizzeit ca. [s]	Lötspitzentemperatur [°C]	Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
30 - 100	25	250 - 500	620	1000 152 690	135,00	SK05

**SIEVERT®**



Piezozündung



**Gaslötkolben Set für alle**

**Gaslötkolben Set für alle** · Gaslötkolben Set für alle Lötarbeiten · Anwendungsbeispiele: KFZ- und LKW Reparatur, Lötarbeiten im Elektronikbereich, in der Kälte- und Klimatechnik, Juwelierarbeiten, Modellbau, Musterbau, Prototypenbau, etc.

**Lieferumfang:** LötKolben, Schutzkappe, Lötspitze bleistiftspitz 1,6 mm, Lötspitze meißelförmig 2,4 mm, Reflektor 27,1 mm, Heißluftbrenner D.8,3 mm, Heißschneidmesser 1,1 mm, Lötswamm, Ersatzdüse, Lötzinn 1 mm

**Lieferung im Kunststoffetui**

Leistung [W]	Anheizzeit ca. [s]	Lötspitzentemperatur [°C]	Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
30 - 125	15	250 - 550	590	1000 152 691	145,00	SK05

**ROTHENBERGER INDUSTRIAL**



**Lötstation digital**

universell einsetzbar im Elektronik-, Modellbau- und Hobbybereich · die Einsatzgebiete umfassen das Bestücken von Platinen, Kabelkonfektionieren und vieles mehr · ideal für Weichlötarbeiten von Elektronikbauteilen · mit Netzteil (Basisstation), so ist der LötKolben nicht direkt mit der Steckdose verbunden · galvanisch vom Netz getrennt · dadurch ist die Lötspitze potenzialfrei und empfindliche Bauteile sind somit vor gefährlichen Ableitströmen sicher

**Lieferumfang:** Lötstation mit LötKolbenablage, Lötswamm, Zubehörfach und Netzschalter, Spitzen (Rund- und Flachform), 2 Elektroniklot

Leistung [W]	Temperaturbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	200 - 450	1000 495 530	69,95	SK14

**ROTHENBERGER INDUSTRIAL**

**NEU**



**LötKolben-Set**

Set mit 2 LötKolben mit unterschiedlichen Leistungswattstufen - diese ermöglichen die Bearbeitung sowohl feiner Verbindungen als auch größerer Lötstellen · mit Flussmittel versehenes Elektroniklot - gewährleistet eine mühelose Verarbeitung und Bildung zuverlässiger Verbindungen an anspruchsvollen Stellen · Löt fett verbessert das Fließverhalten des Lots und optimiert den Kontakt auf schwierigen Materialien, insbesondere beim Verzinnen von Litzen sollte Löt fett verwendet werden · Entlötlitze erlaubt das effektive Entfernen von überschüssigem Lot, wodurch Lötstellen schnell und unkompliziert korrigiert bzw. flüssiges Lot entfernt werden kann · für Elektronkarbeiten und kleinere Reparaturen · inkl. Geräteablage

**Lieferung:** LötKolben 25 W inkl. Lötspitze (gebogen/flach), LötKolben 80 W inkl. Lötspitze (gerade/spitz), Löt fett 20 g, Entlötlitze 2,5 mm x 1,6 m, Elektroniklot 35 g

Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
25/80	420/550	1000 495 508	30,95	SK04

**kurtz ersa**



Piezozündung



**Gaslötkolben INDEPENDENT 75 BASIC SET**

ergonomischer Gaslötkolben ermöglicht immer und überall **netzunabhängiges Löten** · stufenlos regelbare Leistung · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas

**Set bestehend aus:** 1 Gaslötkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), 1 Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Ablagebügel, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter

**Lieferung im Kunststoffetui** passende Ersatz-Gaskartusche siehe Art.-Nr. 4000 872 572

Leistung [W]	15 - 75
Anheizzeit ca.	46s (280 °C)
Lötspitzentemperatur [°C]	580
Gewicht [g]	73
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 872 530</b>
<b>EUR</b>	<b>75,95</b>
KS	SB01

**kurtz ersa**



**Lötspitze Serie G 072 meißelförmig**

passend für: Gaslötkolben INDEPENDENT 75 (Art.-Nr. 4000 872 530)

Breite [mm]	W.-Bez.	Ausführung	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0G072 CN/SB	meißelförmig	2 +	4000 872 531	15,50	SB01
2,4	0G072 KN/SB	meißelförmig	2 +	4000 872 532	15,50	SB01

**kurtz ersa**



**Flammdüse Serie G 072 zum Mikroschweißen**

passend für: Gaslötkolben INDEPENDENT 75 (Art.-Nr. 4000 872 530)

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
0G072 BE/SB	gerade	4000 872 534	15,50	SB01



## Gaslötlösung INDEPENDENT 130 PROFI SET

**mit Piezozündung** · maximale Leistung für größtmögliche Freiheit beim Löten · anspruchsvolle Lötaufgaben **ohne Stromversorgung** · stufenlos regelbare Leistung · breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten im Service-, Installations-, Wartungs- und Reparaturbereich durch umfangreiche Lötspitzenpalette · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas

**Set bestehend aus:** Gaslötkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), Lötspitze (4,8 mm, meißelförmig), Lötspitze (3,2 mm, meißelförmig), Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Flammdüse zum Mikroschweißen, Heißgasdüse, Glühmesser, Reflektorblech zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter

· **Lieferung im Kunststofftui**

passende Ersatz-Gaskartusche siehe Art.-Nr. 4000 872 572

<b>Leistung [W]</b>	<b>25 - 130</b>
Anheizzeit ca.	50s (280 °C)
Lötspitzentemperatur [°C]	580
Gewicht [g]	121
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 872 538</b>
<b>EUR</b>	<b>149,00</b>
KS	SB01

## Gaskartusche

u.a. passend für die Gaslötkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 4000 872 530) und **INDEPENDENT 130** (Art.-Nr. 4000 872 538)



<b>Gewicht [g]</b>	VE	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	KS
82	2 +	<b>4000 872 572</b>	<b>4,50</b>	SB01

## Feinlötkolben MULTITIP C15

**mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für feine Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer



<b>Leistung [W]</b>	Lötspitzentemperatur [°C]	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	KS
15	350	<b>4000 872 347</b>	<b>42,95</b>	SB01

<b>Zubehör</b>	VE	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	KS
Dauerlötspitze, Breite 3,6 mm, W.-Bez. 0162 LD/SB, angeschrägt	2 +	<b>4000 872 411</b>	<b>8,75</b>	SB01
Dauerlötspitze, Breite 1,1 mm, W.-Bez. 0162 BD/SB, bleistiftspitz	2 +	<b>4000 872 416</b>	<b>8,75</b>	SB01

## Feinlötkolben MULTITIP C25

**mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für mittelgroße Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer



<b>Leistung [W]</b>	Lötspitzentemperatur [°C]	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	KS
25	450	<b>4000 872 349</b>	<b>43,95</b>	SB01

<b>Zubehör</b>	VE	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	KS
Dauerlötspitze, Breite 4,1 mm, W.-Bez. 0172 LD/SB, angeschrägt	2 +	<b>4000 872 404</b>	<b>8,75</b>	SB01
Dauerlötspitze, Breite 1,1 mm, W.-Bez. 0172 BD/SB, bleistiftspitz	2 +	<b>4000 872 405</b>	<b>8,75</b>	SB01
Dauerlötspitze, Breite 3,1 mm, W.-Bez. 0172 KD/SB, meißelförmig	2 +	<b>4000 872 406</b>	<b>8,75</b>	SB01

## Lötkolben PTC 70

**temperatureregelt · mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · 2,2mm breit** · für Spitzen der Serie 832 und 842 · mit **Ersa RESISTRONIC-Temperaturregelung** · für schnelles Auf- und Nachheizen  
**Lieferung:** mit Ablageständer



<b>Leistung [W]</b>	Lötspitzentemperatur [°C]	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	KS
75	250 - 450	<b>4000 872 370</b>	<b>87,95</b>	SB01

<b>Zubehör</b>	VE	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	2 +	<b>4000 872 523</b>	<b>9,50</b>	SB01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	2 +	<b>4000 872 524</b>	<b>16,50</b>	SB01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	2 +	<b>4000 872 525</b>	<b>9,50</b>	SB01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	2 +	<b>4000 872 526</b>	<b>9,50</b>	SB01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDF/SB, meißelförmig	2 +	<b>4000 872 529</b>	<b>16,50</b>	SB01

**UniversallötKolben ERSA 30 S**

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSA DUR · gerade, meißelförmig · 3,1 mm breit · auswechselbare Lötspitze · leichter LötKolben für Funk-, Fernsehtechnik und Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer




Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	380	4000 872 354	38,95	SB01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 3,1 mm, W.-Bez. 0032 KD/SB, meißelförmig	2	+ 4000 872 421	6,95	SB01
Dauerlötspitze, Breite 1,1 mm, W.-Bez. 0032 BD/SB, bleistiftspitz	2	+ 4000 872 423	6,95	SB01

**StandardlötKolben ERSA 50 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSA DUR · 3,1 mm breit · geeignet für Drähte bis 2,5 mm<sup>2</sup> Querschnitt bei schneller Lötfolge · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer




Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
50	400	4000 872 357	67,95	SB01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 3,1 mm, W.-Bez. 0052 JD/SB, abgewinkelt	2	+ 4000 872 426	8,25	SB01

**StandardlötKolben ERSA 80 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSA DUR · 4,8 mm breit · geeignet für Drähte bis 4 mm<sup>2</sup> Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer




Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
80	410	4000 872 360	80,95	SB01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 4,8 mm, W.-Bez. 0082 JD/SB, abgewinkelt	2	+ 4000 872 431	13,75	SB01

**StandardlötKolben ERSA 150 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSA DUR · 5,3 mm breit · für Lötungen an Drähten bis 6 mm<sup>2</sup> Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer




Leistung [W]	Lötspitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
150	450	4000 872 363	90,95	SB01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 5,3 mm, W.-Bez. 0152 JD/SB, abgewinkelt	2	+ 4000 872 436	18,50	SB01

**Elektroschnelllötspistole MULTI-SPRINT**

mit innenbeheizter, meißelförmiger Dauerlötspitze ERSA DUR · 3,2 mm breit · leichte (100 g) trafolose Lötspistole · ideal für den Service- und Reparaturbereich · Anheizleistung ca. 150 W




Leistung [W]	Anheizzeit ca. [s] (auf 450 °C) 15	Art.-Nr.	EUR	KS
75		4000 872 402	61,95	SB01

Zubehör	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	2	+ 4000 872 523	9,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	2	+ 4000 872 524	16,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	2	+ 4000 872 525	9,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	2	+ 4000 872 526	9,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	2	+ 4000 872 529	16,50	SB01

**kurtz ersa**



**NEU**

## Lötstation i-CON PICO MK2

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig, gerade 1,6 mm · 230 V · sehr schnelles An- und Nachheizen · Standby- und Kalibrierfunktion · variables Einstellen der Arbeitstemperatur · weitere Einstellmöglichkeiten, wie Festtemperaturen, Energie-Level, Verriegelung und Abschaltfunktion ergeben sich durch die Verwendung einer kostenlosen PC-Software und einer optional erhältlichen Micro-SD-Speicherkarte · höchste Prozesssicherheit und Qualitätskontrolle · automatische Stand-by- und Ruhezustandsfunktion sorgen für Energieeinsparungen · Tip'n'Turn-Technologie ermöglicht einen schnelleren und sichereren Spitzenwechsel durch die Verwendung einer neuen Bajonettbefestigung

**Lieferumfang:** Elektroniklötstation, Lötcolben i-TOOL PICO MK2 und Ablageständer

<b>Leistung [W]</b>	<b>80</b>
Temperaturbereich [°C]	150 - 450
Anheizzeit ca. [s]	9
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 872 544</b>
<b>EUR</b>	<b>189,00</b>
KS	SB01

### Zubehör

	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötspitze, Breite 0,4 mm, W.-Bez. 0142SDLF04L/SB, bleistiftspitz	4000 872 580	18,50	SB01
Lötspitze, Breite 0,5 mm, W.-Bez. 0142PDLF05/SB, bleistiftspitz	4000 872 581	9,25	SB01
Lötspitze, Breite 1,6 mm, W.-Bez. 0142CDLF16/SB, meißelförmig	4000 872 582	9,25	SB01
Lötspitze, Breite 2,0 mm, W.-Bez. 0142CDLF20/SB, meißelförmig	4000 872 583	9,25	SB01
Lötspitze, Breite 5,0 mm, W.-Bez. 0142CDLF50/SB, meißelförmig	4000 872 584	9,25	SB01

**kurtz ersa**



## Lötstation RDS 80

Power-Lötstation mit Mikroprozessor-Regelung · direkte Anwahl von 3 programmierbaren Temperaturen · Standby- und Auto-Power-Off-Funktion · großes, gut lesbares LC-Display · kraftvolles PTC-Heizelement (bis zu 290 W Anheizleistung) garantiert ein schnelles Erreichen der Solltemperatur mit entsprechender Leistungsreserve · besonders geeignet für alle Lötarbeiten in der Fertigung, dem Reparaturbetrieb und im Laborbereich · das keramische PTC-Heizelement übernimmt bei dieser Temperatur-Regelungstechnik die Funktion des Temperaturfühlers und garantiert durch die hohe Anfangsleistung ein äußerst schnelles Aufheizen. Die Kombination von hoher Heizleistung und enormer Auswahl an Lötspitzen erlaubt ein breites Anwendungsspektrum. Die innenbeheizten Lötspitzen besitzen einen hohen wärmetechnischen Wirkungsgrad.

**Lötcolben RT 80:** Sicherheitskleinspannung: 24 V, Leistung: 105 W / 280 °C; 80 W / 280 °C, Anheizleistung: 290 W, Anheizzeit ca.: 40 s, Gewicht: 130 g (mit Zuleitung), Zuleitung: 1,5 m PVC-Anschlussleitung

**Lieferumfang:** Elektroniklötstation, Lötcolben mit Dauerlötspitze 2,2 mm, meißelförmig, Ablageständer mit Viskoseschwamm, Zuleitung zum PVC

<b>Leistung [W]</b>	<b>80</b>
Temperaturbereich [°C]	150 - 450
Anheizzeit ca. [s]	40
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 872 511</b>
<b>EUR</b>	<b>209,00</b>
KS	SB01

### Zubehör

	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0832 BD/SB, bleistiftspitz	2	+ 4000 872 523	9,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 1 mm, W.-Bez. 0842 BDLF/SB, bleistiftspitz	2	+ 4000 872 524	16,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0832 CD/SB, meißelförmig	2	+ 4000 872 525	9,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 3,2 mm, W.-Bez. 0832 ED/SB, meißelförmig	2	+ 4000 872 526	9,50	SB01
Dauerlötspitze, Breite 2,2 mm, W.-Bez. 0842 CDLF/SB, meißelförmig	2	+ 4000 872 529	16,50	SB01

**kurtz ersa**



**kurtz ersa**



## Ablageständer

für kleine und mittelgroße Lötcolben · mit Viskoseschwamm

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
4000 872 455	39,95	SB01

## Reactivator Tip

bleifrei · ermöglicht oxidierte Lötspitzen zu regenerieren · umweltfreundlich · ohne Verwendung von Blei und Halogenen · funktioniert schon bei niedrigeren Lötspitzentemperaturen

**Anwendung:** Die aufgeheizte Lötspitze wird auf der Oberfläche der Regenerationsmasse abgestreift.

<b>Inhalt [g]</b>	<b>VE</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
15	2	+ 4000 872 528	8,75	SB01



### Helfende Hand

mit klappbarer Glaslupe und stabilem Standfuß · 2 schwenkbare Krokodilklemmen · der praktische Helfer bei Lötarbeiten

Lupen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
65	1000 115 056	18,50	SU02



### Lötpistole W90

ideal für kleinere Lötarbeiten · sehr kurze Anheizeiten und damit schnelle Betriebsbereitschaft · ergonomischer Pistolengriff · integrierte Werkstückbeleuchtung · GS geprüft

**Anwendung:** Modellbau, allg. Werkstattarbeiten, Schneiden von Seiten, nicht zu empfehlen für Lötungen im Elektronikbereich

Leistung [W]	Anheizzeit ca. [s]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	(auf 300 °C) 10	4000 872 265	44,95	SK15

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötpitze gepackt à 2 Stück auf SB-Karton	4000 872 269	8,25	SK15



### LötKolben 15 W

gerade, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker · Anschlussspannung 230 V

Leistung [W]	Lötpitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
15	370	4000 872 241	35,95	SK15

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötpitzenset 3-teilig angeschrägt + bleistiftspitz + meißelförmig B. 4 mm	4000 872 251	18,50	SK15



### LötKolben 30 W

gerade, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker · Anschlussspannung 230 V

Leistung [W]	Lötpitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	410	4000 872 243	29,95	SK15

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötpitzenset 2-teilig gerade + gebogen B. 4 mm	4000 872 252	8,95	SK15



### LötKolben 60 W

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker · Anschlussspannung 230 V

Leistung [W]	Lötpitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
60	460	4000 872 244	43,95	SK15

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötpitzenset 2-teilig gerade + gebogen B. 7 mm	4000 872 253	16,95	SK15



### LötKolben 80 W

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker · Anschlussspannung 230 V

Leistung [W]	Lötpitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
80	480	4000 872 245	40,95	SK15

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötpitzenset 2-teilig gerade + gebogen B. 7 mm	4000 872 253	16,95	SK15



### LötKolben 100 W

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · für lange Standzeit auch bei Verwendung von bleifreien Loten · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker · Anschlussspannung 230 V · mechanisch stabile Bauweise für lange Lebensdauer · ergonomischer Griff für ermüdungsfreies Arbeiten · VDE/GS geprüft

**Anwendung:** allg. Werkstatt- und Reparaturarbeiten, Tiffany

Leistung [W]	Lötpitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
100	500	4000 872 247	40,95	SK15

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötpitzenset 2-teilig gerade + gebogen B. 7 mm	4000 872 253	16,95	SK15



### LötKolben 150 W

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · Anschlussspannung 230 V · für lange Standzeit auch bei Verwendung von bleifreien Loten · mechanisch stabile Bauweise für lange Lebensdauer · ergonomischer Griff für ermüdungsfreies Arbeiten · VDE/GS geprüft · besonders geeignet für hohe Beanspruchung bei professionellen Lötarbeiten mit großer Leistungsreserve

**Anwendung:** Industrie- und Werkstatt Bleche bis 0,5 mm

Leistung [W]	Lötpitzentemperatur [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
150	510	4000 872 248	58,95	SK15

Zubehör	Art.-Nr.	EUR	KS
Lötpitze 1-teilig gebogen B. 10 mm	4000 872 254	14,50	SK15



## Lötendraht ISO-Core® SP

für **Lötungen auf allen Metallen, außer Aluminium** · nicht geeignet für Lötungen in der Elektrotechnik · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 2.1.3 B · Standardflussmittelanteil 2,5% · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
2	100	S-Pb60Sn40	4000 872 634	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	250	S-Pb60Sn40	4000 872 635	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Lötendraht ISO-Core® Kolo

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 40% · Universal-Weichlot mit hoher Heizkraft für **allgemeine Lötarbeiten** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 235 °C · Standardflussmittelanteil 3,5% · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
2	250	S-Pb60Sn40	4000 872 703	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	500	S-Pb60Sn40	4000 872 704	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Lötendraht ISO-Core® EL

mit halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel · nicht korrosiv · für alle Lötarbeiten in der **Elektronik, Elektrotechnik und Miniaturtechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 1.1.3 B · Standardflussmittelanteil 3,5% · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	100	S-Sn60Pb40	4000 872 692	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1	250	S-Sn60Pb40	4000 872 693	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	100	S-Sn60Pb40	4000 872 697	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	250	S-Sn60Pb40	4000 872 698	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Lötendraht ISO-Core® Kolo

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 60% · modernes Schnelllot für die **Rundfunk- und Fernsehindustrie, Elektronik** und **Elektrogerätebau** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 190 °C · Standardflussmittelanteil 3,5% · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	250	S-Sn60Pb40	4000 872 707	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	250	S-Sn60Pb40	4000 872 710	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Lötendraht ISO-Core® RA

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Cadmium, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Standardflussmittelanteil 2,5% · (Gew. % 2,5 ± 0,5) · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötendraht-Ø [mm]	Spule	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5	1 m	S-Pb60Sn40	4000 872 650	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	100 g	S-Pb60Sn40	4000 872 651	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	250 g	S-Pb60Sn40	4000 872 652	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Lötendraht Massiv

besonders gut für **Tiffany-Arbeiten** geeignet · DIN EN 29453 · Schmelzbereich 180 - 215 °C · ohne Flussmittelfüllung · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
3	250	S-Pb50Sn50	4000 872 711	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Lötendraht ISO-Core® RA

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Standardflussmittelanteil 2,5% · **nur für gewerbliche Anwender**

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5	100	S-Sn60Pb39Cu1	4000 872 670	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	250	S-Sn60Pb39Cu1	4000 872 671	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Fittingslot Cu-Rotin®3

**bleifrei** · massiver Zinnlötendraht für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation**, an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik · DIN EN 29453 · ausgezeichnet mit dem Gütezeichen der Gütergemeinschaft Kupferrohre e.V. · ohne Flussmittelfüllung

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
2,7	250	S-Sn97Cu3	4000 872 720	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage

7



**Lötendraht ISO-Core® RA**

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.2.2 B · Schmelzpunkt 217 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
0,5	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	4000 872 790	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	4000 872 792	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Lötendraht ISO-Core® RA**

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	250	S-Sn99Cu1	4000 872 796	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	250	S-Sn99Cu1	4000 872 797	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Lötendraht ISO-Core® Clear**

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	100	Sn100Ni+	4000 872 820	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1	250	Sn100Ni+	4000 872 821	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	100	Sn100Ni+	4000 872 822	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	250	Sn100Ni+	4000 872 823	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	100	Sn100Ni+	4000 872 824	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2	250	Sn100Ni+	4000 872 825	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Lötendraht ISO-Core® EL**

bleifrei · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454 1.1.3.B · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Lötendraht-Ø [mm]	Spule [g]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	100	S-Sn99Cu1	4000 872 788	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1	250	S-Sn99Cu1	4000 872 789	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	100	S-Sn99Cu1	4000 872 798	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5	250	S-Sn99Cu1	4000 872 799	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Salmiakstein**

zum Reinigen von Kupferlötspitzen · lose

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
65	45	40	5	4000 872 748	a. Anfr.	KV00



**Fittingslöt fett Cu-Roplus®**

zum Weichlöten von Kupferrohr-Wasserleitung-Installation · DIN EN 29 454-1, 3.1.1.C F-SW 21

Inhalt [g]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
100	5	4000 872 745	a. Anfr.	KV00



**Fittingslöt paste CU-Rofix®3-Spezial**

für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation · an Heizungen bis 110 °C, Heizöleleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik** · S-Sn97Cu3 nach DIN EN 29 453 · DIN EN 29 454 - 1 3.1.1 C · Korngröße 75 µ · Legierungsanteil 60 % · zur vollständigen Füllung des Lötspaltes muss zusätzlich Fittingslot Sn97Cu3, (Art.-Nr. 4000 872 720), zugeführt werden · DVGW-Prüfzeichen DV-0101 AT 2247 mit RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
250	230 - 250	S-Sn97Cu3	4000 872 723	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Löt fett**

zum Löten von Weißblech, verbleitem Blech · zum Verzinnen von Kupfer und Messing · außer Elektrotechnik, Elektronik und Aluminium · DIN EN 29454 - 1.3.1.1.C F-SW 21

Inhalt [g]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
50	5	4000 872 740	a. Anfr.	KV00
100	5	4000 872 741	a. Anfr.	KV00



## Lötöl ST

zum Weichlöten von Stahl und Edelstahl · Flussmittel in dickflüssiger Form · mit guter Beizkraft · die Flussmittelrückstände sind korrosiv und sorgfältig mit warmen Wasser abzuwaschen · DIN EN 29454, 3.2.2.A

Inhalt [ml]	Art.-Nr.	EUR	KS
500	4000 872 737	a. Anfr.	KV00



## Hartlötpaste Cu-Rosil®

nach DIN EN 1045-FH 10 · Hartlötpaste zum Löten von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas-, und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
100	500 - 800	4000 872 773	a. Anfr.	KV00



## Lötwasser

zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten · DIN EN 29454-1, 3.1.1.A

Inhalt [ml]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
50	5	4000 872 752	a. Anfr.	KV00
500	1	4000 872 753	a. Anfr.	KV00



## Hartlötpaste CuFe Nr.1

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:  
Hartlötpaste zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl DIN EN 1045-FH 10

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
250	500 - 800	4000 872 780	a. Anfr.	KV00



## Weichlötpaste

Eigenschaften und Anwendungsgebiete u. a. für die Verzinnung von Karosserie · Metallanteil: 60 - 70 % · gebrauchsfertige Metallpaste · Legierungen S-Sn97Cu3 nach DIN EN ISO 9453  
Das Aufrühren der Paste vor dem Gebrauch ist nicht erforderlich · Flussmittel nach DIN EN 29454.1,3.1.C (F-SW 21)

Inhalt [kg]	Schmelzbereich [°C]	Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
1	230 - 250	S-Sn97Cu3	4000 872 775	a. Anfr.	KV00



## Behälter

aus unzerbrechlichem, säure- und chemikalienbeständigem Kunststoff · Bodengröße 75 x 55 mm · Fassungsvermögen 125 ml

Farbe	geeignet für	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	Lötwasser	5	4000 872 762	a. Anfr.	KV00
gelb	Salzsäure	5	4000 872 769	a. Anfr.	KV00



## Hartlötpaste Universal

Hartlotflussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Bronze, Stahl und verzinktem Stahlblech · DIN EN 1045-FH 21

Inhalt [g]	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
500	800 - 1100	4000 872 778	a. Anfr.	KV00



**SIEVERT®**



**Lötwasser MaxSieFlux Zink Pro**  
Flussmittel für vorbewitterten Titanzink

Inhalt [ml]	Art.-Nr.	EUR	KS
320	4000 872 805	22,95	SK05

**SIEVERT®**



**Lötwasser MaxSieFlux Gel**  
Flussmittel Gel für Titanzink, Kupfer, Edelstahl

Inhalt [ml]	Art.-Nr.	EUR	KS
320	4000 872 807	20,95	SK05

**ROTHENBERGER**



**Reinigungsvlies ROVLIES**

riefenfreies Reinigen der Lötstellen bei Kupferrohren durch metallfreies Vlies · Verringerung von Korrosionsschäden · kein metallischer Abrieb, nass und trocken einsetzbar · entfernt Oxydschichten, Korrosionen, Oberflächenschmutz, fett- und ölhaltige Rückstände · lösungsmittelbeständig und elastisch · **10er-Pack**

Länge [mm]	Breite [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
130	60	4000 781 016	7,25	WX67

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



**Stangenlötzinn**

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 · für allgemeine Löt- und Verzinnungsarbeiten · 400 mm lang · **nur für gewerbliche Anwender**

Legierung	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
S-Pb65Sn35	183 - 245	4000 872 727	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
S-Pb60Sn40	183 - 235	4000 872 728	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
S-Sn60Pb40Sb	183 - 190	4000 872 729	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



**Stangenlötzinn**

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 · zum Tauchverzinnen und für Lötbad bei bleifreien Lötungen in der Elektrotechnik und im Elektronikbereich zu verwenden · 400 mm lang

Legierung	Schmelzbereich [°C]	Art.-Nr.	EUR	KS
S-Sn99Cu1	227	4000 872 734	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217	4000 872 735	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



**Silberhartlot AG 104**

blank ohne Flussmittel · 45 % Silber · **cadmiumfrei** · Ag 145 DIN EN ISO 17672 · für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser und Gasinstallation · Arbeitstemperatur ca. 670 °C

Hinweis: als Flussmittel bitte die Hartlötpaste Art.-Nr. 4000 872 773 verwenden (bitte separat bestellen - gehört nicht zum Lieferumfang)

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton [St.]	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag45Sn	25	4000 872 767	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5 x 500	L-Ag45Sn	5	4000 872 867	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



**Silberhartlot AG 106**

flussmittelummantelt · 34 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: Ag 134 DIN EN ISO 17672 · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 34, Cu 36, Zn 27, Sn 3 · Arbeitstemperatur ca. 710 °C

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag34Sn	1 kg	4000 872 763	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	1 kg	4000 872 764	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5 x 500	L-Ag34Sn	5 St.	4000 872 863	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	5 St.	4000 872 864	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage





## Silberhartlot AG 102

flussmittelummantelt · 55 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelstahl · wärmefest bis 200 °C · Metall: Ag 156 DIN EN ISO 17672 · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 56, Cu 22, Zn 17, Sn 5 · Arbeitstemperatur ca. 650 °C

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag55Sn	1 kg	4000 872 771	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	1 kg	4000 872 772	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
1,5 x 500	L-Ag55Sn	5 St.	4000 872 871	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	5 St.	4000 872 872	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



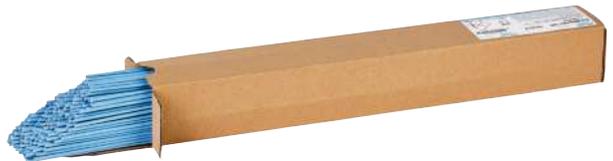
## Messinghartlot UM Cu 303

Stäbe flussmittelummantelt

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (früher L-CuZn40, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 500	L-Cu Zn 40	5 kg	5	4000 872 803	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5 kg	5	4000 872 804	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Cu Zn 40	5 St.	1	4000 872 903	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5 St.	1	4000 872 904	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Neusilberhartlot UM Cu 305

Stäbe flussmittelummantelt

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen, ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), Cu 773 DIN EN ISO 17672 (früher L-CuNi10Zn42, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21,

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 kg	5	4000 872 810	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
3 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 kg	5	4000 872 811	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 St.	1	4000 872 910	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



7



## Kupferhartlot Cu-Rophos® CP203

für Kupfer-Kalt-/Warmwasser-Installation · Gasinstallation · in Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Hartlötpaste "Cu-Rosil", Art.-Nr. 4000 872 773 · Schmelzbereich 710 °C · Arbeitstemperatur ca. 730 °C · Cu P 179 DIN EN ISO 17672

Inhalt: Karton á 1 kg

Ø x L [mm]	Legierung	Inhalt je Karton [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
2 x 500	Cu94 P6	1	4000 872 770	a. Anfr. <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage